

SERPENT *ninesixty* 960

4WD WETTBEWERBSFAHRZUEG IM MASSSTAB 1:8



INS **BAUANLEITUNG** UAL

SERPENT 960

EINLEITUNG

Der Serpent 960 ist eine weitere Evolutionsstufe der äusserst erfolgreichen 950 Produktlinie von Serpent und steht für absolute Höchstleistung. Der Serpent 960 wurde entwickelt um WM-Titel zu erringen zu können und dennoch einfach in der Handhabung, zu montieren und einzustellen zu sein. Sie sind nun Teil des weltweiten Netzes von Serpent Fahrern, dass Ihnen überragende technische Unterstützung und Vorteile bietet, die nur Serpent Fahrern zur Verfügung stehen.

Der Serpent 960 verfügt über viele ähnliche Spezifikationen und Features die bereits den Serpent 950/950R zu einem Top-Wettbewerbsfahrzeug machten. Als Ergebnis ständiger Weiterentwicklung haben die Serpent Ingenieure viele neue und innovative Features erdacht, die Ihnen helfen werden ihren Serpent 960 auf die Siegerstrasse zu bringen: stärkere, haltbarere Komponenten, einfachere Einstellung des Rollzentrums, überarbeitetes Bremssystem, verbesserte hintere Aufhängung, einstellbarer hinterer Stabi, optionale Position des Gasservos (liegend oder stehend), neue verbesserte Stossdämpfer und eine neue Art des Empfänger-Akkupacks.

ANLEITUNG

Bei Serpent gibt es eine lange Tradition exzellenter Bauanleitungen und diese Anleitung ist dabei keine Ausnahme. Der einfach zu folgende Aufbau ist mit 3-D Grafiken und Farbbildern reichhaltig illustriert, damit sich der Zusammenbau einfach und schnell erledigen lässt. Wenn Sie den Anweisungen folgen, erhalten Sie einen Hochleistungsrennwagen, der schon bald auf der Rennstrecke sein volles Potenzial wird entfalten können.

Diese Anleitung wurde in Bereiche eingeteilt, die Sie durch den Prozess des Zusammenbaus Ihres Serpent 960 begleiten werden. Folgen Sie den Schritten des Zusammenbaus in der vorgegebenen Reihenfolge um sicher zu stellen, dass während der Montage keine Probleme auftreten. Zu jedem Schritt wird das benötigte Befestigungsmaterial angegeben. Es werden ebenfalls die Nummern der Beutel angegeben, welche die für den jeweiligen Schritt benötigten Teile enthalten.

EINSTELLUNG

Bei gewissen Schritten der Einstellung müssen Sie eine Grundeinstellung vornehmen, wodurch Sie ein gutes Basis SetUp für Ihren Serpent 960 erhalten werden. Beachten Sie, dass die Feinabstimmung einen grundlegenden Teil des Baus eines Rennwagens darstellt. Das separate Serpent 960 SetUp Book ist eine hervorragende Informationsquelle und Hilfe zur Einstellung ihres Serpent 960, sowie zum Verständnis der Konzepte die der Einstellung zu Grunde liegen.

EXPLOSIONSZEICHNUNG UND TEILELISTE

Die Explosionszeichnung und die Teileliste für den Serpent 960 sind in einer separaten Ersatzteilliste enthalten. Die Explosionszeichnung zeigt alle Teile des jeweiligen Schritts zusammen mit der Serpent Teilenummer. Die Teileliste am Ende der Ersatzteilliste zeigt die Teilenummer jedes Teils, sowie dessen Namen um diese einfacher zuordnen zu können.

SICHERHEIT

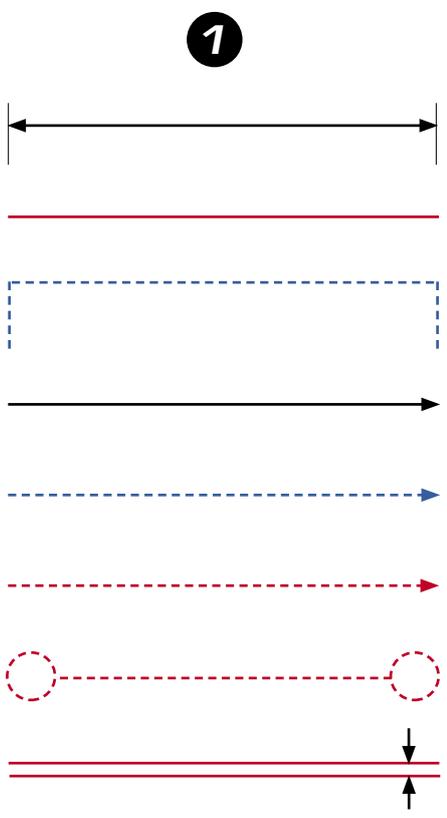
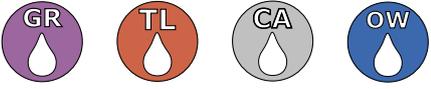
Ihrem Serpent 960 Baukasten liegt ein Dokument mit dem Titel "Bitte lesen" bei, welches sich mit den Sicherheitshinweisen für den Bau und den Betrieb dieses Bausatzes beschäftigt. Wir empfehlen Ihnen dringend, dass Sie dieses Dokument vollständig lesen und den Sicherheitshinweisen folgen.

INHALT

1.0	MONTAGE DER VORDERACHSE	4
2.0	MONTAGE DER HINTERACHSE	9
3.0	MONTAGE DER RADIOPLATTE	14
4.0	EINBAU DER RADIOPLATTE	17
5.0	MONTAGE DES GETRIEBES	21
6.0	MONTAGE DER CENTAX-KUPPLUNG	23
7.0	ENDMONTAGE	26

GEBRAUCH DER ANLEITUNG

Jeder Schritt enthält eine Vielzahl von Nummern, Linien und Symbolen. Die Nummern geben die Reihenfolge an, in welcher die Teile montiert werden sollten. Die Linien und Symbole werden weiter unten beschrieben.

LINIE / SYMBOL	BESCHREIBUNG
	<p>Nummer des Arbeitsschritts; Reihenfolge, in der die angegebenen Teile montiert werden sollen</p> <p>Länge nach dem Zusammenbau</p> <p>Beschreibt den Verlauf eines Teils in einem anderen</p> <p>Die Teile auf diesen Linien sollten zuerst montiert werden</p> <p>Das Teil sollte in dieser Richtung bewegt werden</p> <p>Zeigt wo ein Teil mit einem anderen verklebt werden soll</p> <p>Pressen/Führen Sie zwei Teile ineinander</p> <p>Verbinden Sie ein Teil mit einem anderen</p> <p>Abstand zwischen zwei Teilen</p>
	<p>Hinweis auf das Serpent 960 Setup Book - Teil A: Grundeinstellung</p> <p>Hinweis auf das Serpent 960 Setup Book - Teil B: Erweiterte Einstellung</p>
	<p>Zeigt wo Graphit-Fett (GR), Schraubensicherung (TL) oder Serpent Freilauföl (OW) aufgetragen werden soll. (Artikel sind nicht enthalten).</p>

