

Serpent 710 i-Manual

Ihre stets aktuelle Informationsquelle

Wir haben die i-Manual erstellt, um Ihnen für Ihren Serpent 710 eine neue Informationsquelle zu bieten. Die 710 i-Manual wird stets aktuell sein und über die neusten Veränderungen in der Bauanleitung verfügen. Wir werden außerdem auf dem von unseren Kunden erhaltenen Feedback basierende Tipps und Hinweise die entsprechenden Schritte des Zusammenbaus betreffend hinzufügen. Natürlich werden wir unsere Importeure ermuntern, die Übersetzungsarbeit zu leisten, damit so schnell wie möglich alle diese Informationen in Ihrer Landessprache verfügbar sind.

Erklärung der Bezeichnungs-Symbole

Beschreibung

Beschreibt den Verlauf eines Teils in einem anderen.



Die Teile auf diesen Linien sollten zuerst zusammengebaut werden.



Das Teil sollte in dieser Richtung bewegt werden.



Zeigt, wo ein Teil mit einem anderen verklebt werden soll.



Pressen/Führen Sie zwei Teile ineinander.



Verbinden Sie ein Teil mit einem anderen.



Länge nach dem Zusammenbau.



Abstand zwischen zwei Teilen.



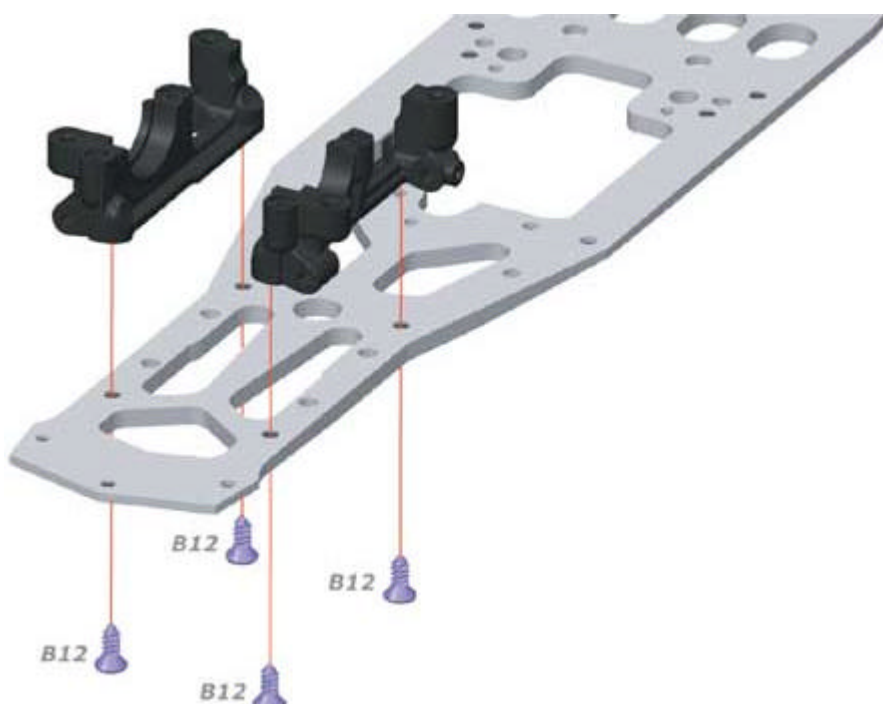
Zeigt wo entweder Sekundenkleber / Graphit-Fett / Schraubensicherung / oder Freilauflageröl von Serpent verwendet werden soll (Artikel sind nicht enthalten).



1.0 Zusammenbau der Vorderachse

Schritt 1.1

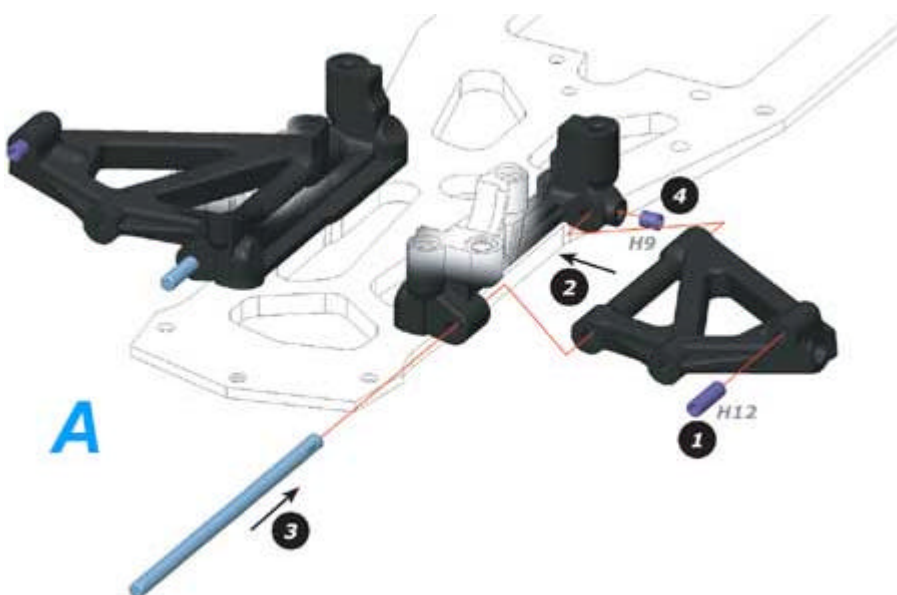
Befestigungsmaterial:
Schraube 3,5x9,5mm
(B12)
Beutel 06,16,B12



Schritt 1.2

Befestigungsmaterial:
Madenschraube 3x4mm
(H9)
Madenschraube 3x10mm
(H12)
Beutel 02,15

A) Montieren sie die
beiden unteren vorderen
Querlenker nach den
angegebenen Schritten.

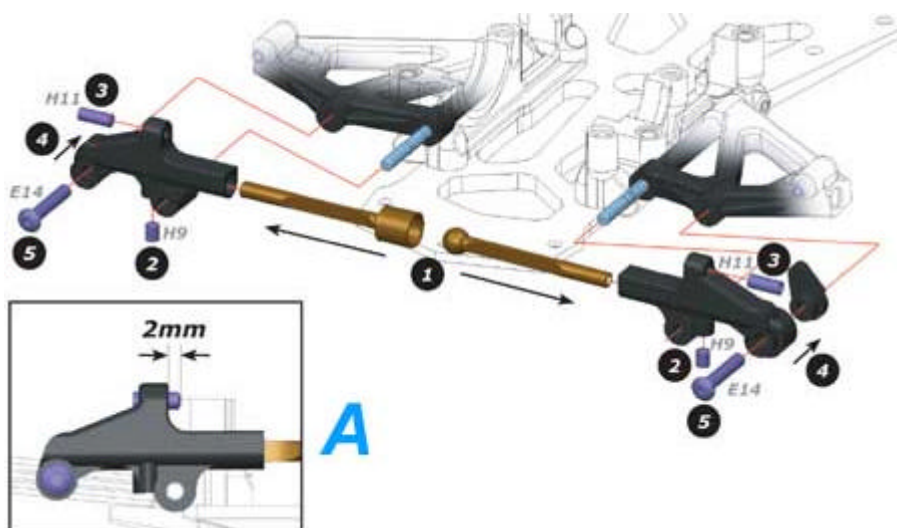


Schritt 1.3

Befestigungsmaterial:
Schraube 3x16mm (E14)
Madenschraube 3x4mm
(H9)
Madenschraube 3x8mm
(H11)
Beutel 04

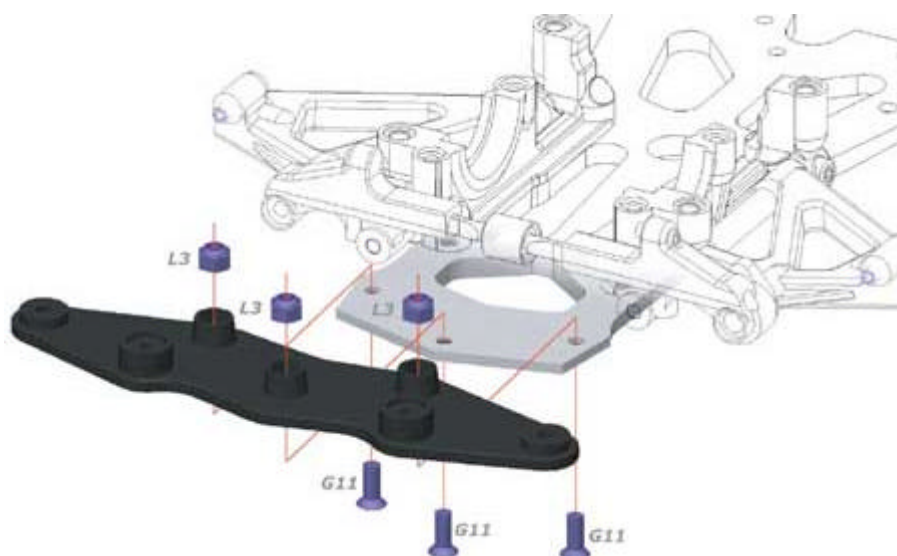
A) WICHTIG! Stellen Sie
beide Einstellschrauben

für den Einfederweg
gleich ein, andernfalls
könnte das Auto beim
Bremsen eine ungleiche
Radlast aufweisen.



Schritt 1.4

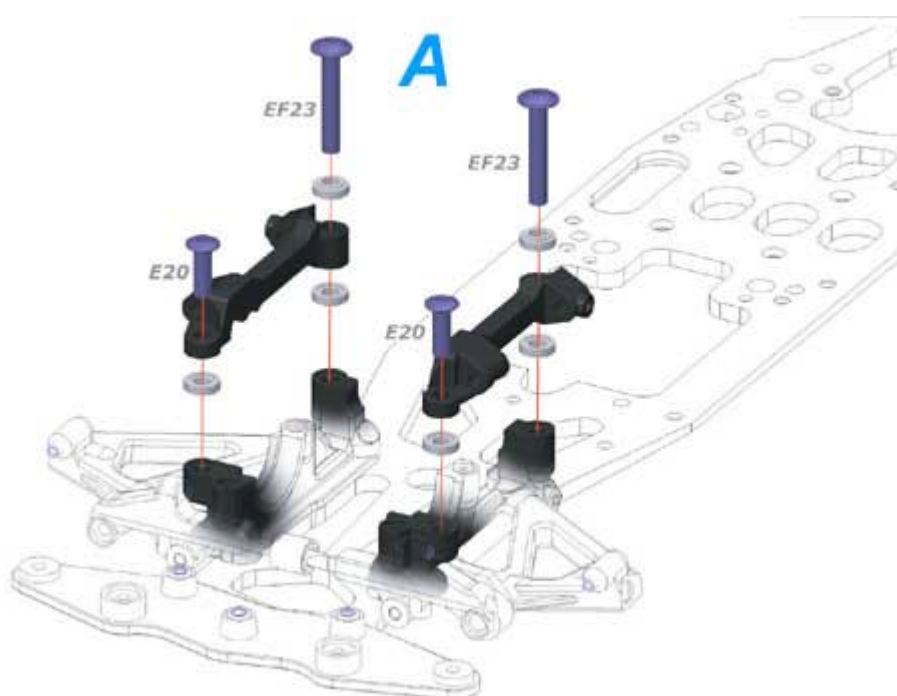
Befestigungsmaterial:
Schraube 3x8mm (G11)
Mutter M3 (L3)



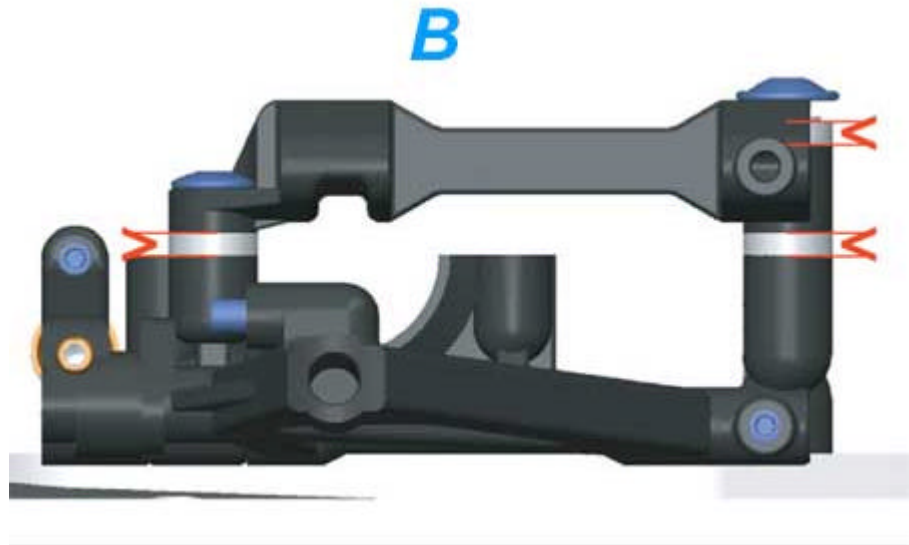
Schritt 1.5

Befestigungsmaterial:
Schraube 3x12mm (E20)
Schraube 4x25mm (EF23)
Beutel 06,17

A) Die Schrauben EF23
nicht festziehen. Diese
werden in Schritt 6.7
wieder entfernt.



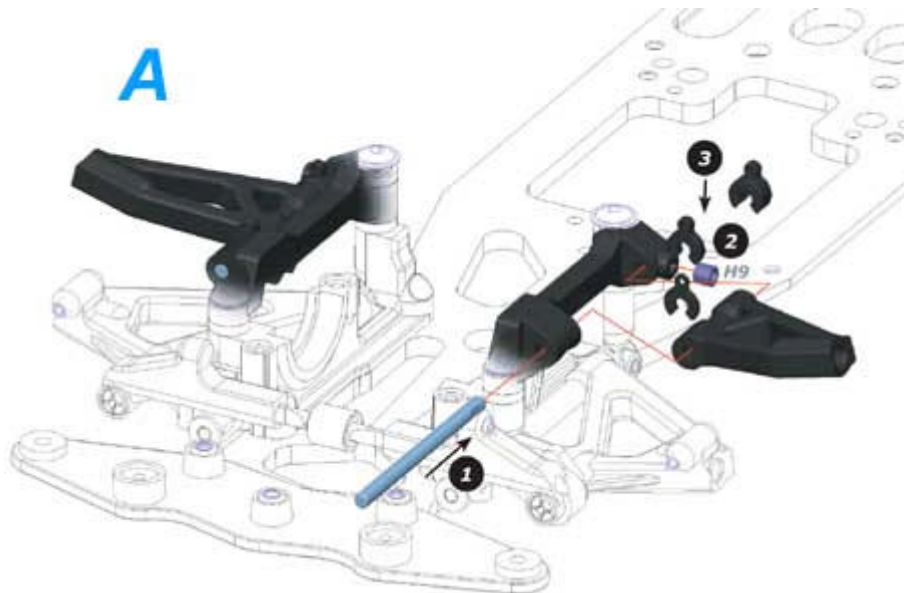
B) Grundeinstellung der Alu-Distanzstücke für das vordere Rollzentrum.

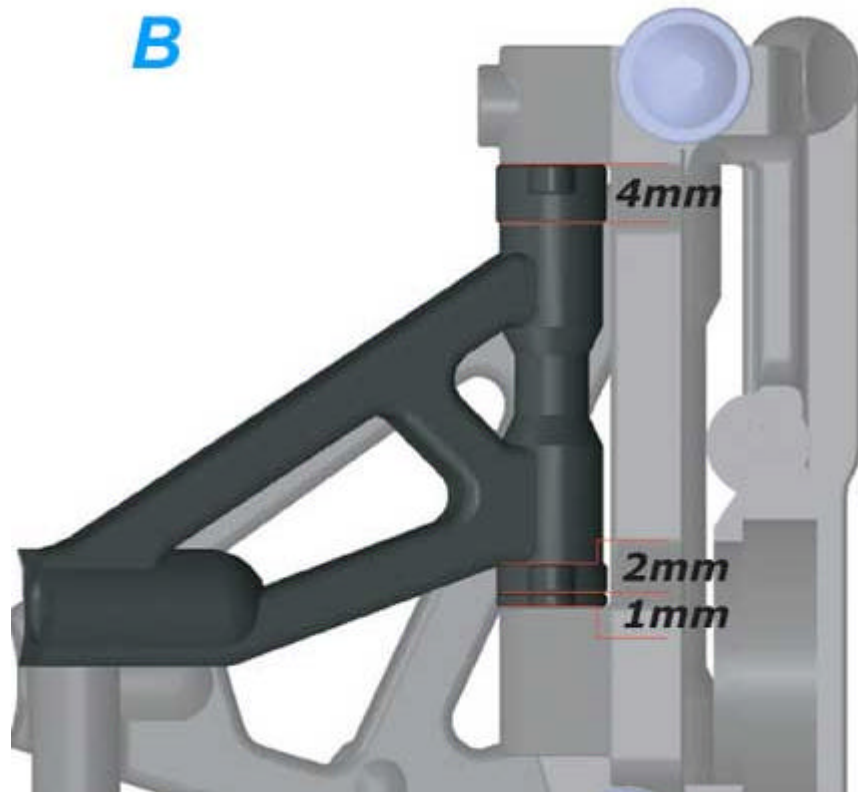


Schritt 1.6

Befestigungsmaterial:
Maderschraube 3x4mm
(H9)
Beutel 02,15

A) Montieren sie die beiden oberen vorderen Querlenker nach den angegebenen Schritten.





B) Position der Nachlaufclipse

Schritt 1.7

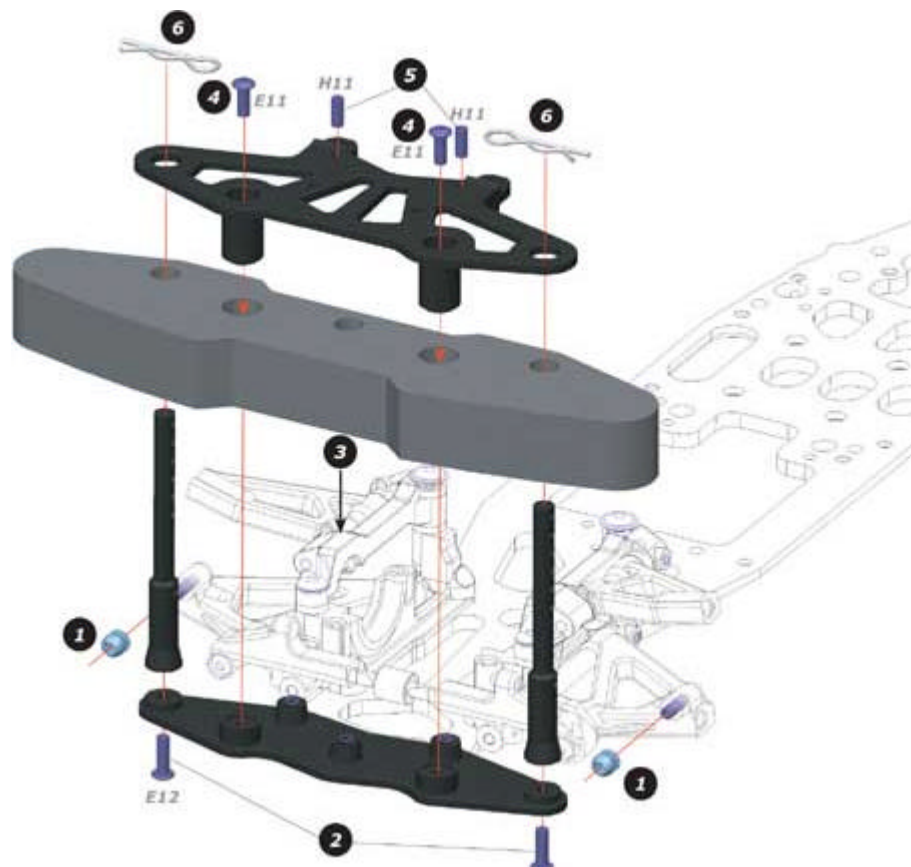
Befestigungsmaterial:

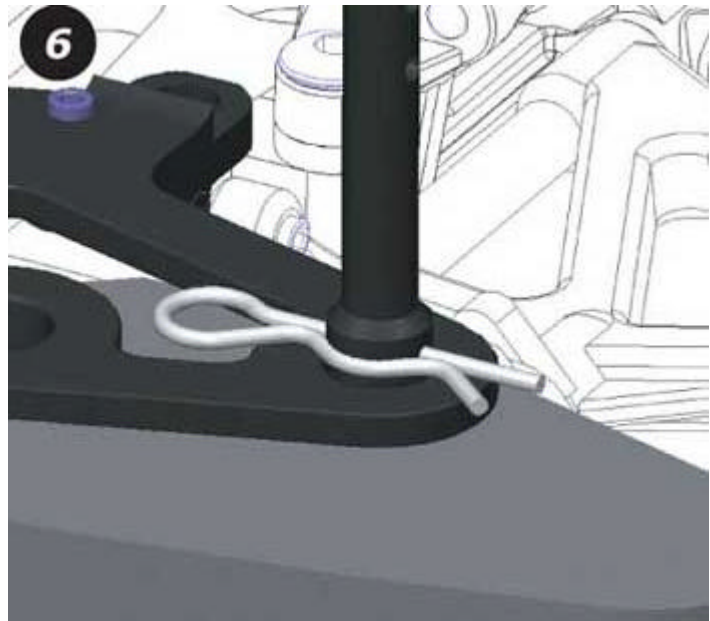
Schraube 3x8mm (E11)

Schraube 3x20mm (E12)

Madenschraube 3x8mm
(H11)

Beutel E11,E12

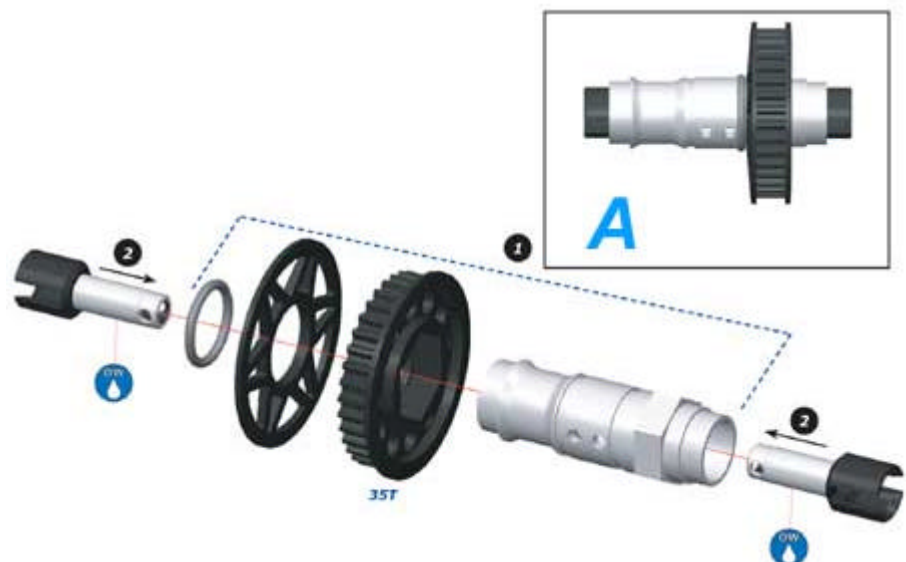




Schritt 1.8

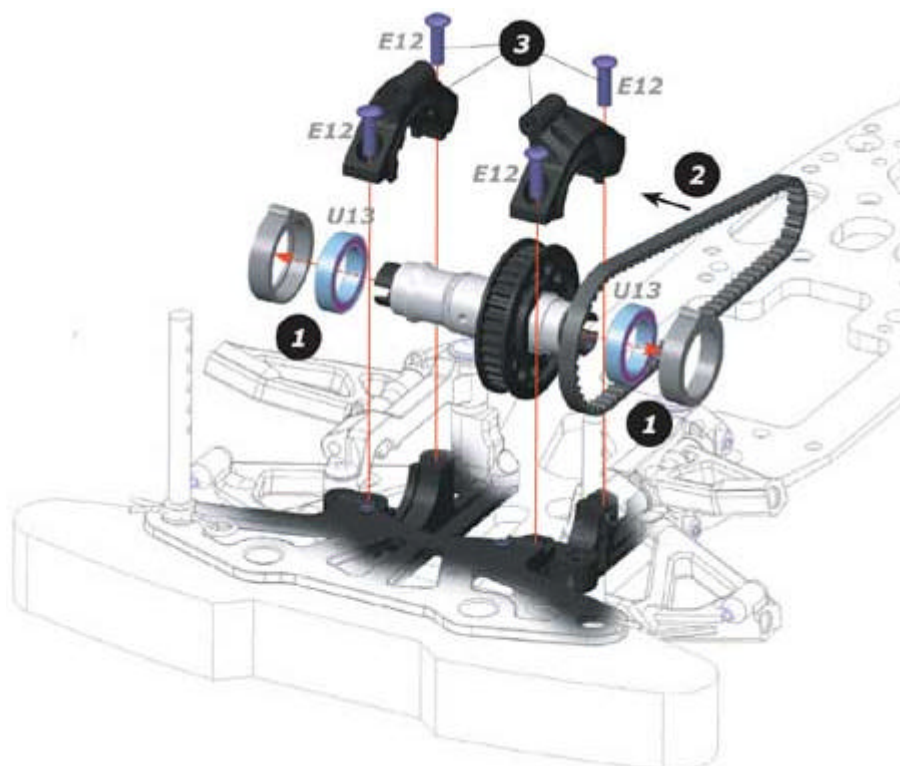
Beutel 11,18

A) Es ist möglich, die Frontwelle mit dem Options-Set #802252 zu sperren.



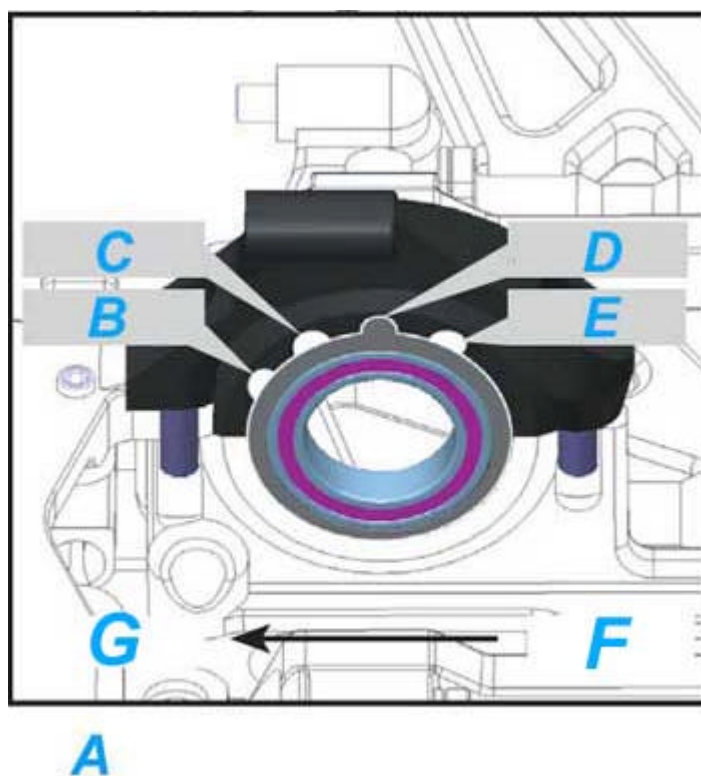
Schritt 1.9

Befestigungsmaterial:
Schraube 3x10mm (E12)
Kugellager 12x18mm (U13)
Beutel U,E12,07,13



A) Verändern sie die Position **BEIDER** Exzenter, um die Spannung des vorderen Riemens einzustellen. Beide Exzenter sollten sich in der gleichen Position befinden

- B) Lockerer
- C) Lose
- D) Grundeinstellung
- E) Strammer
- F) Hinten
- G) Vorne



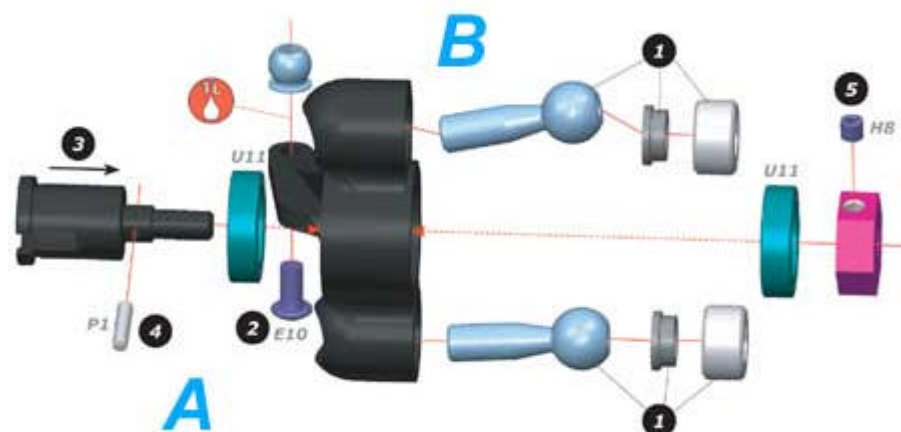
Schritt 1.10

Befestigungsmaterial:
 Schraube 3x6mm (E10)
 Madenschraube 3x3mm (H8)

Stift 2x10mm (P1)
Lager 10x15mm (U11)
Beutel E10,U,19

A) Montieren Sie beide Achsschenkel nach den angegebenen Schritten. Zu sehen ist der linke Achsschenkel.

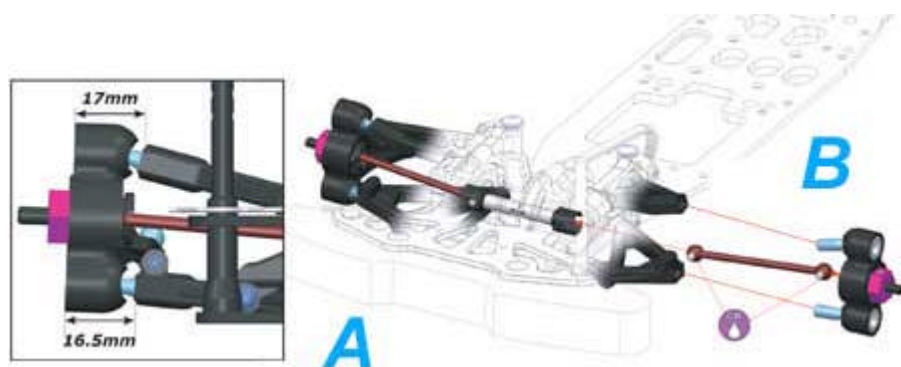
B) Ziehen Sie die Alu-Einsätze nicht zu fest an. Die Drehkugeln sollten freigängig sein, ohne zu klemmen, bzw. übermäßiges Spiel aufzuweisen.



Schritt 1.11

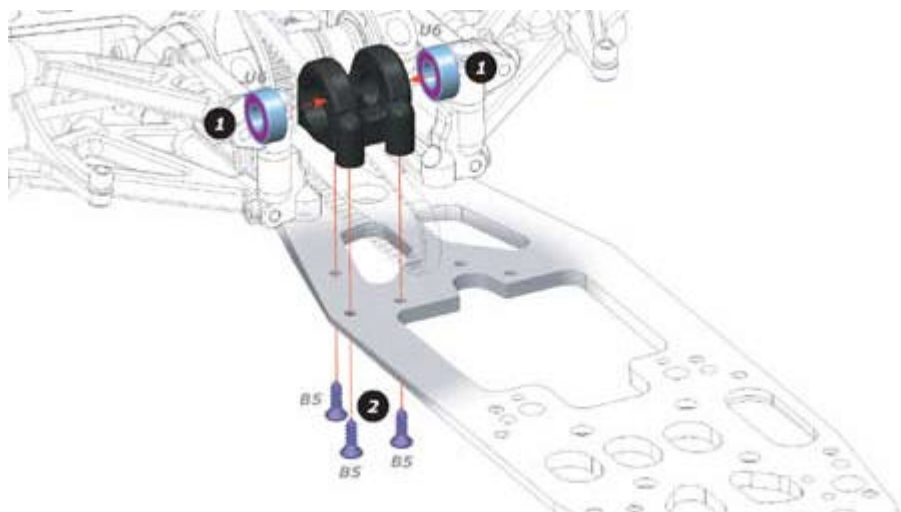
A) WICHTIG! Stellen sie sicher, dass die vordere Aufhängung leichtgängig ist und sich ohne Widerstand herauf und herunter bewegen lässt.

B) Montieren Sie beide Achsschenkel nach den angegebenen Schritten.



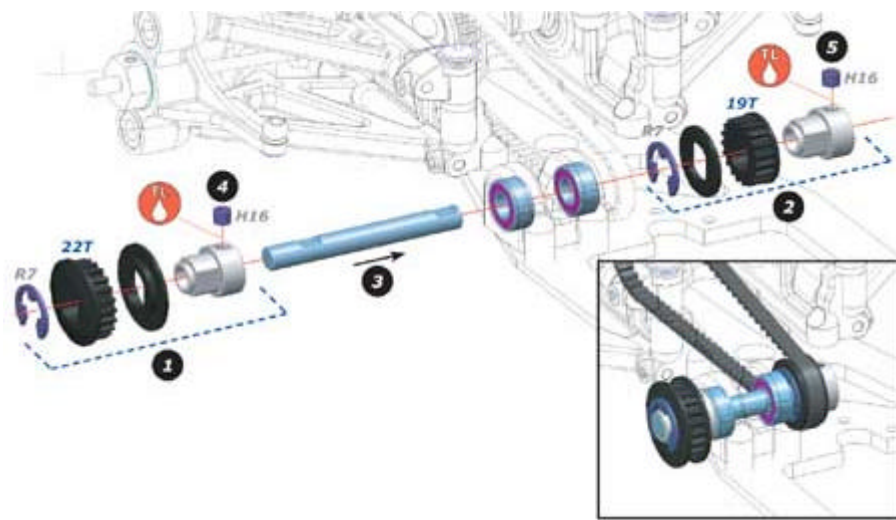
Schritt 1.12

Befestigungsmaterial:
Schraube 2,9x9,5mm (B5)
Kugellager 6x13mm (U6)
Beutel U,20



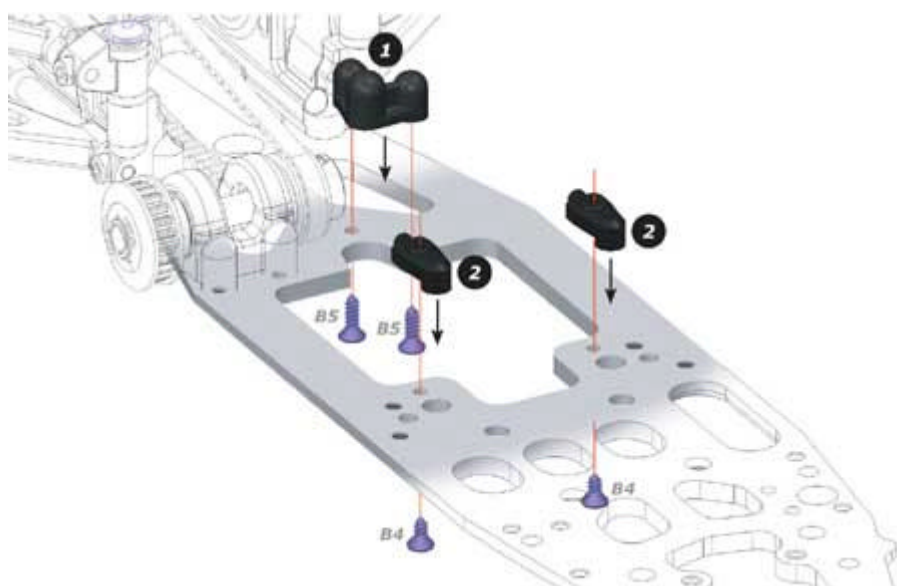
Schritt 1.13

Befestigungsmaterial:
Madenschraube 4x4mm (H16)
C-Clip 7mm (R7)
Beutel 12



Schritt 1.14

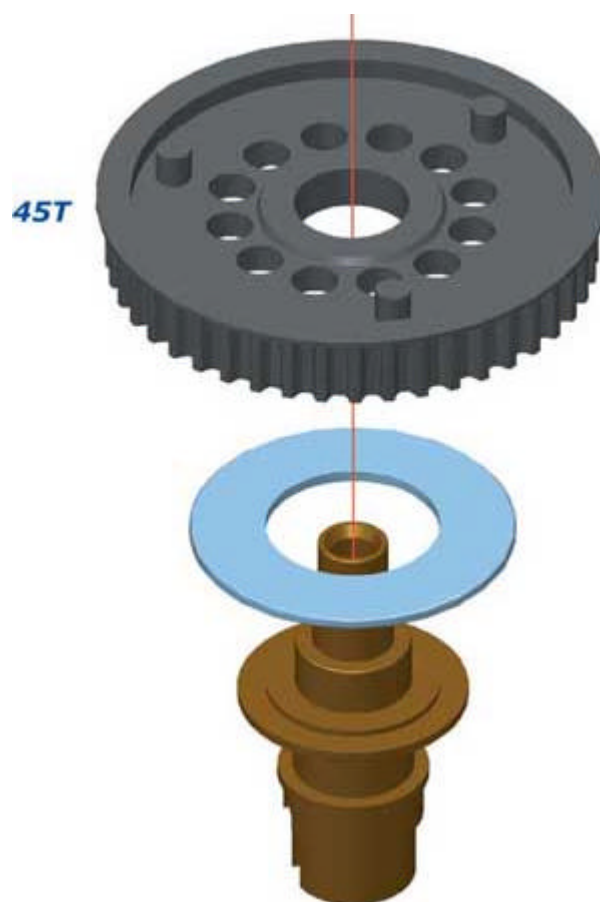
Befestigungsmaterial:
 Schraube 3x16mm (G10)
 Schraube 2,9x9,5mm
 (B5)
 Beutel 10