SERPENT.COM

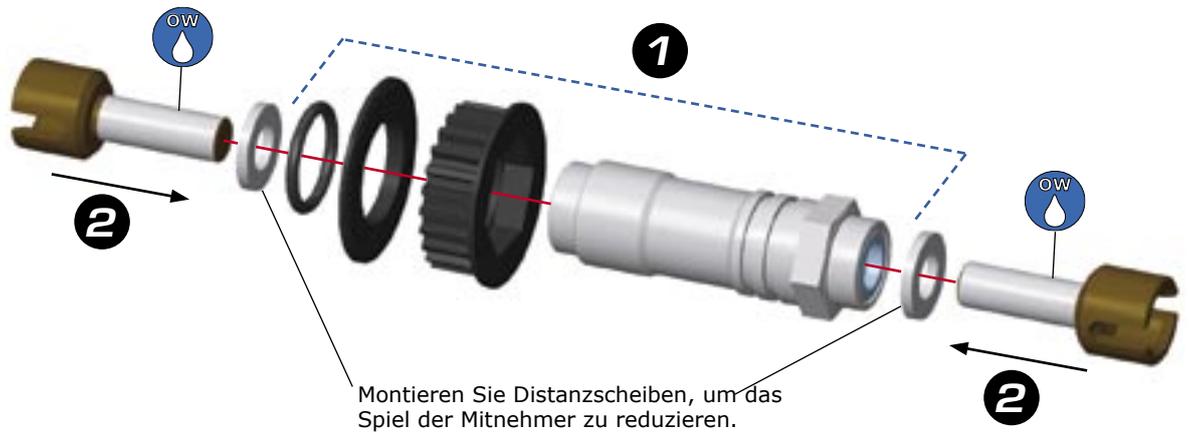
Die gedruckte Bauanleitung, die mit Ihrem Serpent 960 Baukasten geliefert wird ist sehr umfangreich, wobei jedoch aufgrund permanenter Weiterentwicklung aktuellere Information auf Serpent.com veröffentlicht werden. Dieses hochmoderne RC-Technologieportal ist Treffpunkt von Serpent Fahrern aus der ganzen Welt für einen Ideen- und Erfahrungsaustausch rund um deren Serpent Fahrzeuge.

Alle Informationen über den Serpent 960 sind über die Serpent 960 Produktseite auf Serpent.com abrufbar. Sie können diese Seite erreichen, indem Sie den Produktbe-

bereich aufrufen und nach "Serpent 960" suchen. Auf der Serpent 960 Produktseite finden Sie die neusten Informationen über ihren Serpent 960: Berichte von den Teamfahrern und anderen Experten, Tipps und Tricks, FAQ, Foren, SetUps, Bildergalerien, Dateien zum Herunterladen und sogar Videos über mögliche weitere Verbesserungen am Serpent 960. Die neusten Versionen der Bauanleitung (inclusive Tipps der Teamfahrer, Teilelisten und Listen mit Tuningteilen) werden in Form von PDF-Dateien zum Download bereitgestellt, bzw. als "I-Manual" zur Online-Ansicht zur Verfügung gestellt.

1.0 MONTAGE DER VORDERACHSE

SCHRITT 1.1 BEUTEL 1

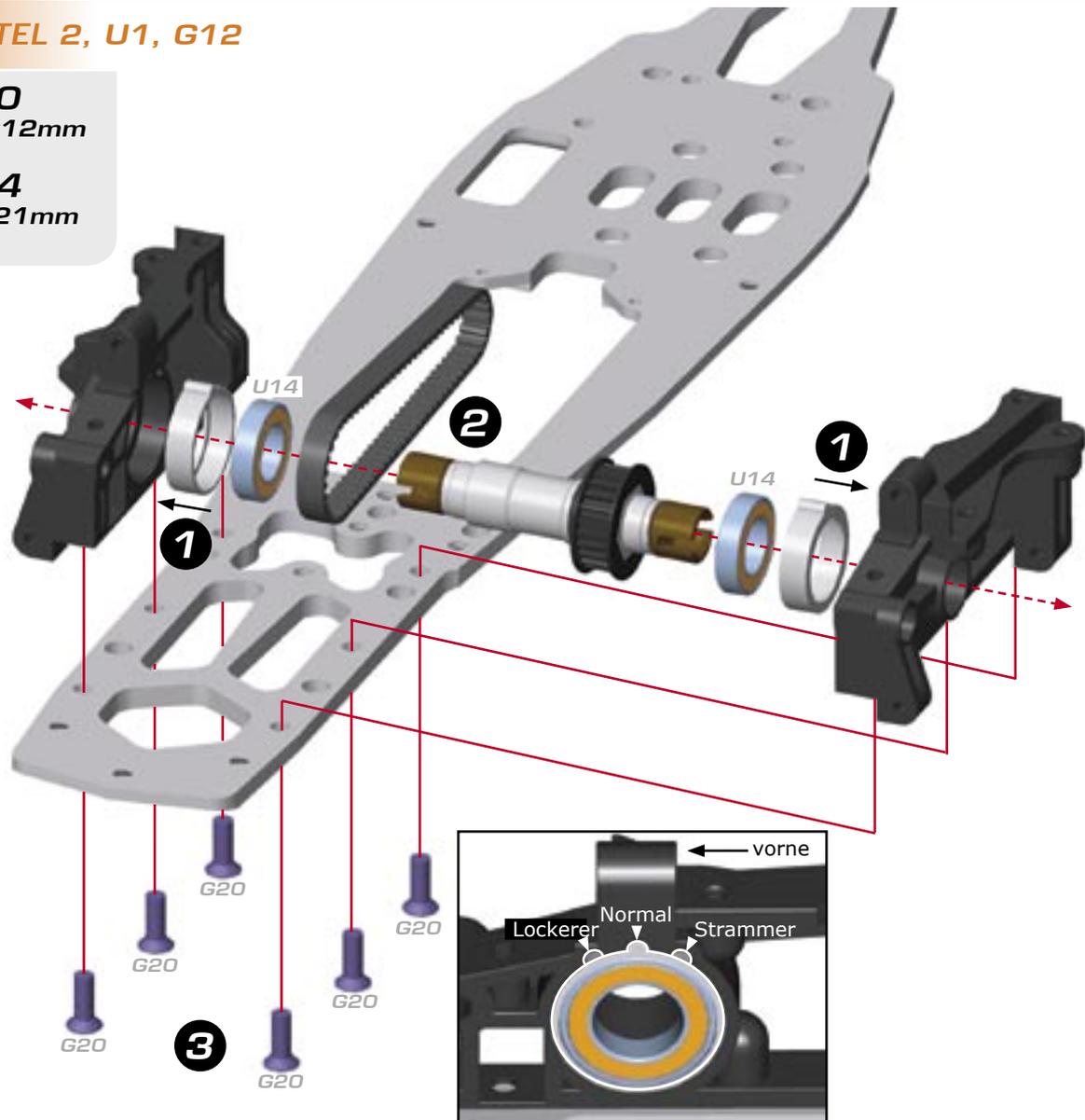


SCHRITT 1.2 BEUTEL 2, U1, G12



G20
M4x12mm

U14
12x21mm



Verändern Sie die Position von **beiden** Exzenterbuchsen, um die Spannung des vorderen Riemens zu verändern. Beide Buchsen sollten sich in der gleichen Position befinden.