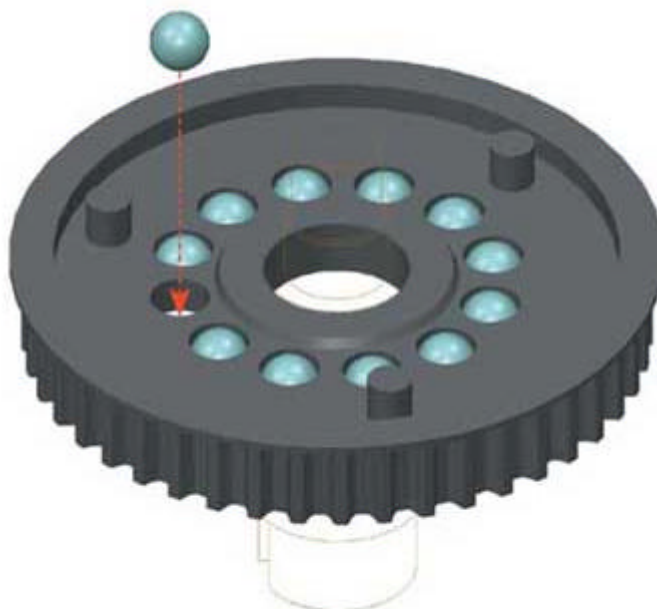
2.0 Zusammenbau des Differenzials

Schritt 2.1

Beutel 11,21

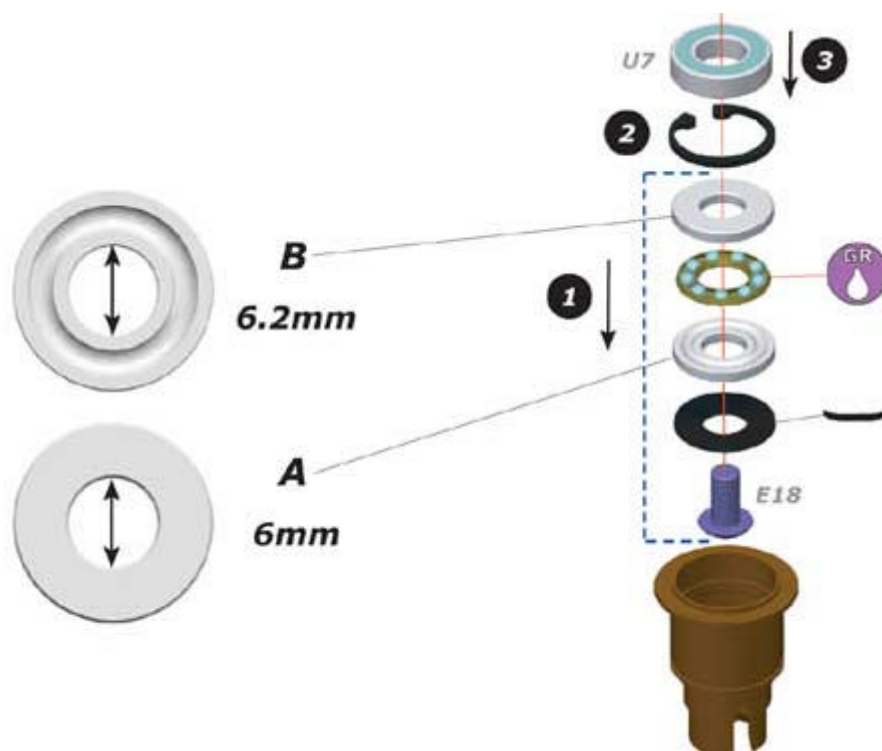


Schritt 2.2



Schritt 2.3

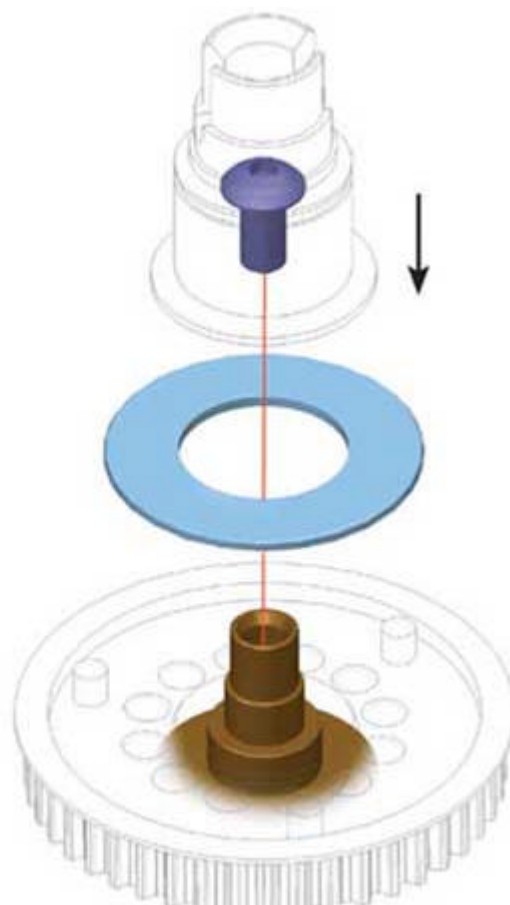
Befestigungsmaterial:
 Schraube 4x8mm (E18)
 Lager 7x14mm (U7)
 Beutel U



Schritt 2.4

A) Benutzen Sie diese Schraube, um die Sperrwirkung des Differenzials einzustellen. Ziehen Sie die Schraube so weit an, bis das Differenzialriemenrad nicht durchrutscht, wenn beide Differenzialwellen festgehalten werden, sich jedoch so leicht wie möglich drehen lässt.

A

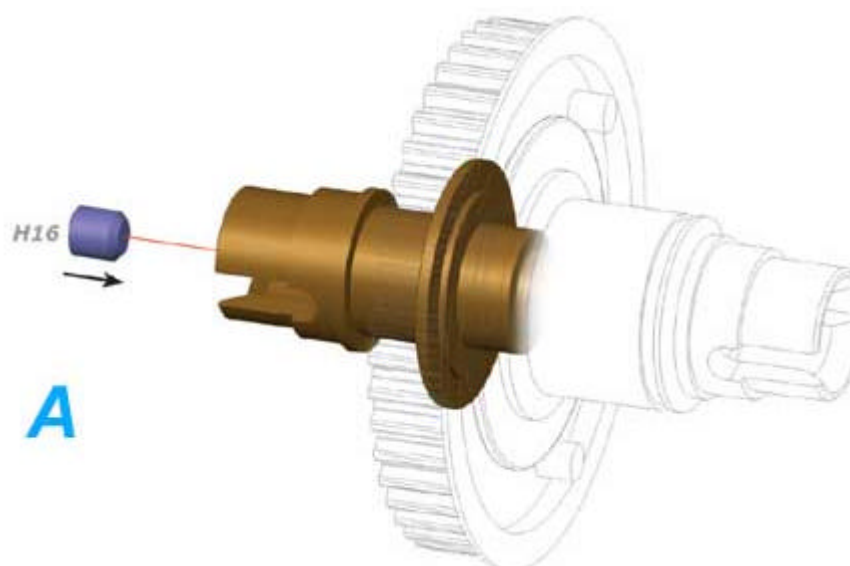


Schritt 2.5

Befestigungsmaterial:
 Madenschraube 4x4mm

(H16)
Beutel 22

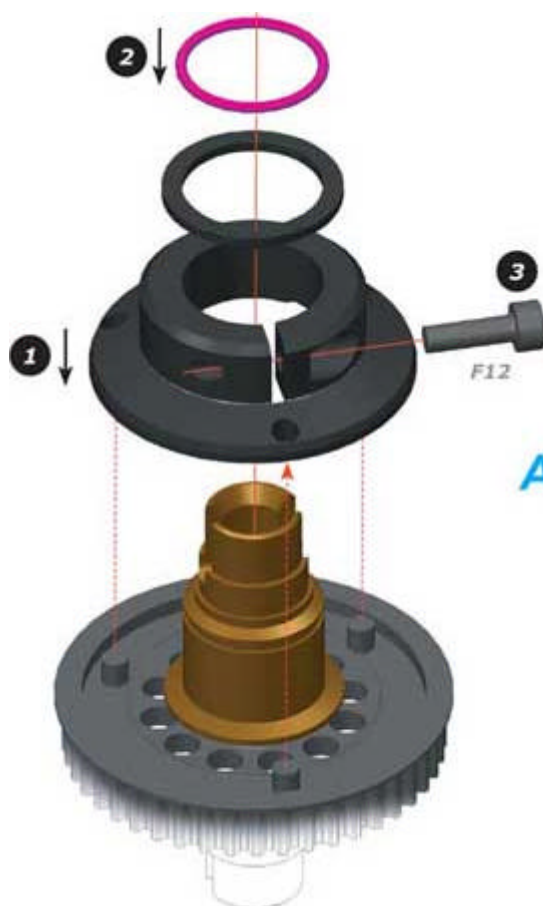
A) Ziehen Sie diese
Schraube fest, um Ihre
Grundeinstellung zu
sichern.

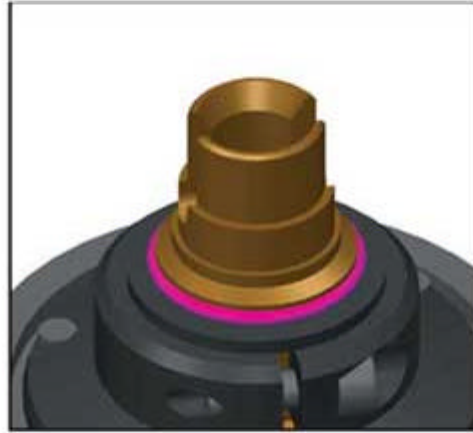


Schritt 2.6

Befestigungsmaterial:
Schraube 3x10mm (F12)

A) Einstellung des Differenzials
Verstellen Sie die Klemmschraube, um die
Sperrwirkung des Differenzials einzustellen.
Ziehen Sie die Schraube fest, um die
Sperrwirkung zu erhöhen; lösen Sie die
Schraube, um die Sperrwirkung des
Differenzials zu reduzieren. Je stärker die
Klemmschraube angezogen wird, desto größer
wird der Widerstand, welchen das Differenzial
den Geschwindigkeiten des inneren und
äußeren Rades entgegenbringt. Als Faustregel
gilt, dass der Klemmring stärker angezogen
werden kann, wenn die Strecke mehr Haftung
hat.



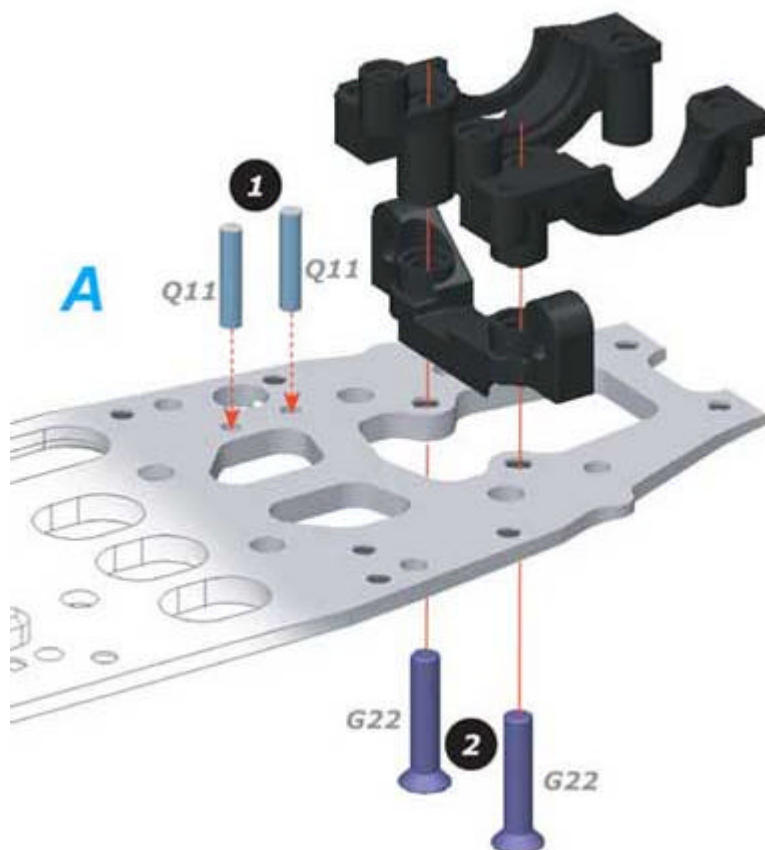


3.0 Zusammenbau der Hinterachse

Schritt 3.1

Befestigungsmaterial:
 Schraube 4x20mm (22)
 Stift 3x10mm (Q11)
 Beutel 05,08

B) Drücken Sie die Stifte in die Chassisplatte, so dass diese bündig mit der Unterseite sind



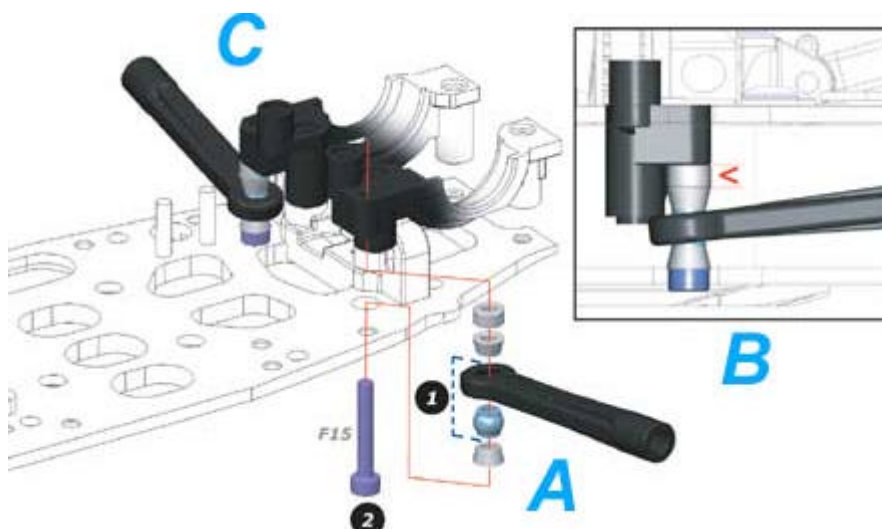
Schritt 3.2

Befestigungsmaterial:
 Schraube 3x20mm (F15)
 Beutel 23

Montieren sie die beiden unteren vorderen Querlenker nach den angegebenen Schritten.

B) Grundeinstellung des Distanzstücks für die aktiv mitlenkende Hinterachse (DRS).

A) Montieren sie die beiden unteren vorderen Querlenker nach den angegebenen Schritten.

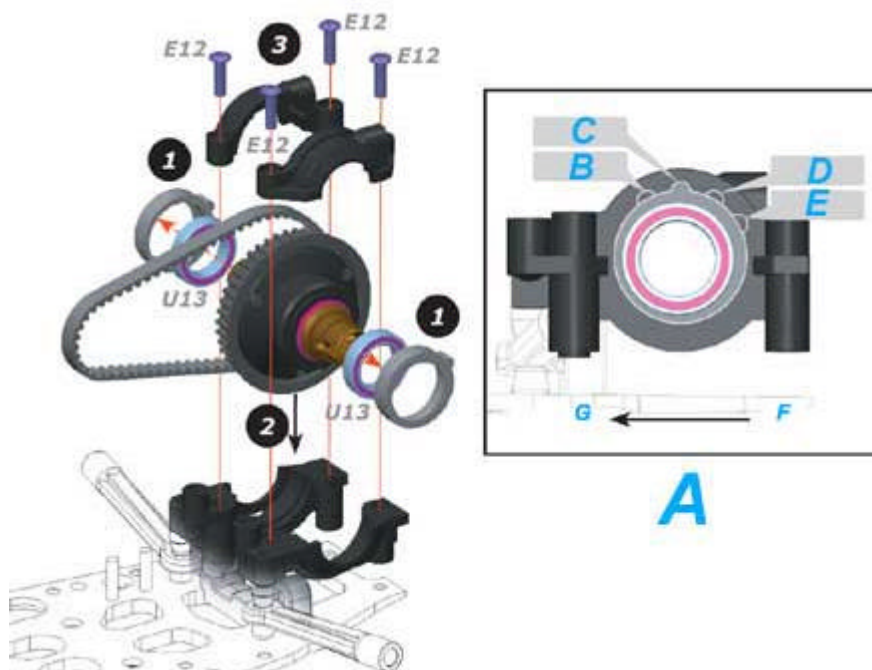


Schritt 3.3

Befestigungsmaterial:
 Schraube 3x10mm (E12)
 Lager 12x18mm (U13)
 Beutel 07,13,U

A) Verändern sie die Position **BEIDER** Exzenter, um die Spannung des hinteren Riemens einzustellen. Beide Exzenter sollten sich in der gleichen Position befinden

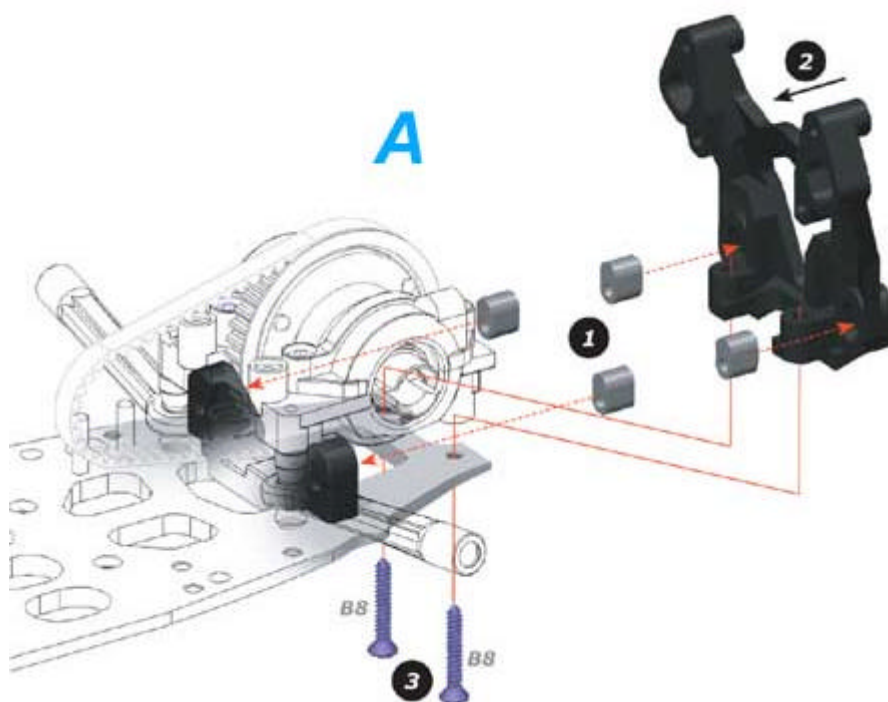
- B) Strammer
- C) Grundeinstellung
- D) Lose
- E) Lockerer
- F) Hinten
- G) Vorne



Schritt 3.4

Befestigungsmaterial:
Schraube 2,9x19mm (B8)
Beutel 08,13

A) Beachten Sie die Ausrichtung der Einsätze. Stellen Sie sicher, dass alle vier Einsätze gleich sind.

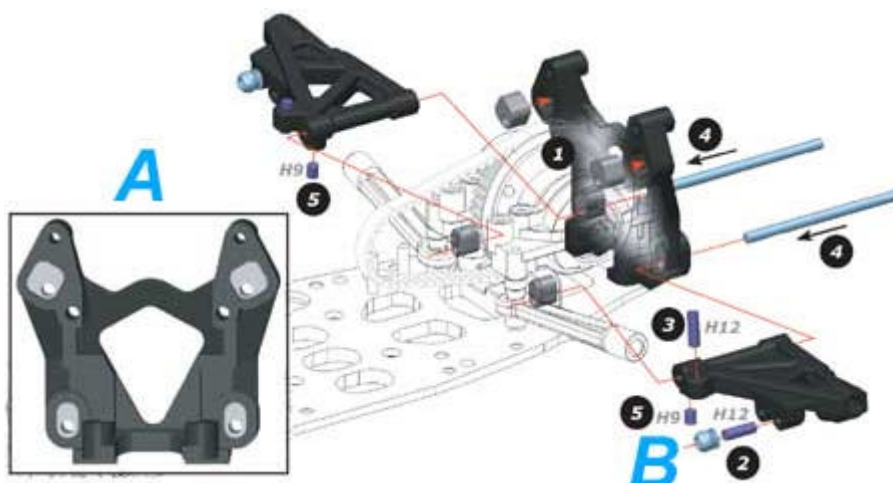


Schritt 3.5

Befestigungsmaterial:
Madenschraube 3x4mm (H9)
Madenschraube 3x10mm (H12)
Beutel 09,15,24

A) Beachten Sie die Ausrichtung der Einsätze.

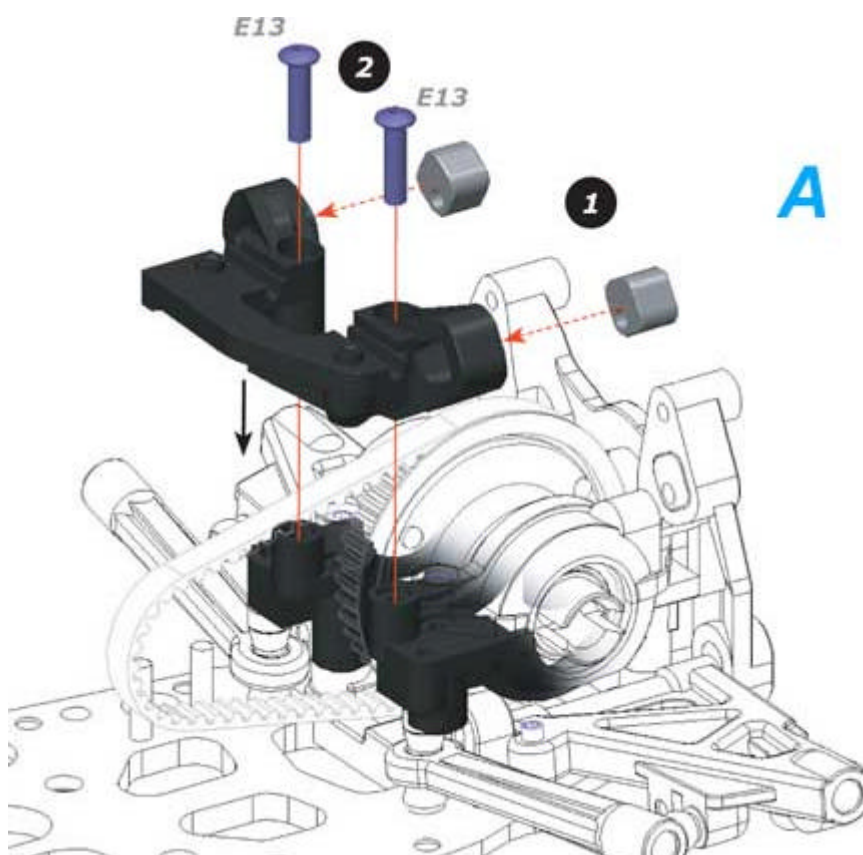
B) Benutzen Sie die äußere Position.



Schritt 3.6

Befestigungsmaterial:
Schraube 3x12mm (E13)
Beutel 05

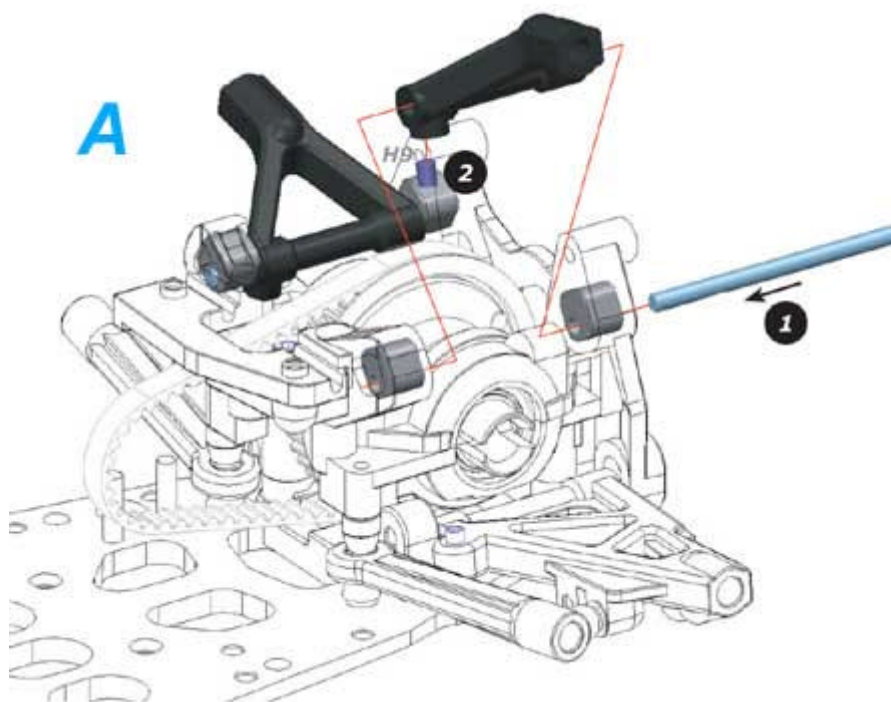
A) Beachten Sie die Ausrichtung der beiden Einsätze. Stellen Sie sicher, dass beide Einsätze gleich sind und ähnlich der passenden Einsätze ausgerichtet sind.



Schritt 3.7

Befestigungsmaterial:
Madenschraube 3x4mm (H9)
Beutel 09,15

A) Montieren sie die beiden oberen hinteren Querlenker nach den angegebenen Schritten.

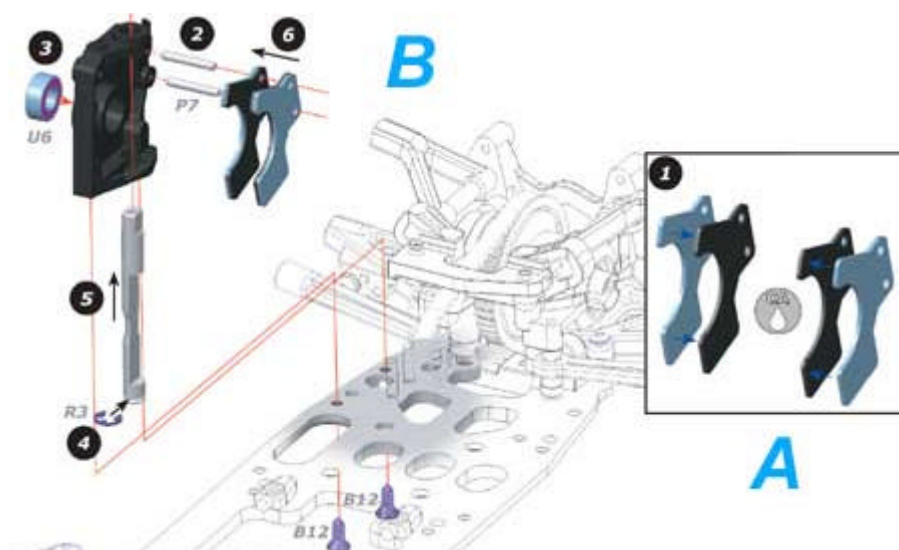


Schritt 3.8

Befestigungsmaterial:
 Schraube 3,5x9mm (B12)
 Stift 2,5x16mm (P7)
 C-Clip 3mm (R3)
 Lager 6x13mm (U6)
 Beutel 03,U,B12

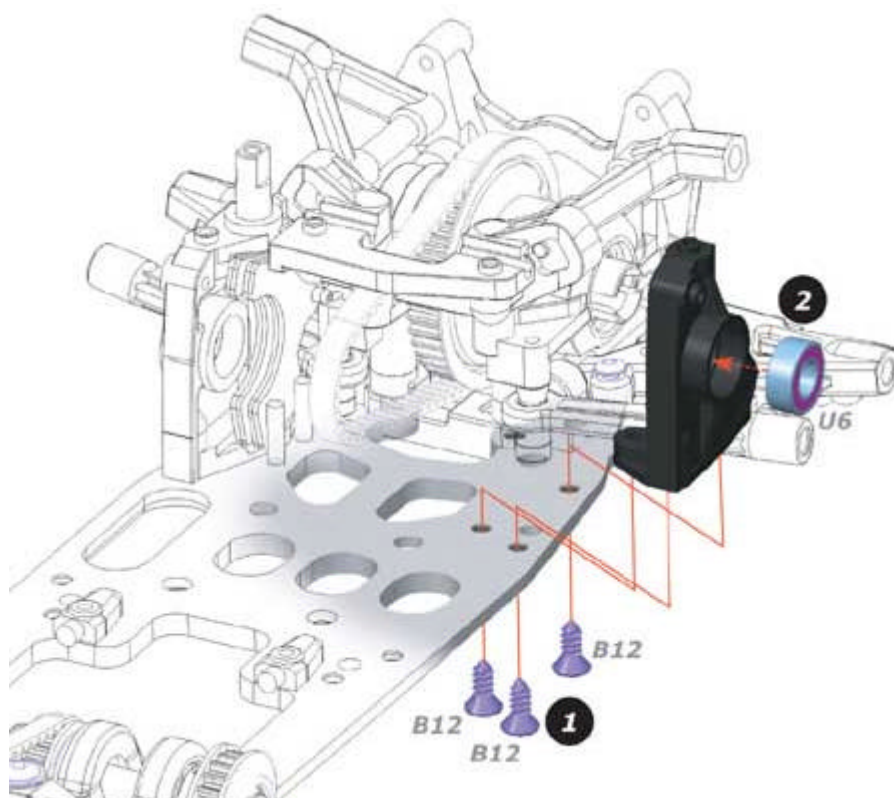
A) Rauen Sie die Metallplatten vor dem Kleben mit Schmirgelleinen auf.

B) Drücken Sie die Stifte in die Achsböcke, bis diese mit der Außenseite bündig sind.



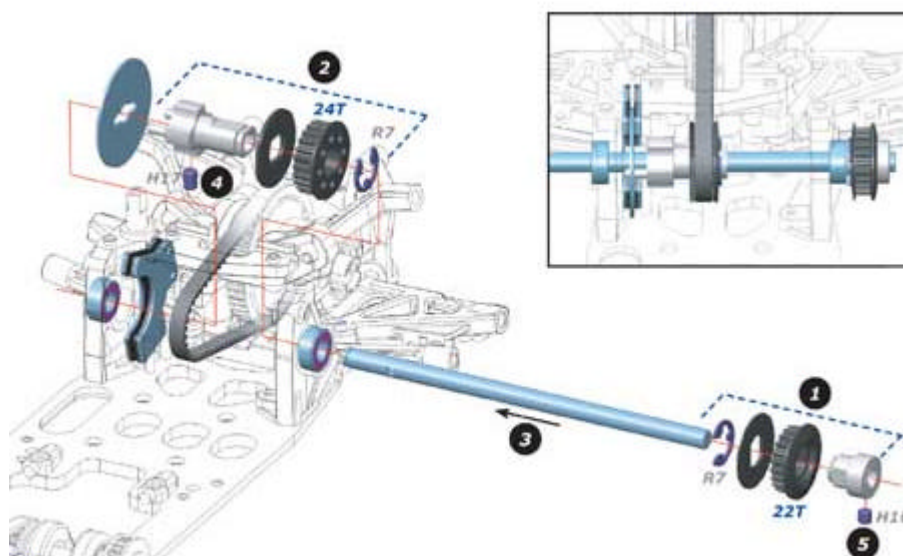
Schritt 3.9

Befestigungsmaterial:
 Schraube 3,5x9,5mm (B12)
 Lager 6x13mm (U6)



Schritt 3.10

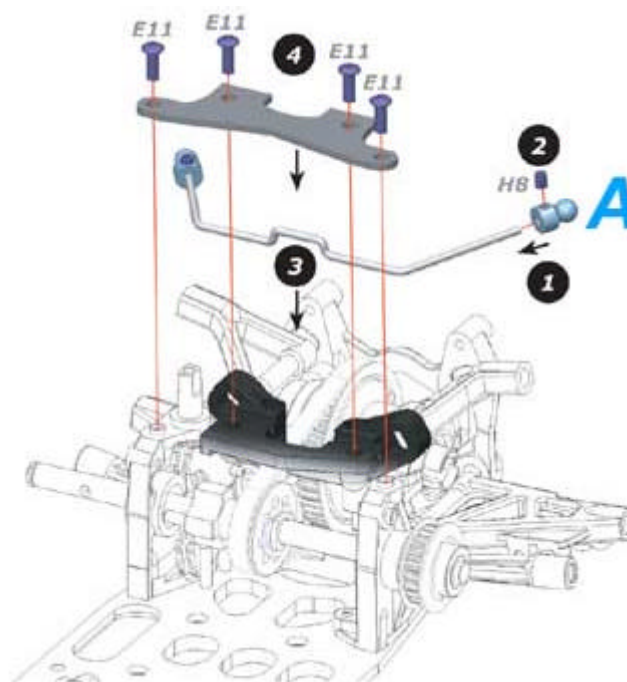
Befestigungsmaterial:
 Madenschraube 4x4mm (H16)
 Madenschraube 4x6mm (H17)
 C-Clip 7mm (R7)



Schritt 3.11

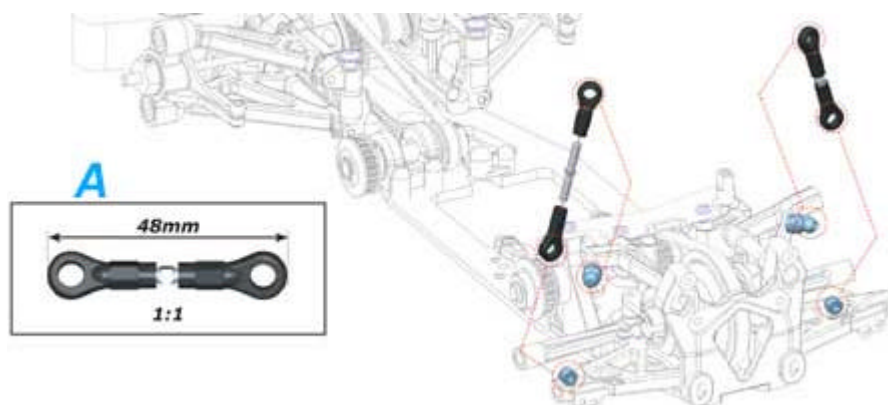
Befestigungsmaterial:
 Schraube 3x8mm (E11)
 Madenschraube 3x3mm (H8)

A) Stellen Sie die Kugelschraube so ein, dass diese mit dem Ende des Stabilisators bündig ist.



Schritt 3.12

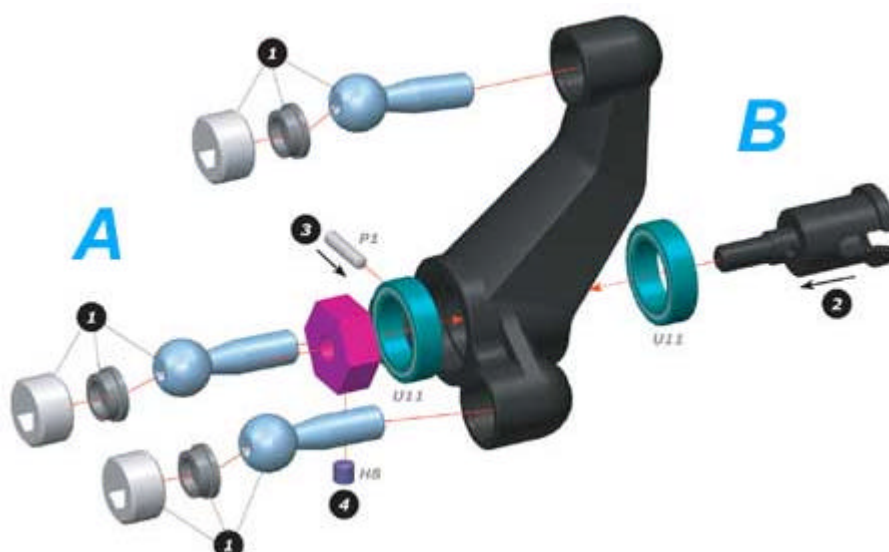
A) Beide Anlenkstangen haben die gleiche Länge.



Schritt 3.13

Befestigungsmaterial:
Madenschraube 3x3mm
(H8)
Stift 2x12mm (P1)
Lager 10x15mm (U11)
Beutel 01, 27, U

A) Ziehen Sie die Alu-Einsätze nicht zu fest an. Die Drehkugeln sollten freigängig sein, ohne zu klemmen, bzw. übermäßiges Spiel aufzuweisen.