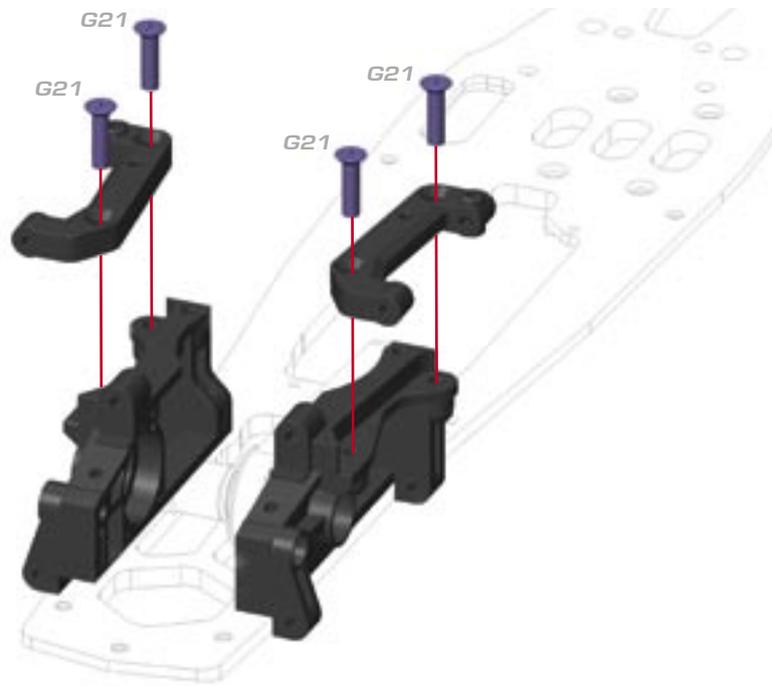
SCHRITT 1.3



G21
M4x16mm



Lernen Sie mehr über die Einstellung
des vorderen Rollzentrums.



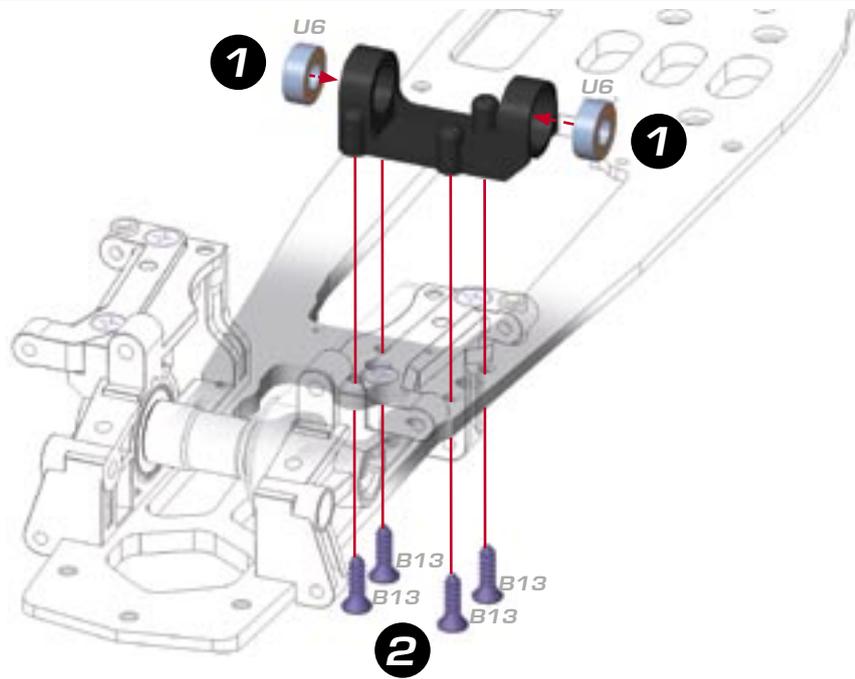
SCHRITT 1.4

BAG U1



B13
3,5x13mm

U6
6x13mm



SCHRITT 1.5

BAG 3

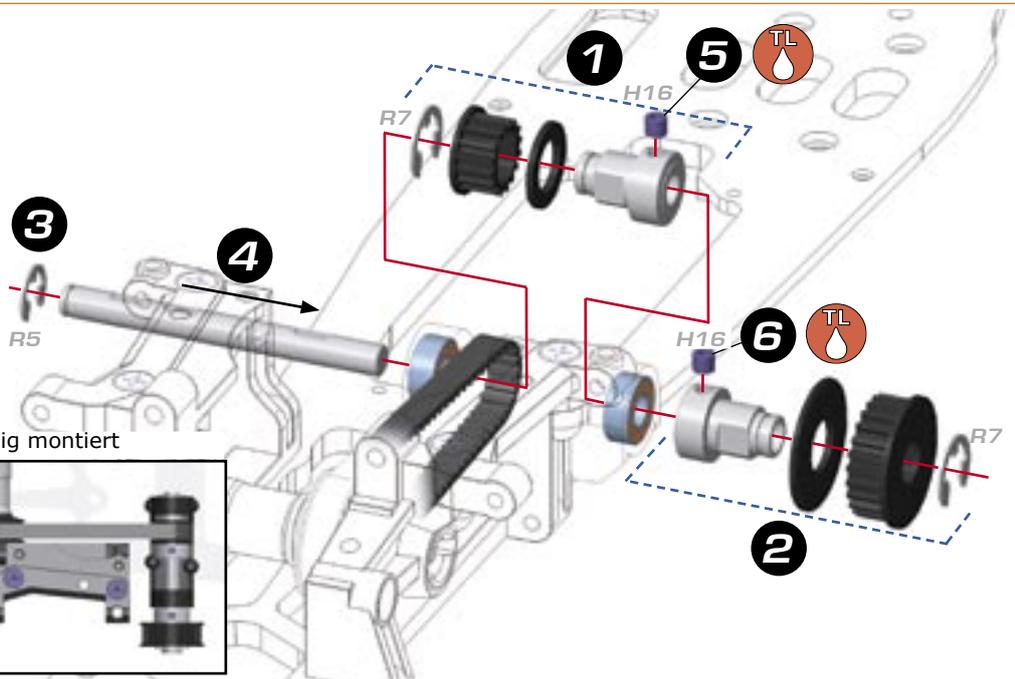
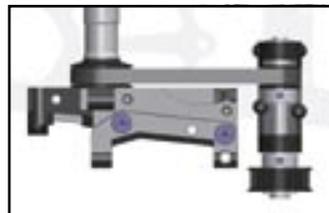


H16
M4x4mm

R5
5mm

R7
7mm

Vollständig montiert



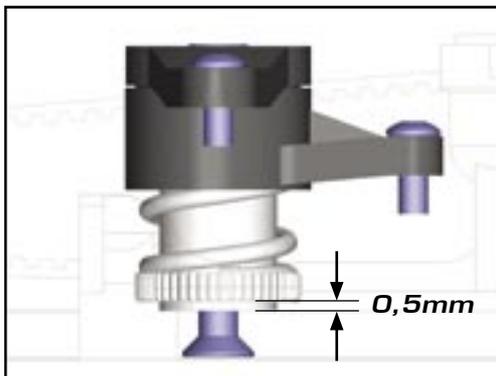
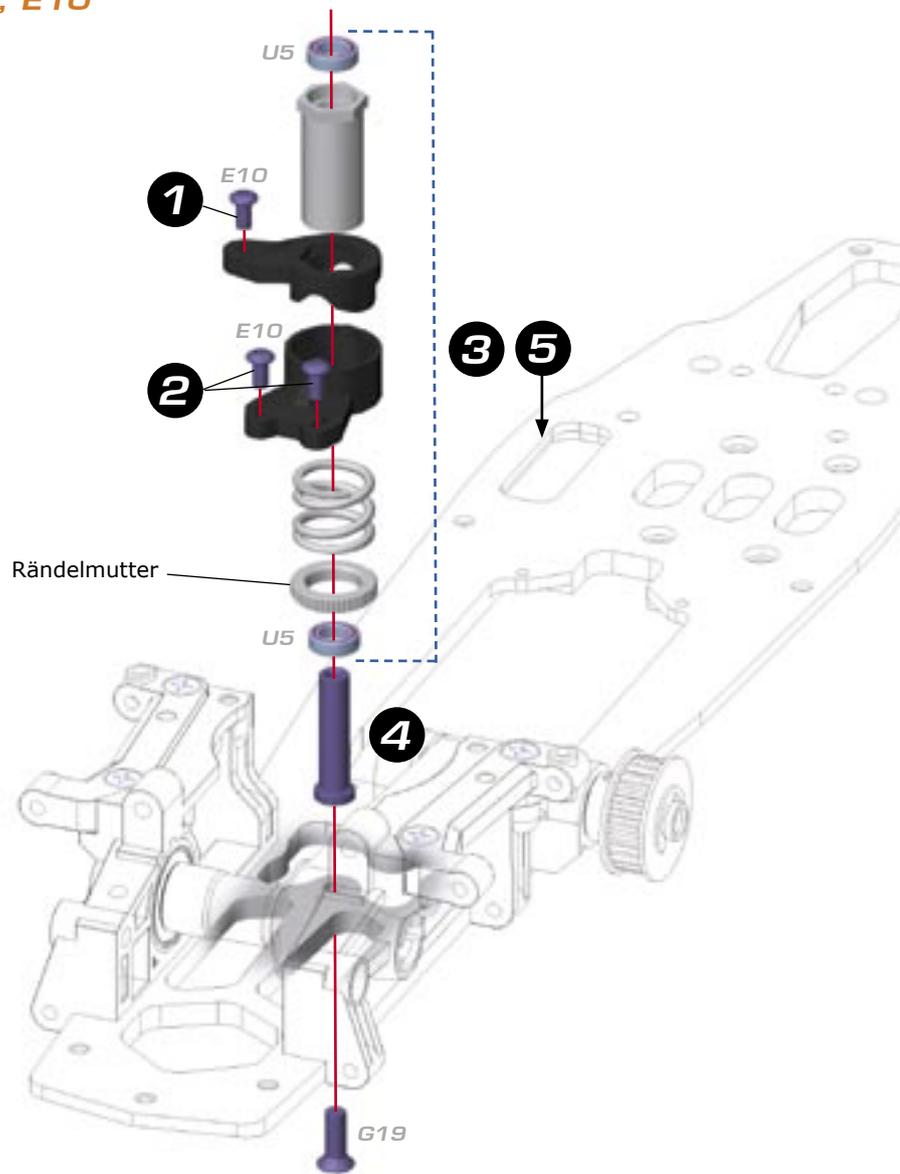
SCHRITT 1.6 BEUTEL 4, U1, G20, E10