Schritt 3.14

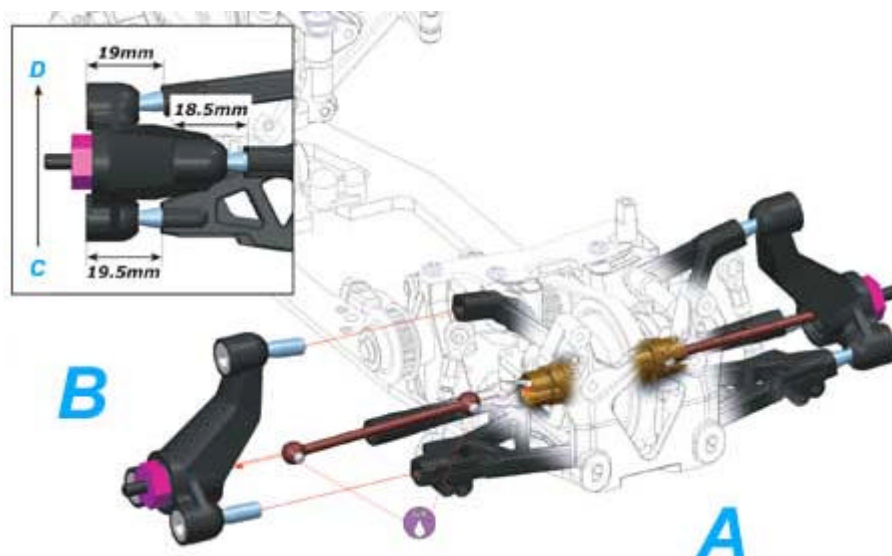
A) WICHTIG! Stellen sie

sicher, dass die hintere Aufhängung leichtgängig ist und sich ohne Widerstand herauf und herunter bewegen lässt.

B) Montieren Sie die beiden hinteren Achsschenkel nach den folgenden Schritten.

C) Hinten

D) Vorne

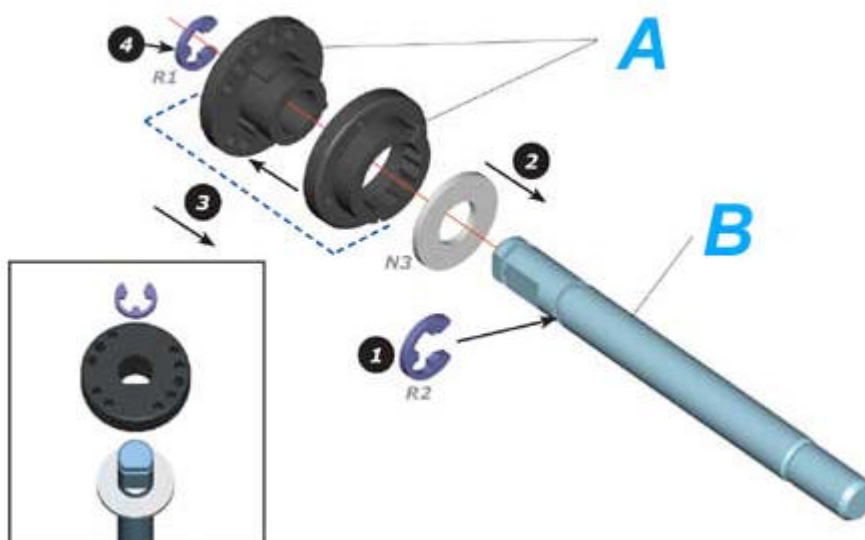


4.0 Zusammenbau der Stoßdämpfer

Schritt 4.1

Befestigungsmaterial:
 Unterlegscheibe 3x6mm (N3)
 C-Clip 1,9mm (R1)
 C-Clip 2,3mm (R2)
 Beutel 28

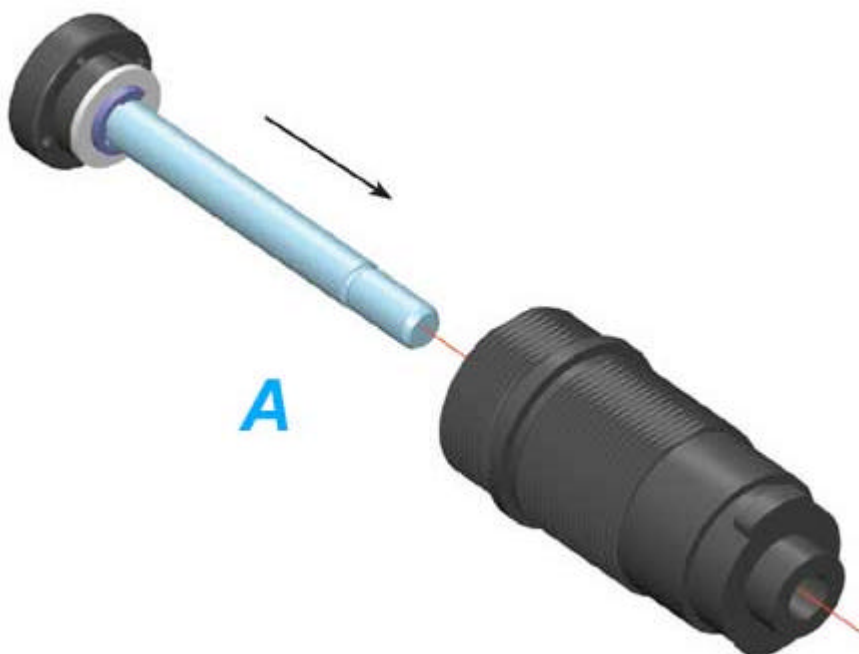
A) Entfernen Sie vorhandenen Kunststoffgrat für einen gleichmäßigen Lauf des Kolbens. Die Nase der oberen Kolbenplatte greift in eine der Aussparungen des unteren Kolbens



B) Vordere Stoßdämpfer:
 Kurze Kolbenstange und
 Dämpferzylinder
 Hintere Stoßdämpfer:
 Lange Kolbenstange und
 Dämpferzylinder

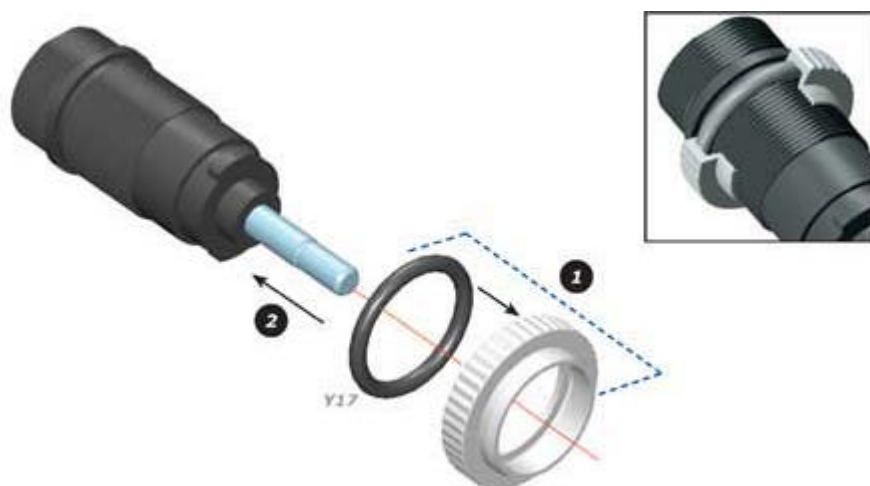
Schritt 4.2

A) Schmieren Sie die Kolbenstange mit Stoßdämpferöl, bevor Sie diese in den Dämpferzylinder einführen.



Schritt 4.3

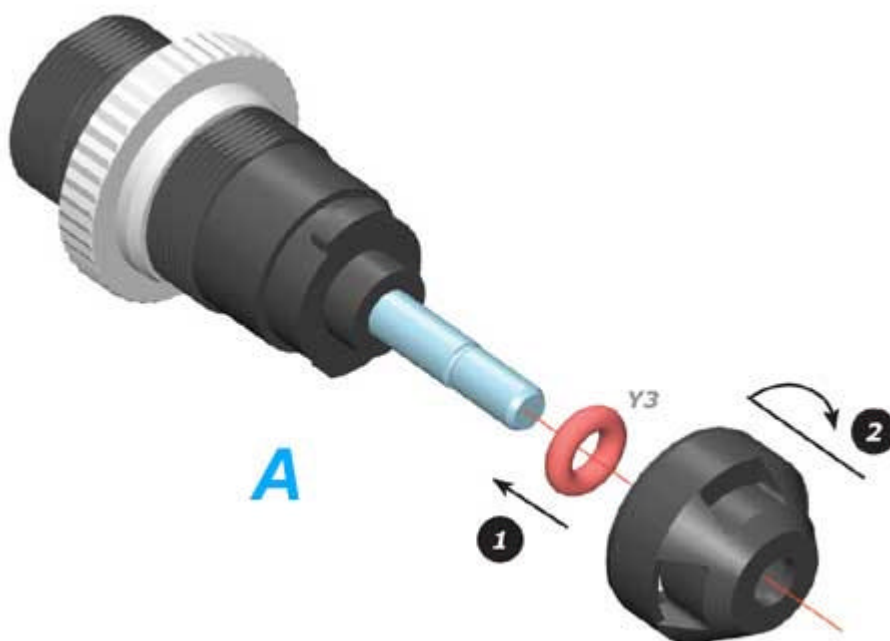
Befestigungsmaterial:
 O-Ring 12,1x1,6mm (Y17)



Schritt 4.4

Befestigungsmaterial:
O-Ring 3,15mm (Y3)

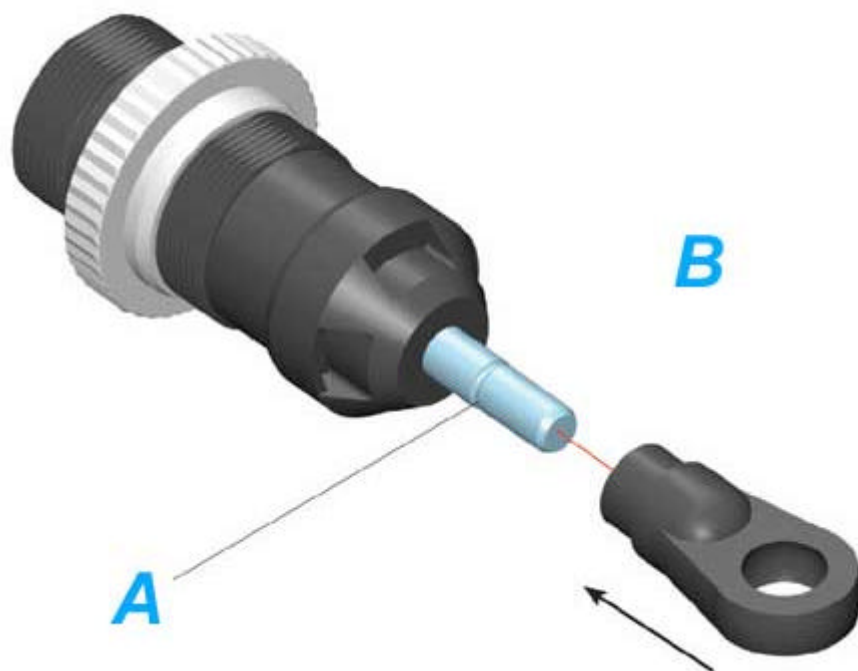
A) Schmieren Sie den O-Ring mit Stoßdämpferöl, bevor Sie diesen auf die Kolbenstange schieben.



Schritt 4.5

A) Benutzen Sie ein Haltwerkzeug für die Kolbenstangen, oder greifen Sie diese mit einem Seitenschneider am oberen Ende des Gewindes. Achten Sie darauf, die Kolbenstange nicht zu beschädigen.

B) Hinweis: Schneiden Sie für einen einfacheren Zusammenbau das Gewinde in den Kugelpfannen mit einer M3 Schraube vor.



Schritt 4.6

A) Füllen Sie den Zylinder mit Dämpferöl, wobei sich der Kolben in der untersten Position befindet.

Entlüftungsvorgang - Lassen Sie das Öl in den Dämpfer laufen und lassen Sie die Luft entweichen. Bewegen Sie die Kolbenstange so lange langsam herauf und herunter, bis alle Luftblasen entwichen sind. Wiederholen sie dies falls nötig, bis keine Luftblasen mehr auftauchen.



Schritt 4.7

A) Einstellung der Stoßdämpferlänge
Prüfen Sie die Länge der Stoßdämpfer in vollständig herausgezogener und eingestaster Position.

Vordere Stoßdämpfer: 67,5mm
Hintere Stoßdämpfer: 76,5mm

Stellen sie die Länge der Stoßdämpfer mit den Kugelpfannen ein.

B) WICHTIG! Jeweils beide vorderen und hinteren Dämpfer müssen die gleiche Länge haben.

C) In einer Linie mit der Zentriernase



Schritt 4.8

A) Einstellung der Dämpfung

Ziehen sie die Kolbenstange vollständig heraus und drehen sie diese vorsichtig, bis der Kolben in einer Position im Zylinder einrastet.

Stellen Sie die Dämpfung ein, indem Sie die Kolbenstange im Uhrzeigersinn, oder gegen den Uhrzeigersinn in eine der vier Positionen verdrehen. Jede Position ist fühlbar durch einen feinen „Klick“.

WICHTIG! Jedes Dämpferpaar muss über die jeweils gleiche Einstellung der Dämpfung verfügen.

E) 3 Löcher

F) 2 Löcher

G) Härteste, kpl. im Uhrzeigersinn

H) Weicheste, kpl. gegen den Uhrzeigersinn

I) 5 Löcher

J) 4 Löcher

5.0 Zusammenbau der Karosseriebefestigung

Schritt 5.1

Befestigungsmaterial:

Schraube 3x8mm (E11)

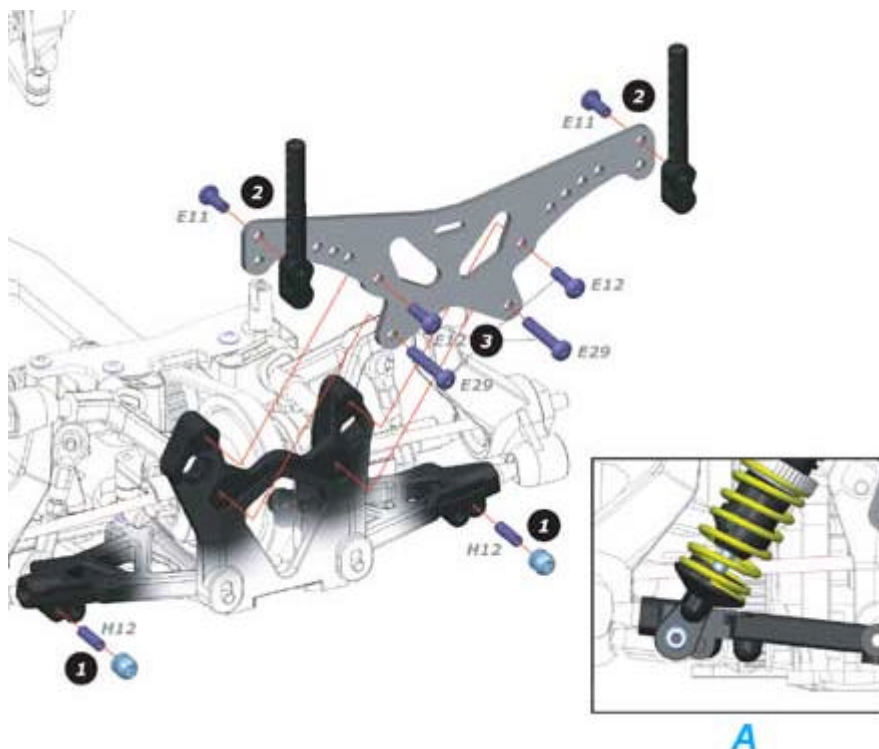
Schraube 3x10mm (E12)

Schraube 3x18mm (E29)

Madenschraube 3x10mm (H12)

Beutel 14,29,E11

A) Untere Ausgangsposition zur Montage der Stoßdämpfer



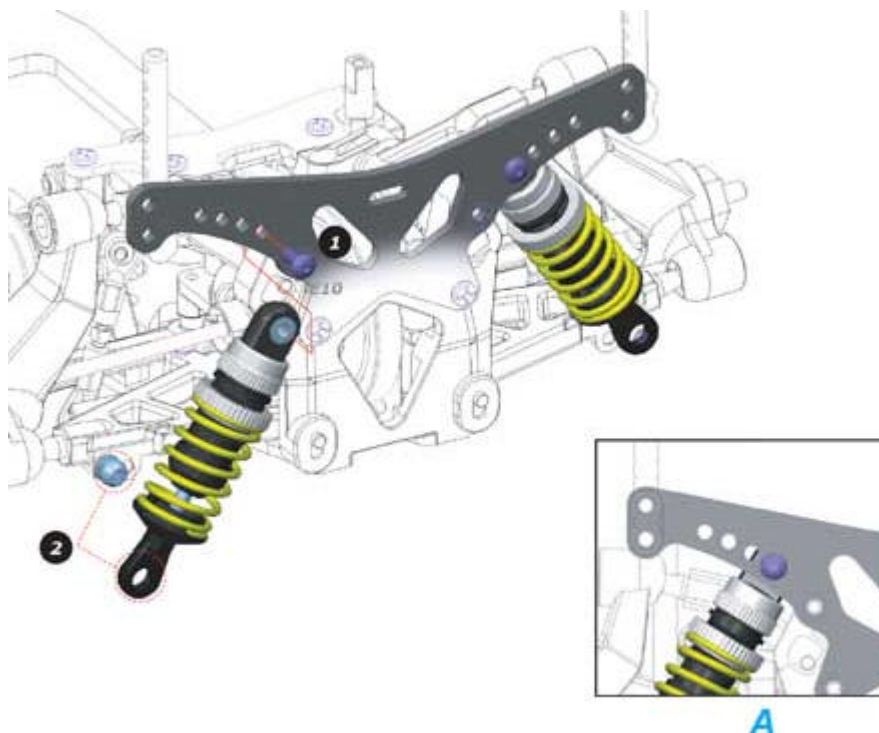
Schritt 5.2

Befestigungsmaterial:

Schraube 3x6mm (E10)

Beutel E10

A) Obere Ausgangsposition zur Montage der Stoßdämpfer.