E10
M3x6mm

G19
M4x10mm

U5
6x10mm



SCHRITT 1.7 BEUTEL 5, 6

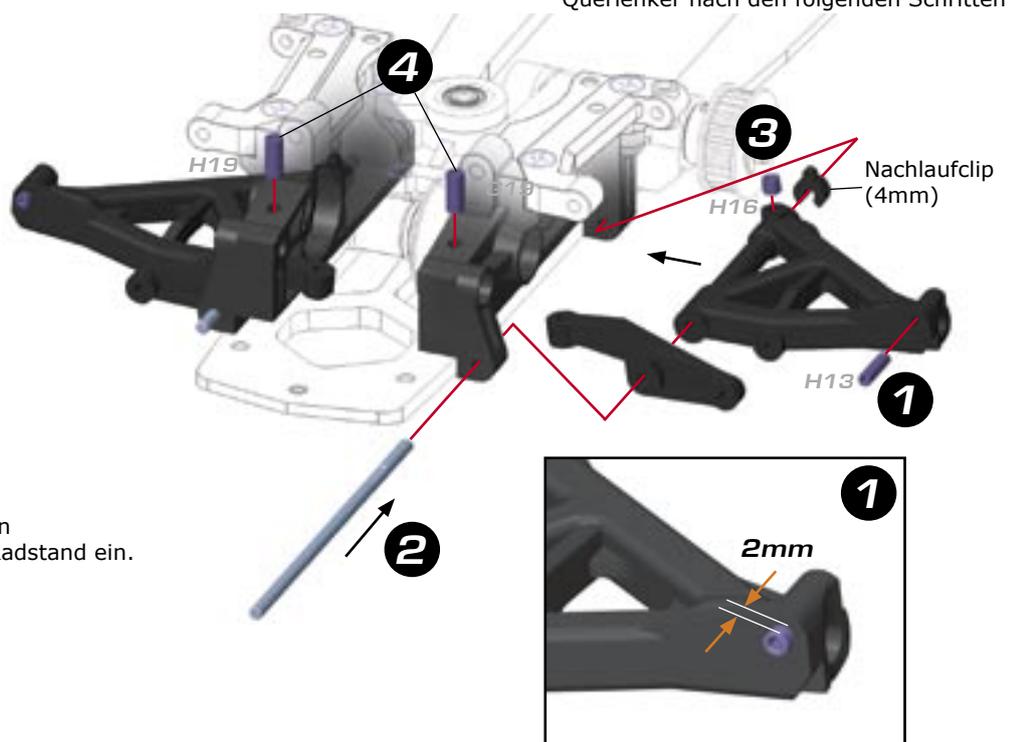


H13
M3x12mm

H16
M4x4mm

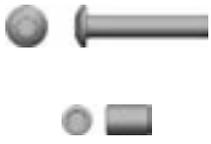
H19
M4x10mm

Montieren Sie beide unteren vorderen Querlenker nach den folgenden Schritten



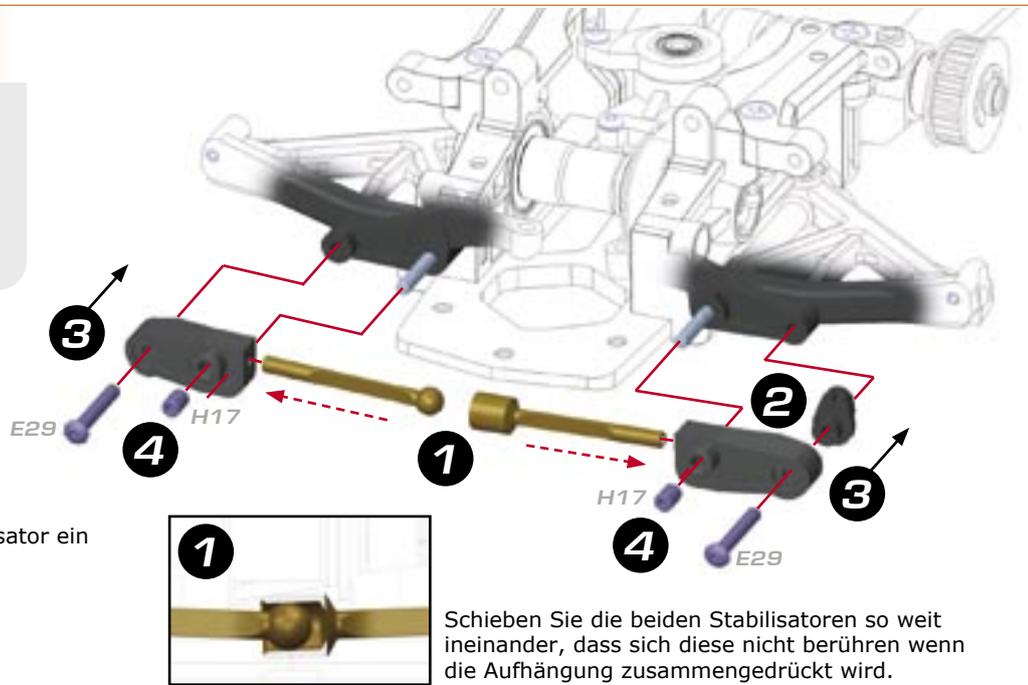
4 Stellen Sie den vorderen Ausfederweg und den Radstand ein.

SCHRITT 1.8



E29
M3x18mm

H17
M4x6mm



Stellen Sie den vorderen Stabilisator ein

Schieben Sie die beiden Stabilisatoren so weit ineinander, dass sich diese nicht berühren wenn die Aufhängung zusammengedrückt wird.

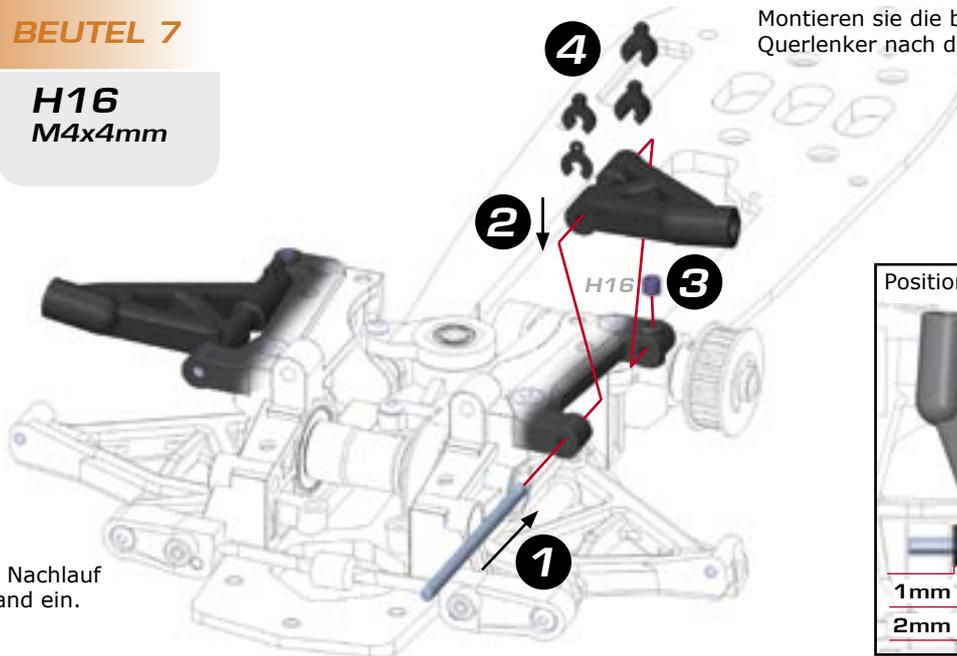
SCHRITT 1.9

BEUTEL 7

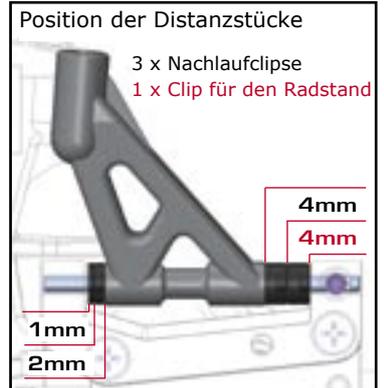


H16
M4x4mm

Montieren sie die beiden oberen vorderen Querlenker nach den folgenden Schritten.



Stellen Sie den Nachlauf und den Radstand ein.



SCHRITT 1.10

BEUTEL 8, U10, E10

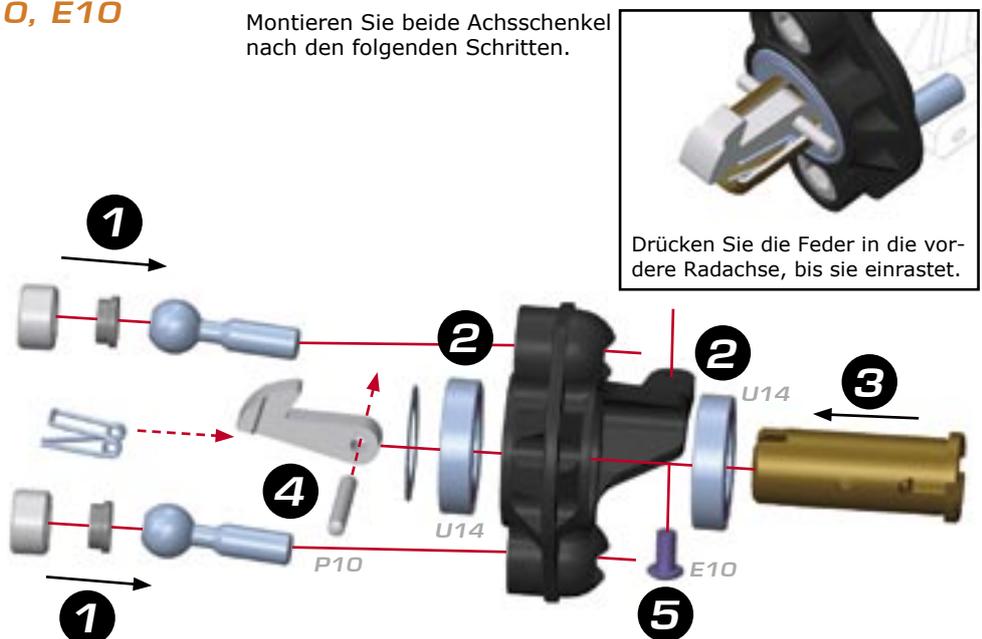


E10
M3x6mm

P10
2.5x22mm

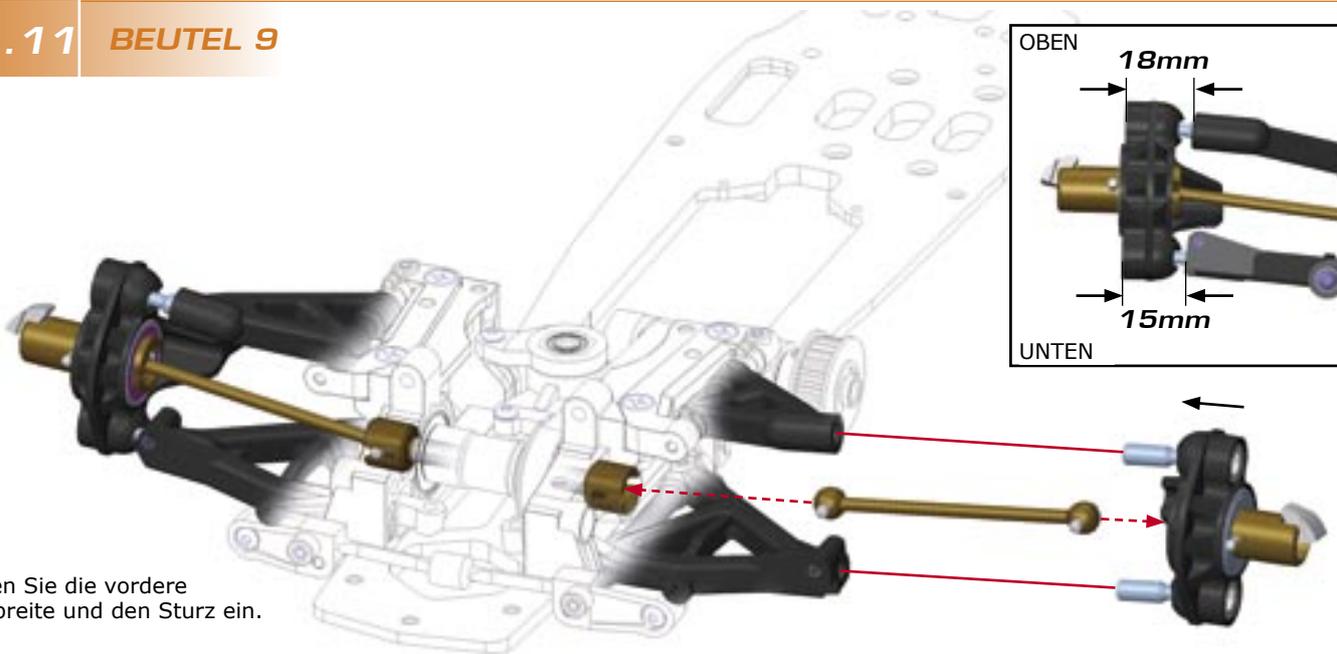
U14
12x21mm

Montieren Sie beide Achsschenkel nach den folgenden Schritten.



Drücken Sie die Feder in die vordere Radachse, bis sie einrastet.

SCHRITT 1.11 BEUTEL 9



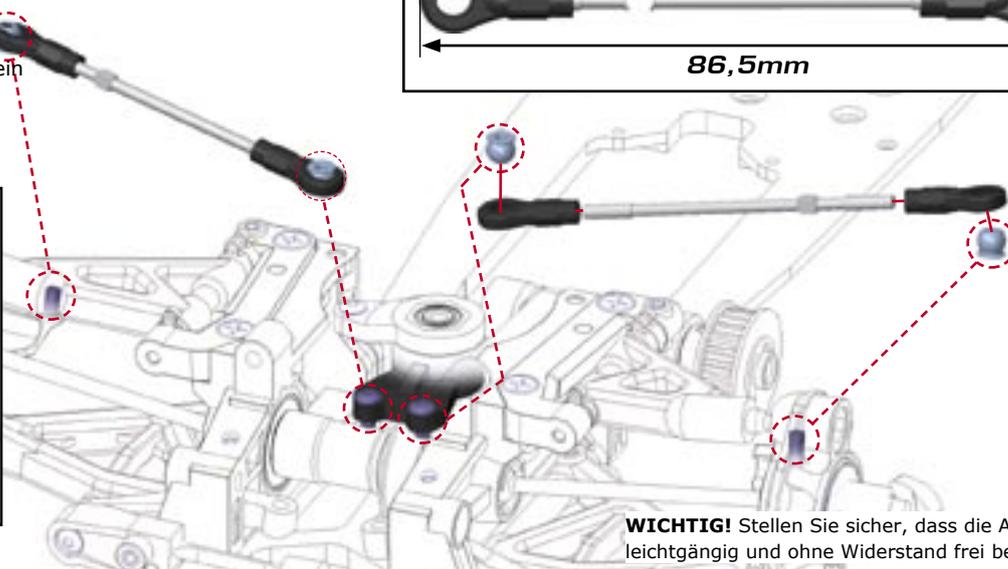
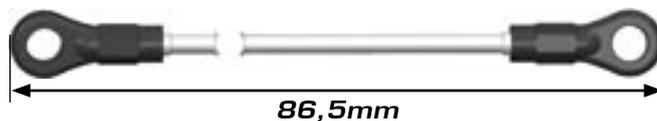
A Stellen Sie die vordere Spurbreite und den Sturz ein.

SCHRITT 1.12

A Stellen Sie die vordere Spur ein

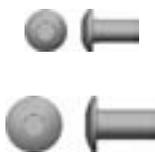


Montieren Sie die linke und rechte Spurstange:



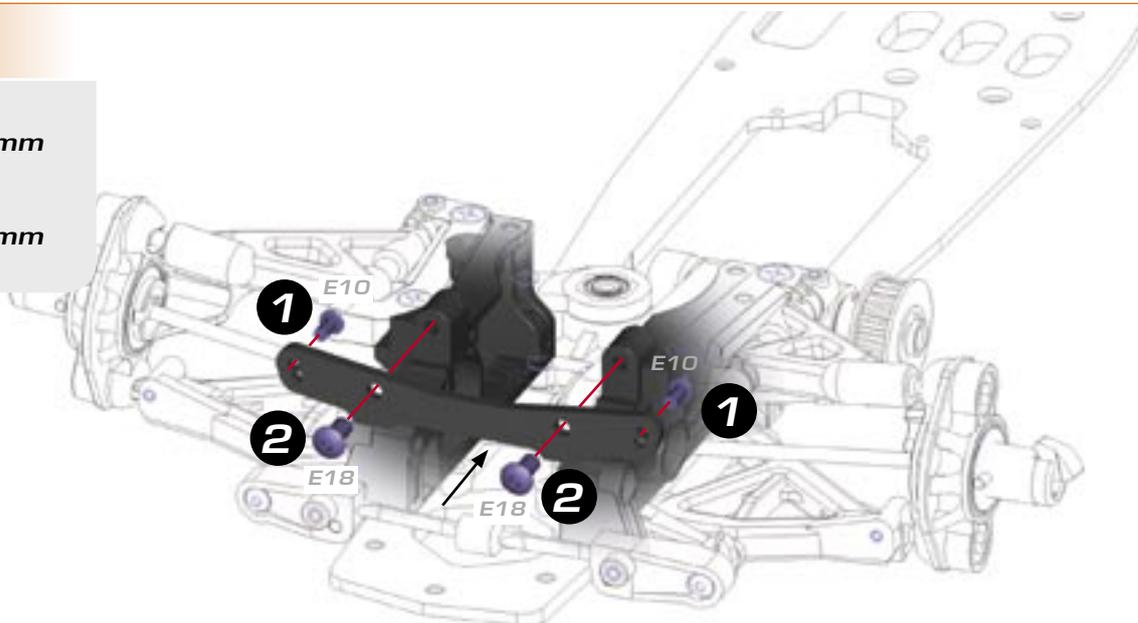
WICHTIG! Stellen Sie sicher, dass die Aufhängung leichtgängig und ohne Widerstand frei beweglich ist.