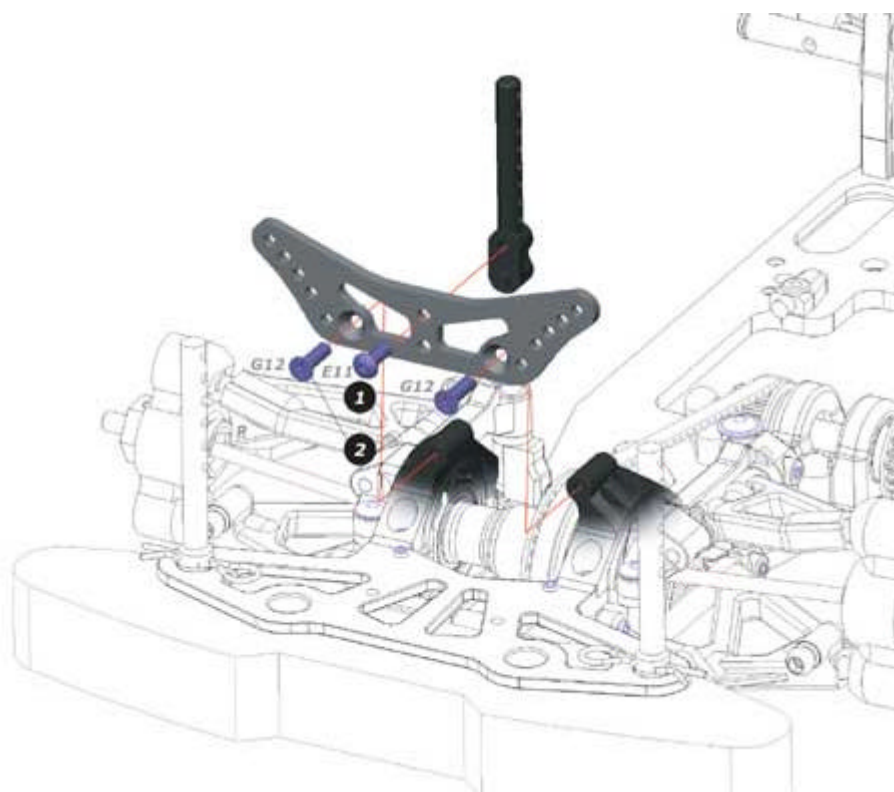
Schritt 5.3

Befestigungsmaterial:

Schraube 3x8mm (E11)

Schraube 3x10mm

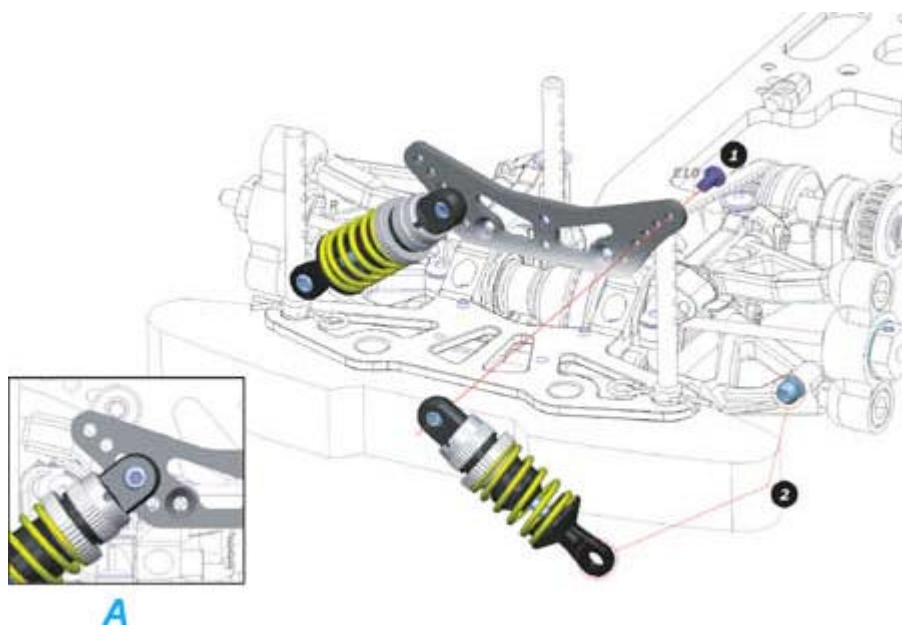
Beutel E11



Schritt 5.4

Befestigungsmaterial:
Schraube 3x6mm (E10)
Beutel E10

A) Obere
Ausgangsposition zur
Montage der
Stoßdämpfer.



6.0 Zusammenbau der Radioplatte

Schritt 6.1

Befestigungsmaterial:

Schraube 3x6mm (E10)

Schraube 3x8mm (E11)

Schraube 3x12mm (E13)

Beutel 10,14,30,E10,E11

A) Die Zahl auf dem Servoarm gibt die Anzahl der Zähne an.

23 - Sanwa / KO / JR

24 - Hitec

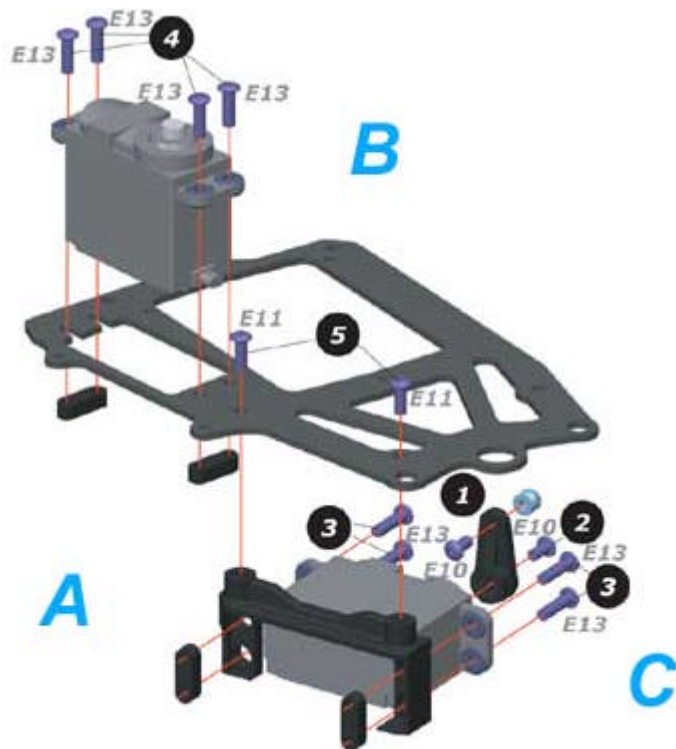
25 - Futaba

A) Gasservo

Die Antriebsachse des Gasservos muss zur Front des Fahrzeugs zeigen.

C) Lenkservo

Die Antriebsachse des Lenkservos muss zur Front des Fahrzeugs zeigen.

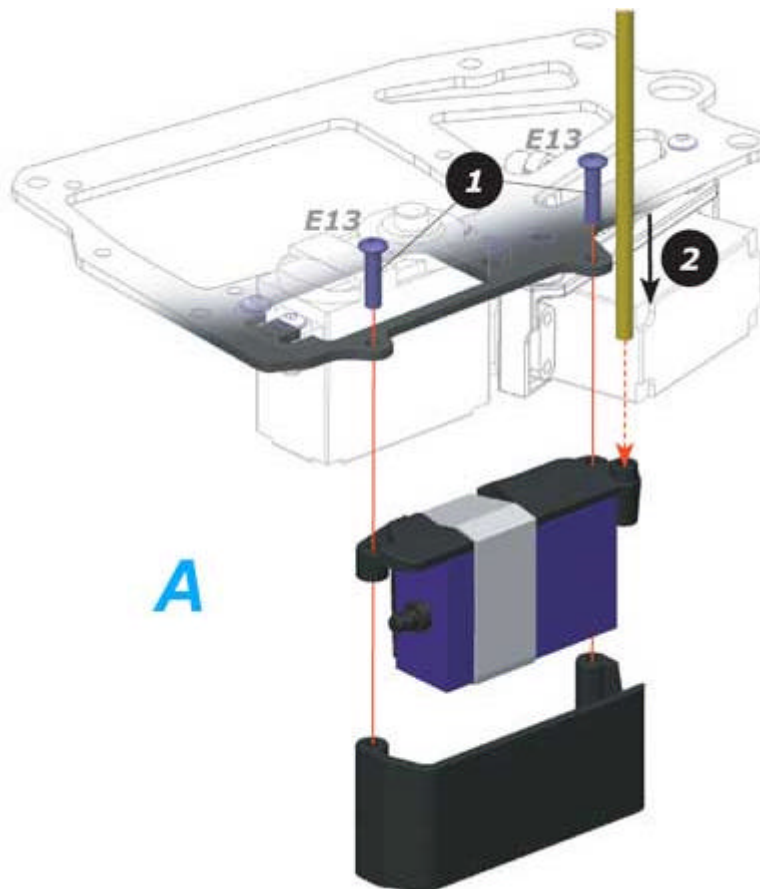


Schritt 6.2

Befestigungsmaterial:

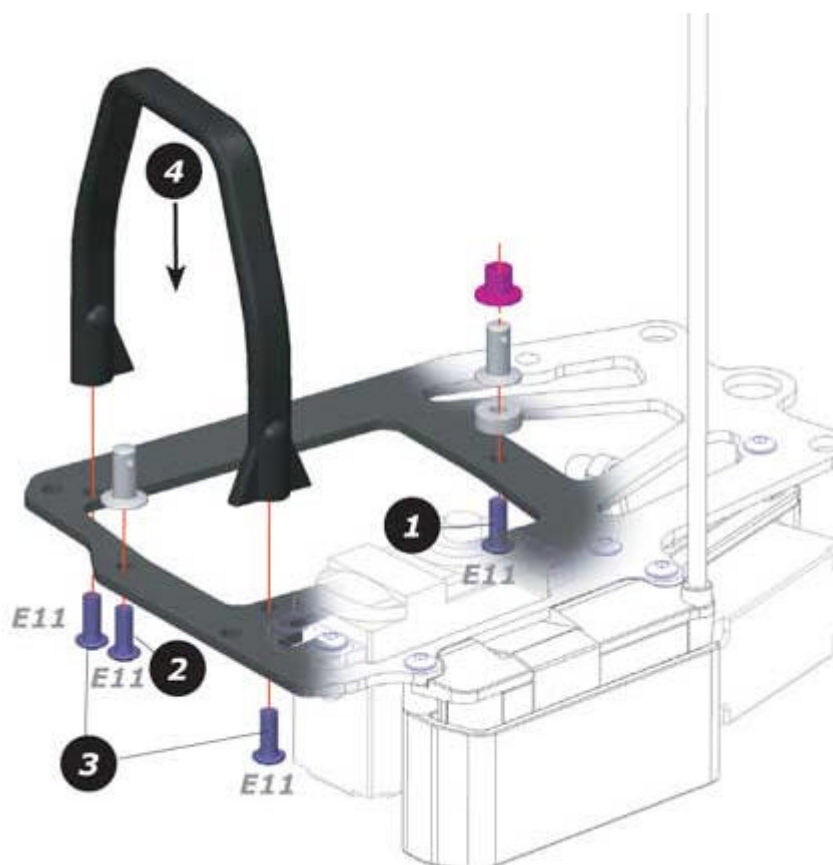
Schraube 3x12mm (E13)

A) Befestigen Sie den Empfänger zuverlässig an der Befestigungsplatte. Führen Sie die Antennenlitze nach oben durch die Antennenbefestigungsbohrung und durch das Antennenröhrchen.



Schritt 6.3

Befestigungsmaterial:
Schraube M3x8mm (E11)



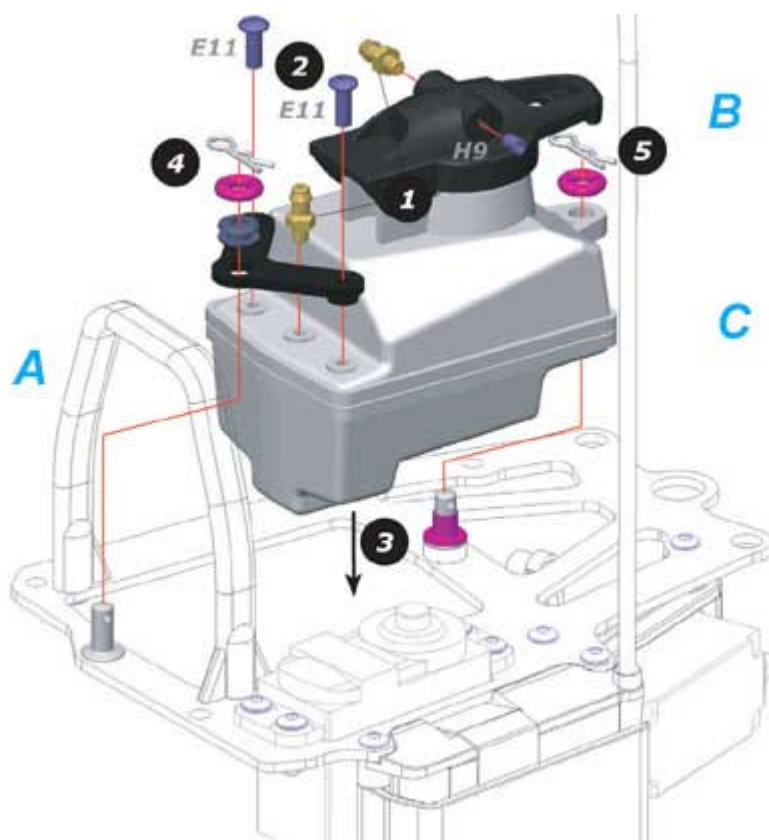
Schritt 6.4

Befestigungsmaterial:
Schraube 3x8mm (E11)
Madenschraube 3x4mm (H9)

A) Hinweis: Der Treibstofftank ist mit einem Befestigungspunkt versehen, an welchem Scheiben montiert werden können, um den Tankinhalt auf exakt 75ccm zu bringen.

Prüfen Sie bei wichtigen Rennen stets den Inhalt Ihres Tanks.

B) Für Rennstrecken im Uhrzeigersinn mit hauptsächlich Rechtskurven sollte der Druckanschluss auf der rechten Seite des Tankdeckels montiert werden und die Madenschraube auf der gegenüberliegenden Seite. Für Strecken gegen den Uhrzeigersinn mit hauptsächlich Linkskurven ist es umgekehrt.

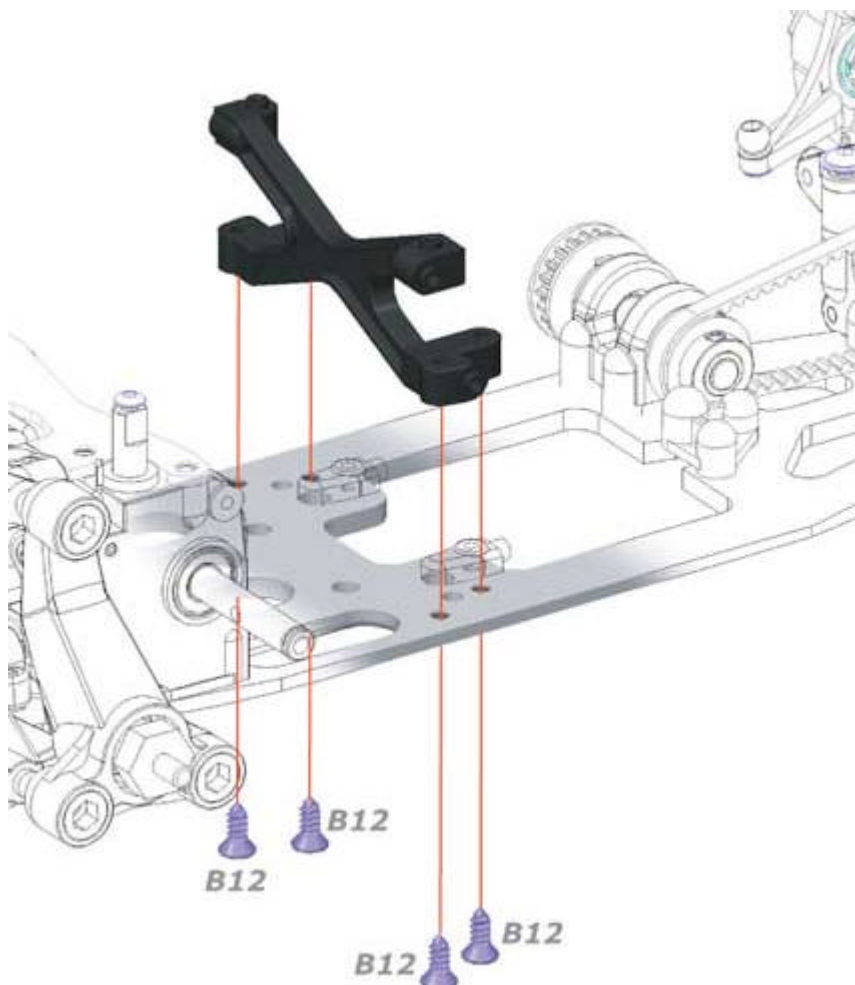


WICHTIG! Prüfen Sie, dass die Treibstoffleitung und die Druckleitung frei von Schmutz und nicht blockiert ist.

Schritt 6.5

Befestigungsmaterial:

Schraube 3,5x9,5mm (B12)



Schritt 6.6

Befestigungsmaterial:

Schraube 3x6mm (E10)

Schraube 3x8mm (E11)

C-Clip 4mm (R4)

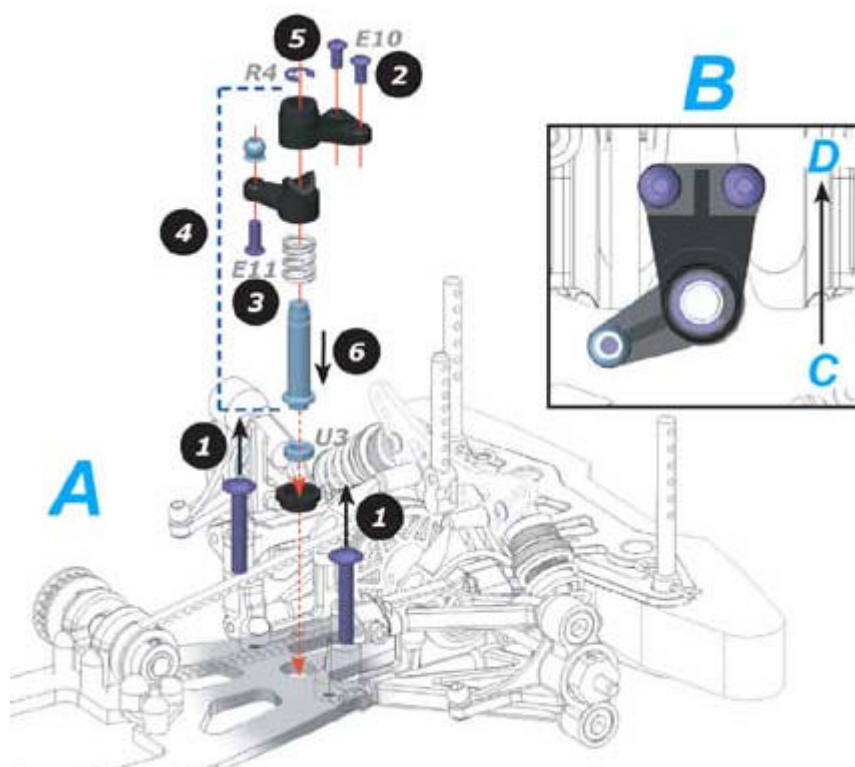
O-Ring 5x8m (U3)

A) Entfernen Sie die Schrauben, doch belassen Sie die Distanzstücke in der Position oberhalb der vorderen Achsböcke.

B) Richtige Ausrichtung des fertiggestellten Servosavers.