SCHRITT 1.13



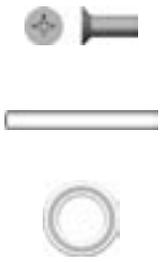
E10
M3x6mm

E18
M4x8mm



2.0 MONTAGE DER HINTERACHSE

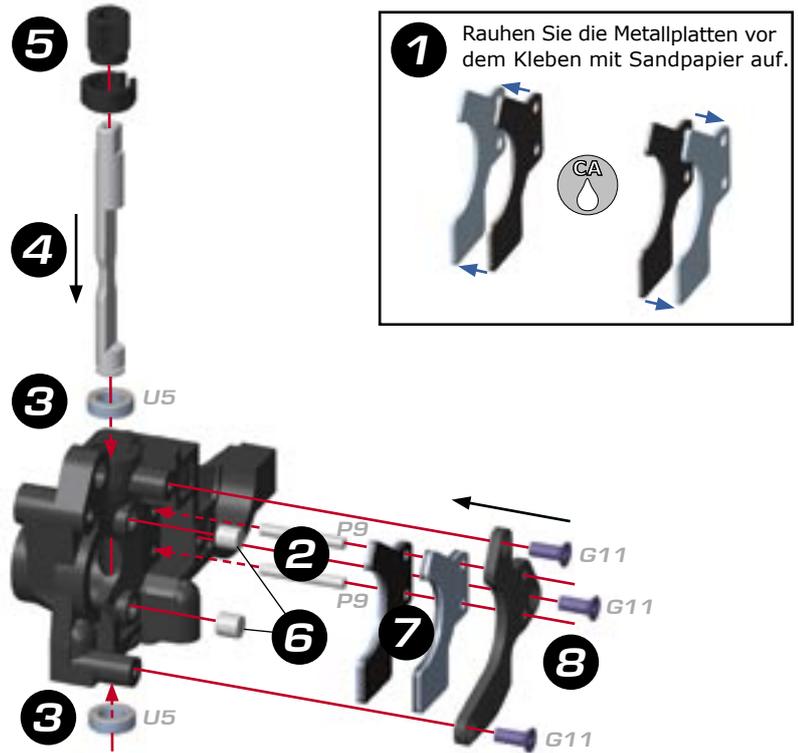
SCHRITT 2.1 BEUTEL 10,11



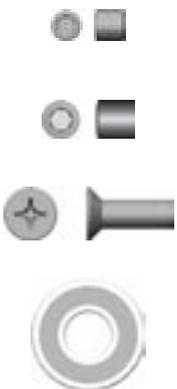
G11
M3x8mm

P9
2.5x20mm

U5
6x10mm



SCHRITT 2.2 BEUTEL 12, U1, G20

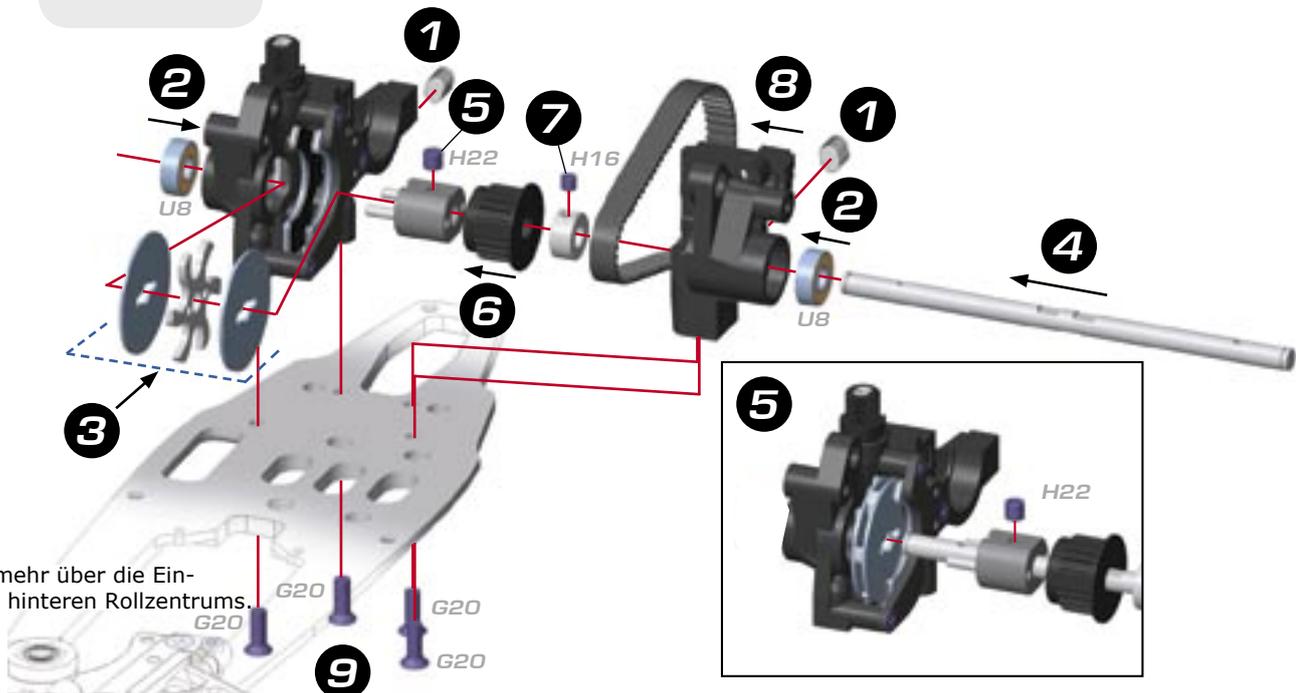


H16
M4x4mm

H22
M5x4mm

G20
M4x12mm

U8
6x15mm



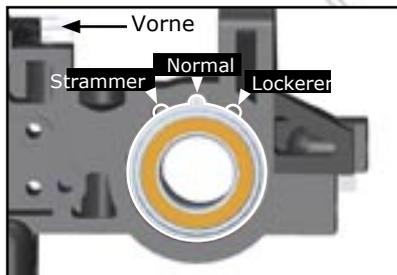
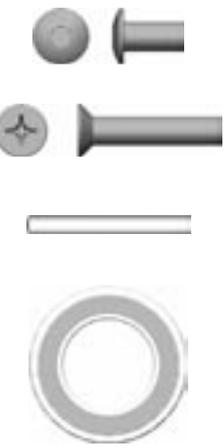
SCHRITT 2.3 BEUTEL 13, U1, G20