C) Hinten

D) Vorne



Schritt 6.7

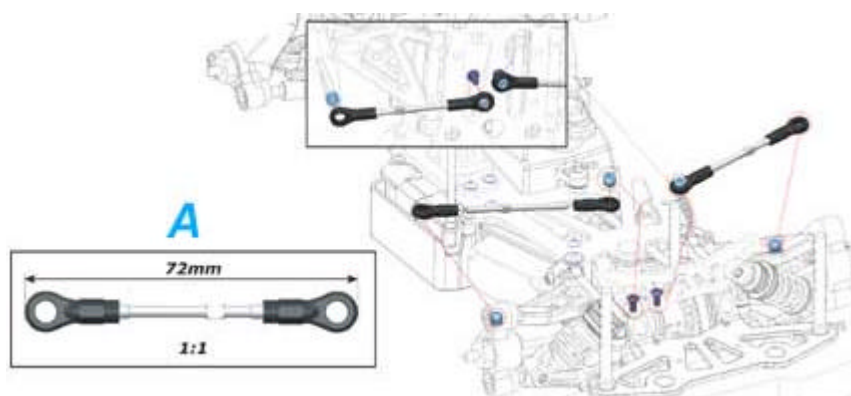
Befestigungsmaterial:
Schraube 3x8mm (E11)
O-Ring 5x8mm (U3)

- A) Länge des Lenkgestänges
B) Richtige Ausrichtung des
montierten Servosavers.



Schritt 6.8

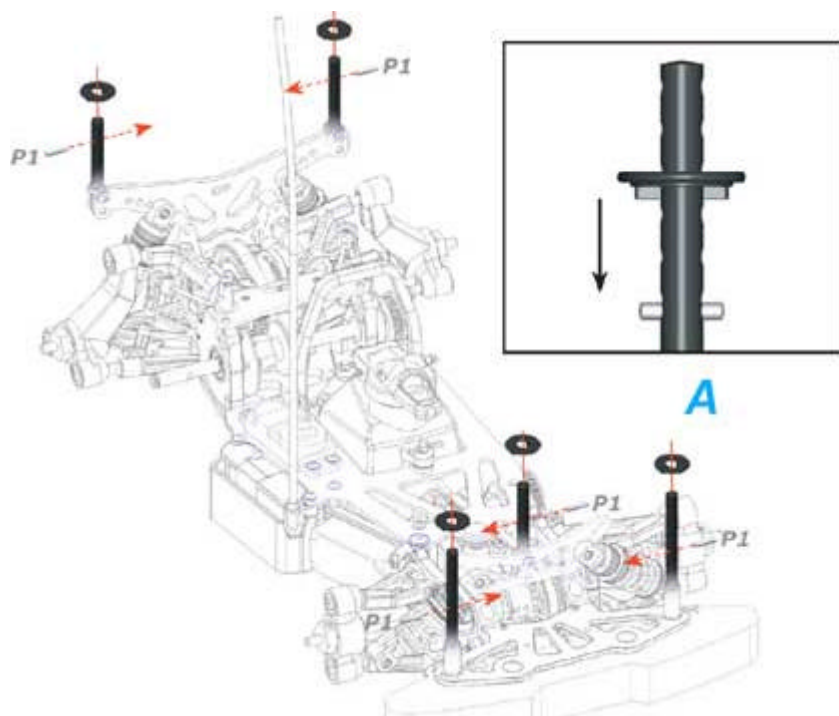
- A) Linke und rechte
Spurstange haben die gleiche
Länge.



Schritt 6.9

Befestigungsmaterial:
Stift 2x10mm (P1)

A) Positionieren Sie den
Stahlstift zur Montage der
Karosserie in der
gewünschten Höhe und
drücken Sie den
Kunststoffring nach unten, bis
dieser einrastet.



7.0 Zusammenbau des Getriebes

Schritt 7.1

Befestigungsmaterial:

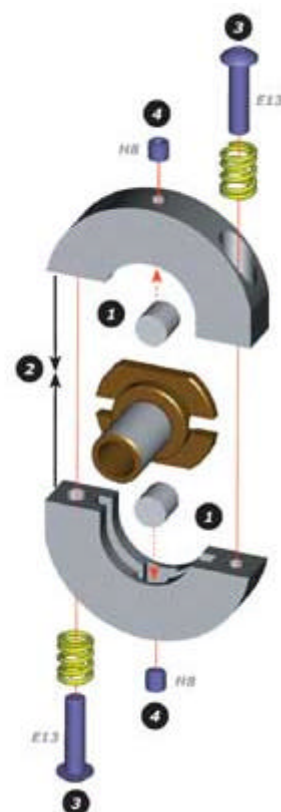
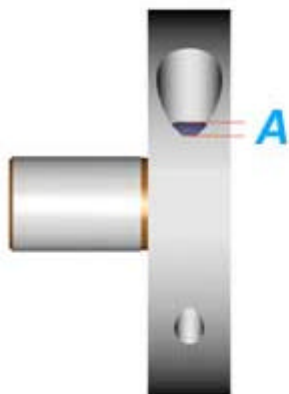
Schraube 3x12mm (E13)

Madenschraube 3x3mm (H8)

(H8)

Beutel 33

A) Hinweis: Für eine gute Ausgangsbasis sollte der Kopf der Schraube bündig mit der Schaltbacke sein. Stellen sie sicher, dass beide Schrauben gleich eingestellt sind.



A) Drehen Sie beide Einstellschrauben für einen SPÄTEREN Schaltpunkt hinein.

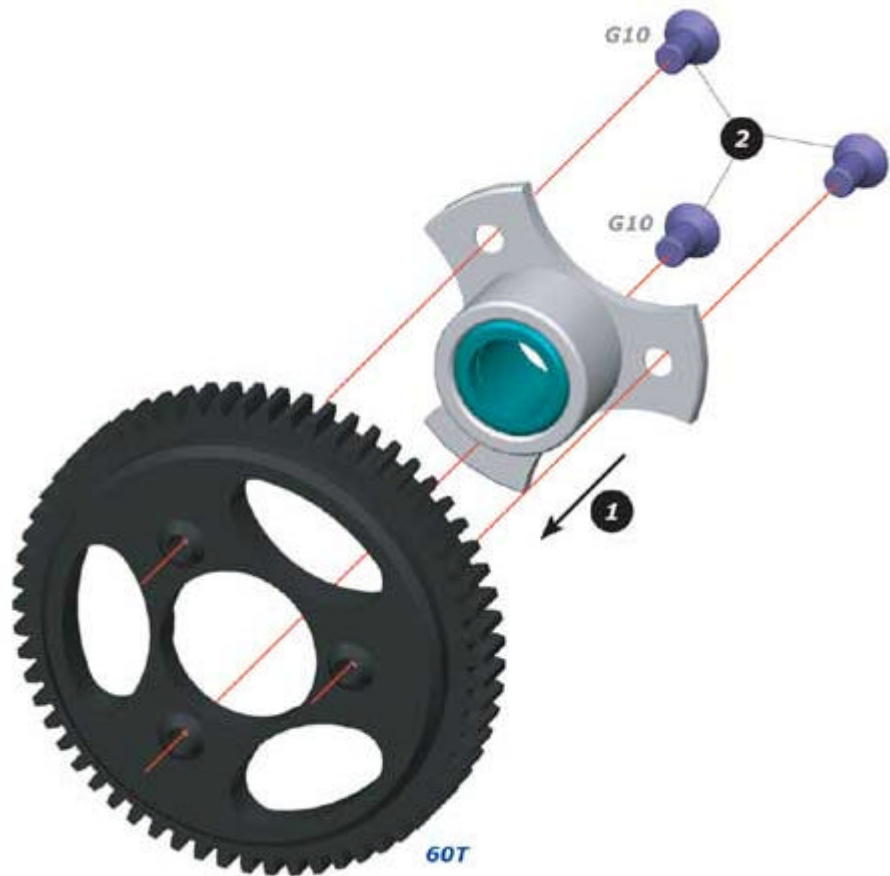
B) Drehen Sie beide Einstellschrauben für einen FRÜHEREN Schaltpunkt heraus.



Schritt 7.2

Befestigungsmaterial:

Schraube 3x6mm (G10)



Schritt 7.3

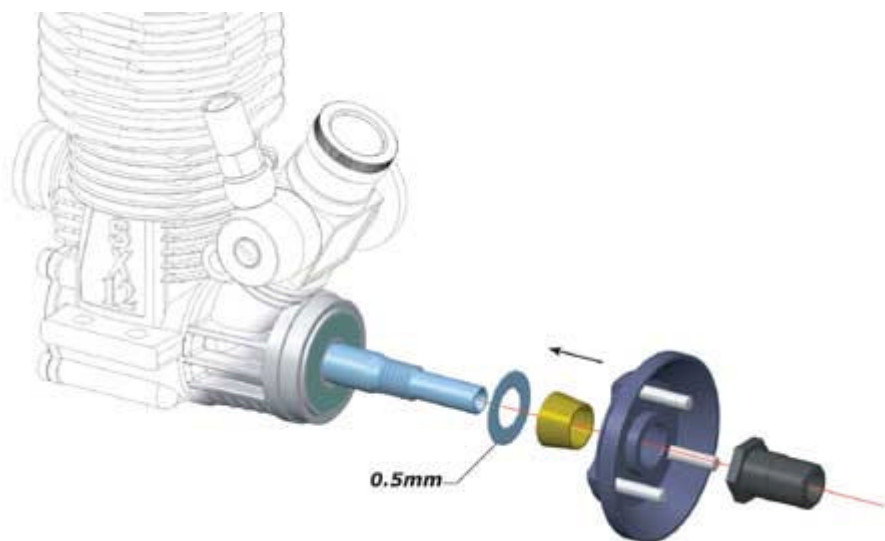
Befestigungsmaterial:
Schraube 3x6mm (G10)
Lager 6x13mm (U6)
Lager 6x10mm (V5)



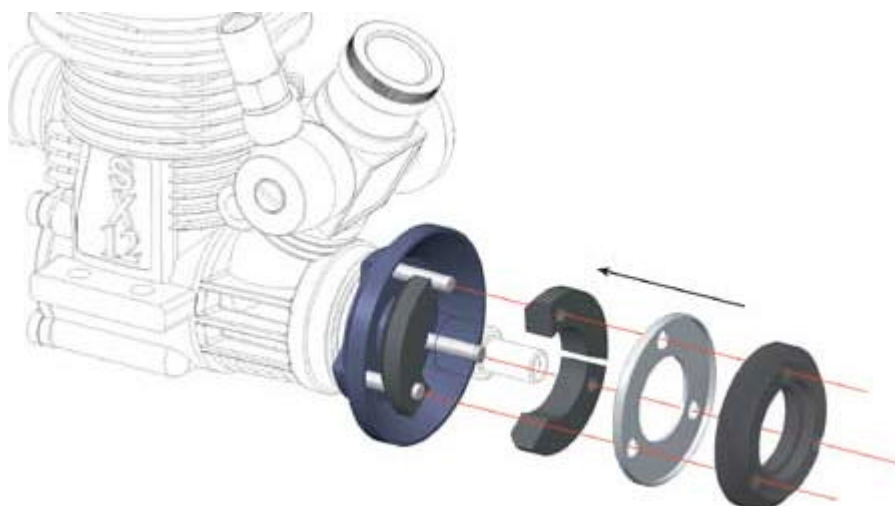
8.0 Zusammenbau der Centax Kupplung

Schritt 8.1

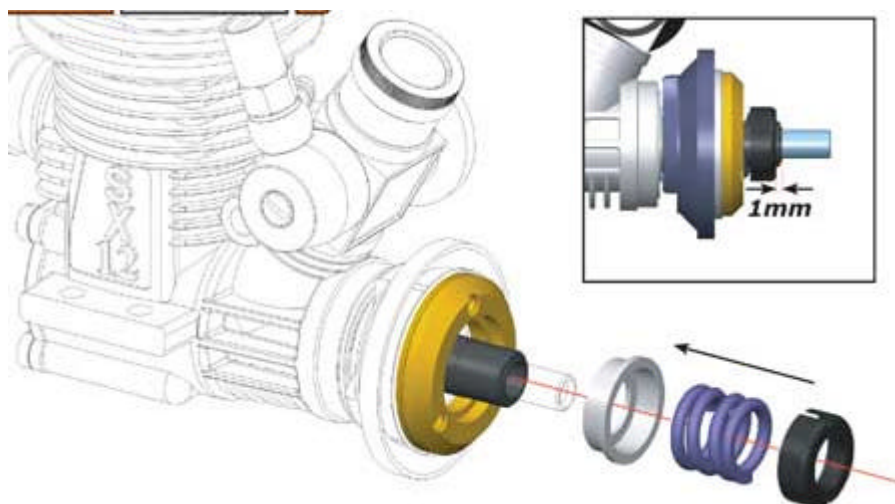
Beutel 35



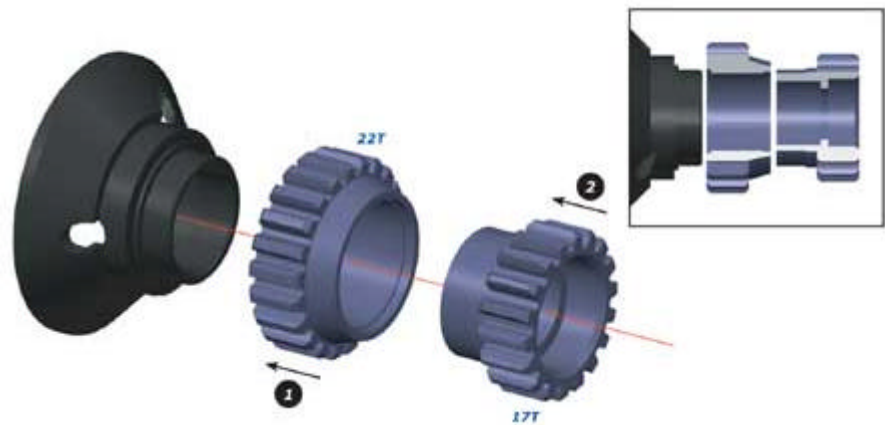
Schritt 8.2



Schritt 8.3



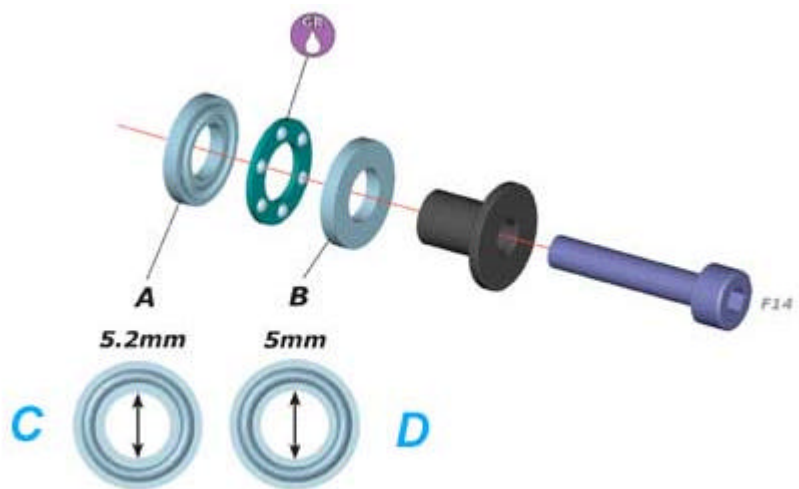
Schritt 8.4



Schritt 8.5

Befestigungsmaterial:
Schraube 3x16mm (F14)

C) Größerer
Innendurchmesser
D) Kleinerer
Innendurchmesser.



Schritt 8.6

C) Einstellung des Kupplungsspiels
Montieren sie die Kupplungsglocke mit lediglich dem Drucklager auf der Kurbelwelle des Motors. Drücken sie die Kupplungsglocke auf den Kupplungsbelag und messen Sie dann das Maß A wie angegeben.

D) Ziehen sie die Kupplungsglocke vom Kupplungsbelag weg nach vorne und messen sie dann das Maß B wie angegeben.

Das Kupplungsspiel ergibt sich aus $A - B$; Das korrekte Spaltmaß beträgt 0,7mm. Wenn das Kupplungsspiel größer als 0,7mm ist, können sie einfach die Dicke der benötigten Scheiben zur korrekten Einstellung des Spiels berechnen:
benötigte Dicke der Scheiben (in mm) = $A - B - 0,7$

Benutzen wir zum Beispiel die Werte $A=1,3\text{mm}$, $B=0,3\text{mm}$
Dicke der Scheiben = $1,3 - 0,3 - 0,7 = 0,3\text{mm}$

Platzieren Sie die Scheiben wie angegeben zwischen dem äußeren Ring des Drucklagers und der Aufnahme des Drucklagers.

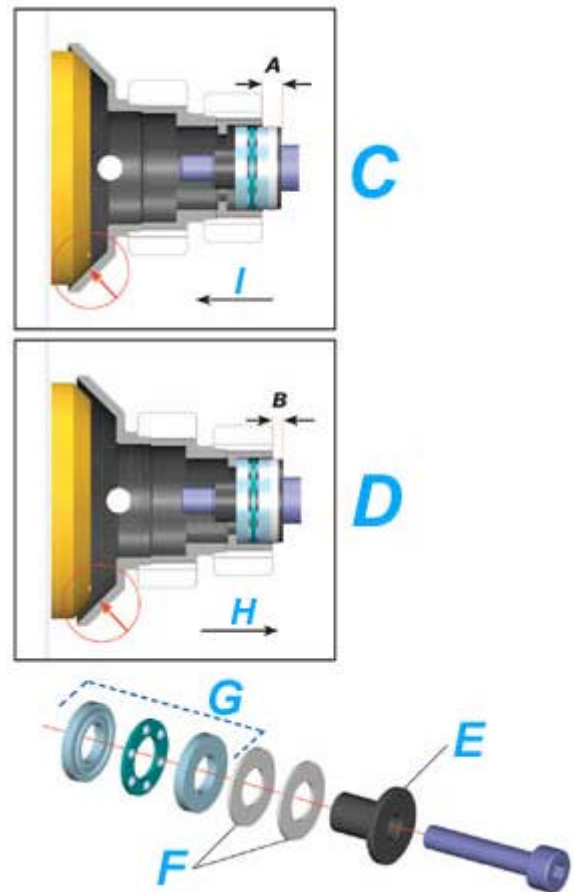
E) Drucklageraufnahme

F) Scheiben

G) Drucklager

H) Ziehen

I) Drücken



Schritt 8.7

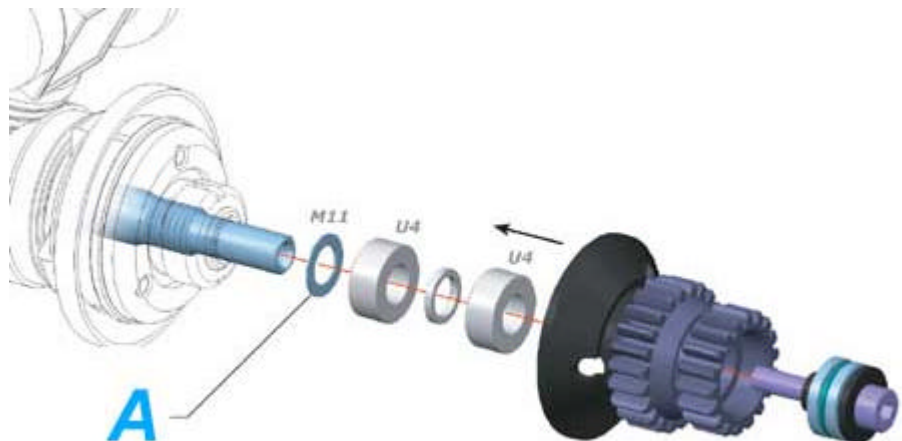
Befestigungsmaterial:

O Ring 5x8x0,1mm
(M11)

O Ring 5x8x0,3mm
(M11)

O Ring 5x10mm (U4)

A) Montieren Sie kleine Scheiben, um das Spiel bis auf ein wenig Endspiel zu reduzieren.



9.0 Endmontage

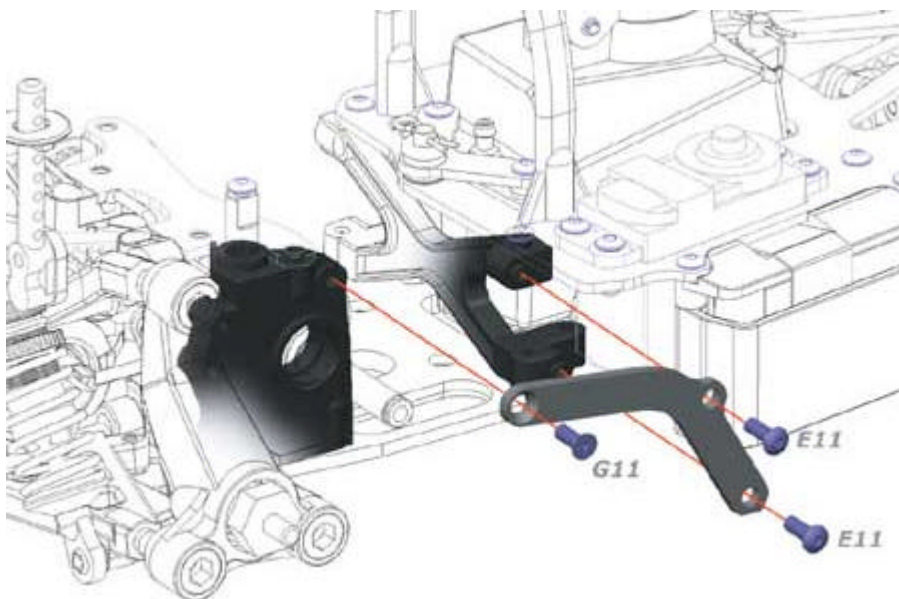
Schritt 9.1

Befestigungsmaterial:

Schraube 3x8mm (E11)

Schraube 3x8mm (G11)

Beutel 04,37,E11



Schritt 9.2

Befestigungsmaterial:

Madenschraube 3x8mm (H11)

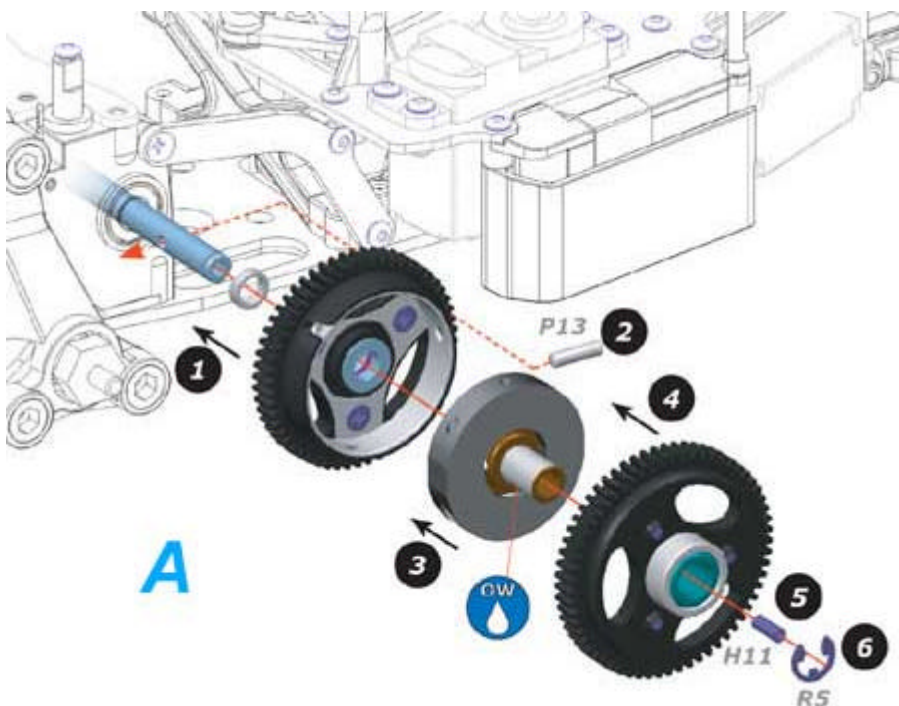
Stift 3x14mm (P13)

C-Clip 5mm (R5)

A) Einstellung des Spaltmaßes der Schaltbacken
Lösen Sie die Einstellschrauben für das Spaltmaß (H8 in Schritt 7,1) damit die Backen auf dem Mitnehmer aufliegen.

Montieren sie die Schaltbacken in der Glocke des 2. Gangs, aber montieren Sie noch nicht den 1. Gang.

Es sollte ein gleicher, jedoch minimaler Abstand zwischen den Backen und der Glocke des 2. Gangs vorhanden sein. Drehen Sie BEIDE Einstellschrauben für das Spaltmaß soweit hinein, bis die Backen die Innenseite der Glocke berühren und lösen Sie anschließend BEIDE



Schrauben um eine 1/2 Umdrehung. Die Glocke des 2. Gangs sollte sich nun frei drehen können.

Montieren sie den 1. Gang.

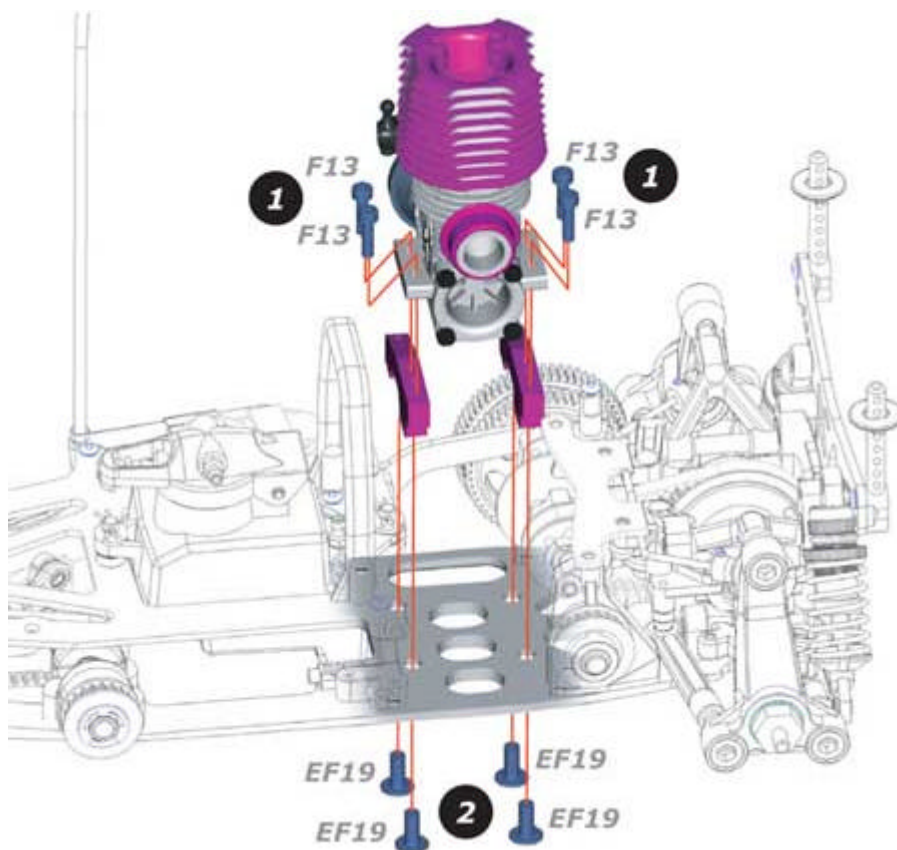
Schritt 9.3

Befestigungsmaterial:

Schraube 4x10mm

(EF19)

Schraube 3x12mm (F13)



Schritt 9.4

Befestigungsmaterial:

Schraube 3x8mm (E11)

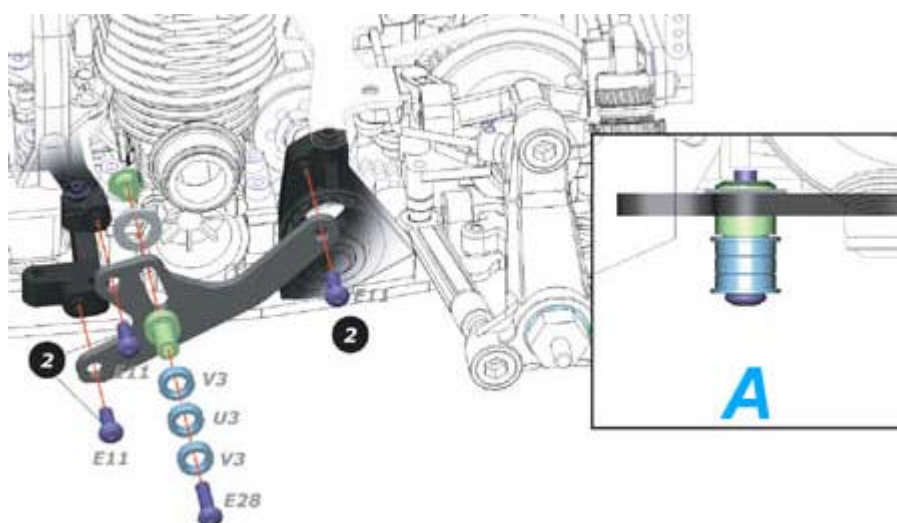
Schraube 3x14mm (E28)

O Ring 5x8mm (U3)

Lager 5x8mm (V3)

Beutel 14,38,E11,U

A) Ausrichtung der Kugellager des Riemenspanners



Schritt 9.5

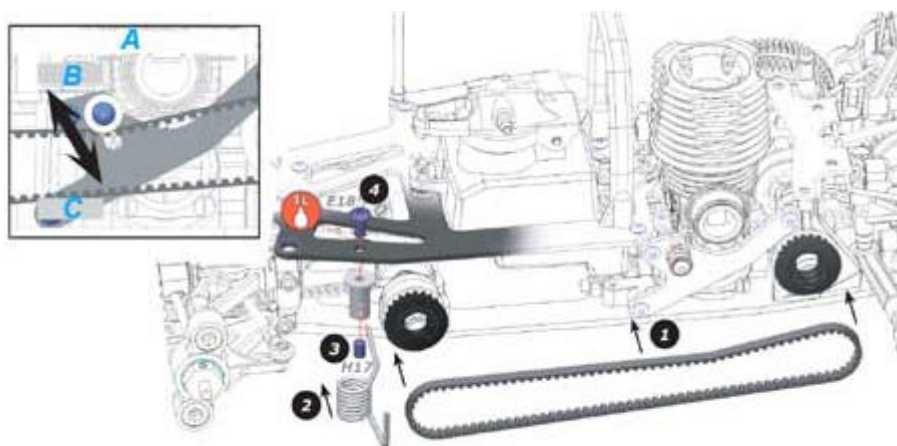
Befestigungsmaterial:

Schraube 4x8mm (E18)

Madenschraube 4x6mm
(H17)
Beutel 39

EA) Einstellung der
Riemenspannung des
seitlichen Riemens

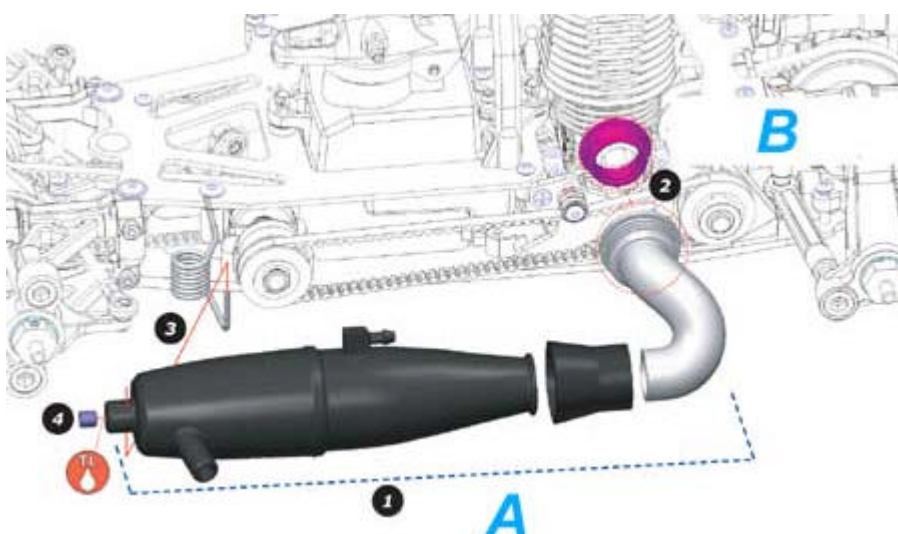
- B) Lockerer
C) Strammer



Schritt 9.6

A) Montieren Sie das
Resorohr mit der
korrekten Länge.

B) Sichern Sie den
Auspuffkrümmer unter
Verwendung geeigneter
Federn am Motor (nicht
enthalten).



Schritt 9.7

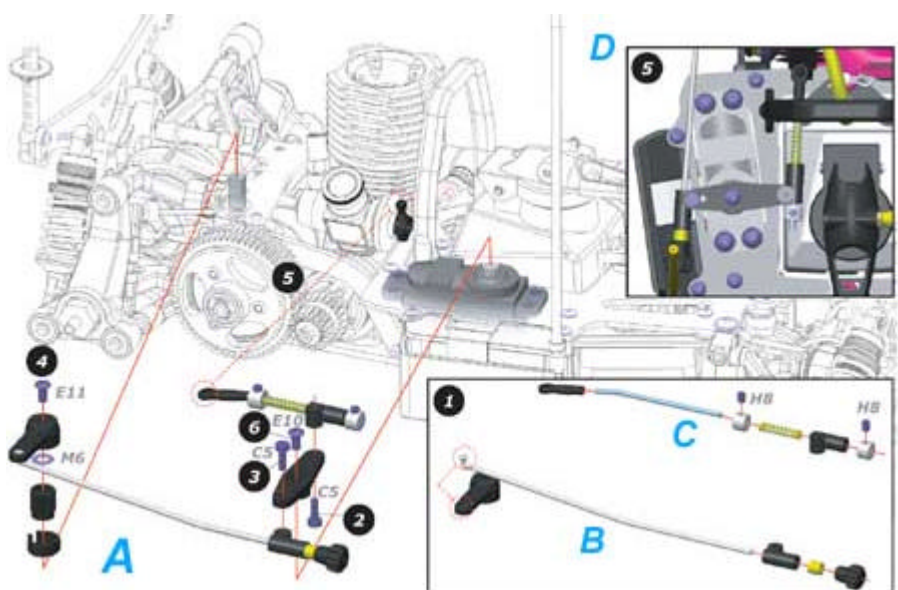
Befestigungsmaterial:
Schraube 2,5x8mm (C5)
Schraube 3x6mm (E10)
Schraube 3x8mm (E11)
Madenschraube 3x3mm
(H8)
O Ring 4x8mm (M6)
Beutel 40,41,E10,E11

Die Zahl auf dem
Servoarm gibt die Anzahl
der Zähne an.

23 - Sanwa / KO / JR
24 - Hitec
25 - Futaba

B) Bremsgestänge
C) Gasgestänge.
Schneiden Sie das lange
Ende auf 5cm ab

D) Neue Position des

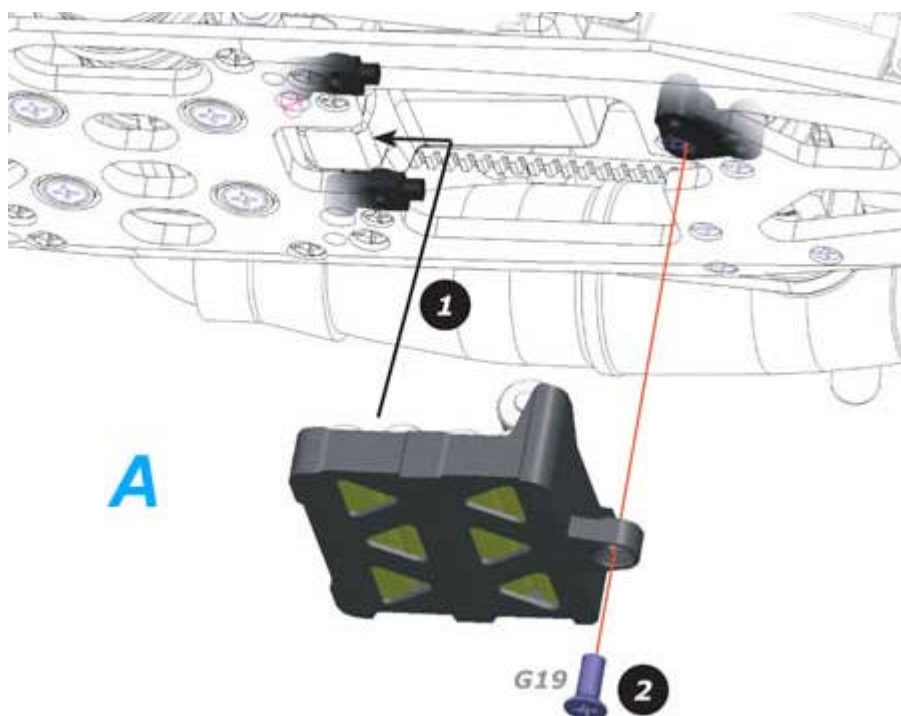


Gasgestänges.

Schritt 9.8

A) Montieren sie den aus 5 AAA-Zellen bestehenden Empfängerakku zuverlässig im Akkufach.

Beachten Sie, dass Serpent einen vorgefertigten 5-zelligen Akkupack unter der Bestellnummer (#801173) für den Serpent 710 anbietet. Für weitere Informationen sehen Sie bitte auf der entsprechenden Produktseite in myTSN.com nach.



Schritt 9.9

A) Vorderreifen (schmal)
B) Hinterreifen (breit)

C) Länge der Treibstoffleitung - 10cm
Länge der Druckleitung - 13cm

D) Die mit dem Bausatz gelieferten Räder können anders aussehen, als die auf dem Foto abgebildeten Räder.