E18
M4x8mm

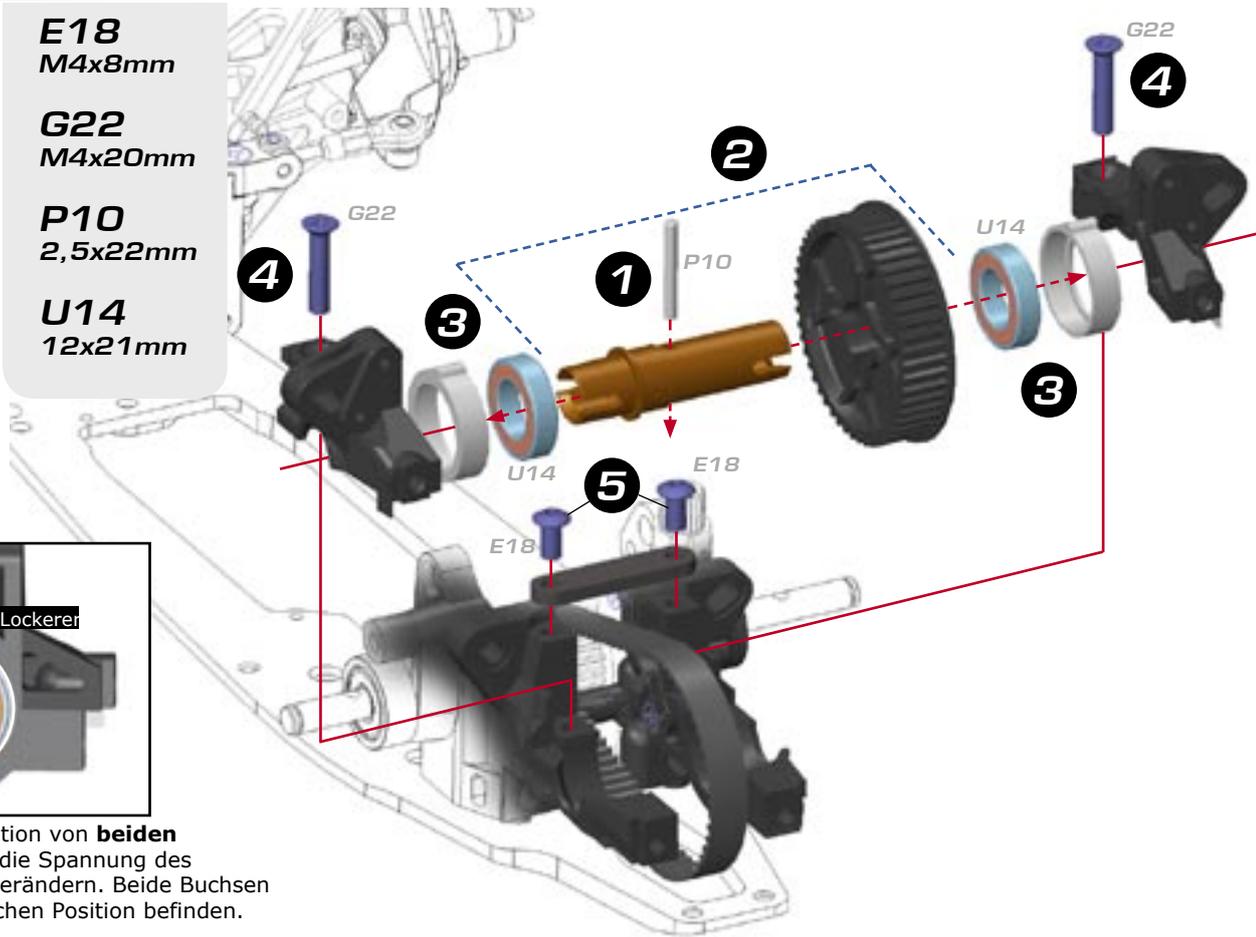
G22
M4x20mm

P10
2,5x22mm

U14
12x21mm



Verändern Sie die Position von **beiden** Exzenterbuchsen, um die Spannung des hinteren Riemens zu verändern. Beide Buchsen sollten sich in der gleichen Position befinden.



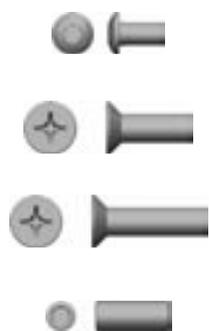
SCHRITT 2.4 BEUTEL 14, E10

E10
M3x6mm

G20
M4x12mm

G21
M4x16mm

H19
M4x10mm



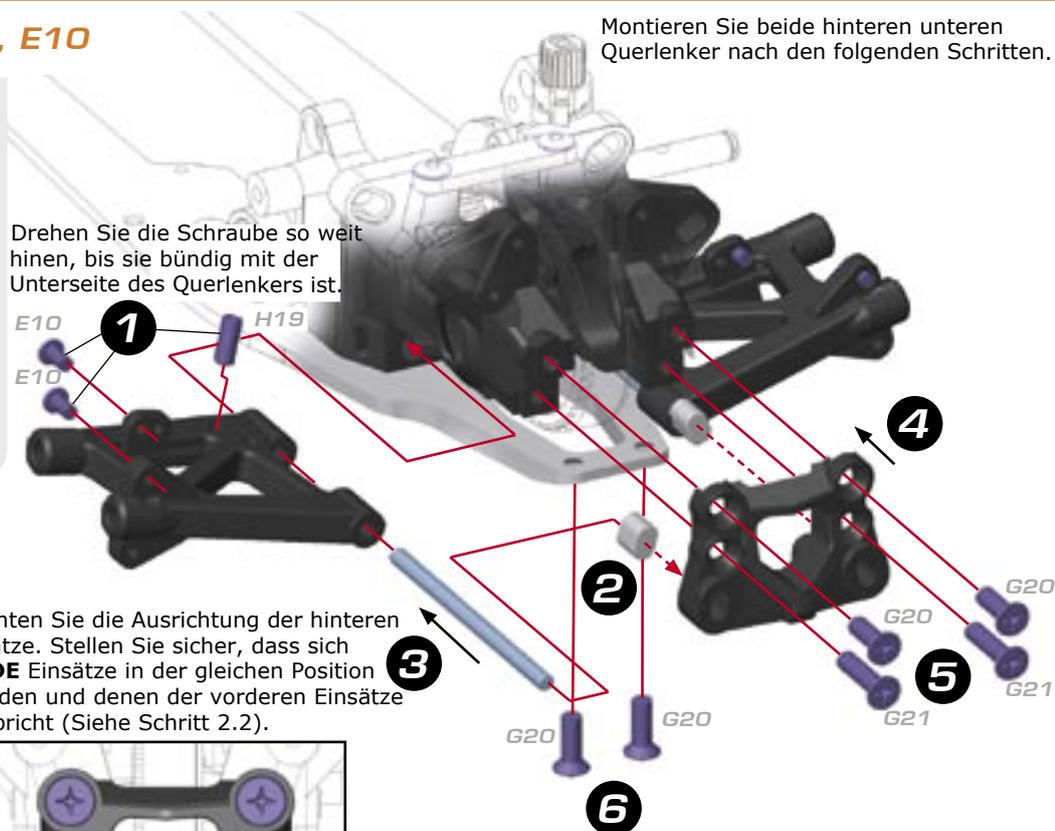
Drehen Sie die Schraube so weit hinein, bis sie bündig mit der Unterseite des Querlenkers ist.

Beachten Sie die Ausrichtung der hinteren Einsätze. Stellen Sie sicher, dass sich **BEIDE** Einsätze in der gleichen Position befinden und denen der vorderen Einsätze entspricht (Siehe Schritt 2.2).



A Stellen Sie den Ausfederweg ein

B Lernen Sie mehr über die Einstellung des Rollzentrums.



Montieren Sie beide hinteren unteren Querlenker nach den folgenden Schritten.

SCHRITT 2.5



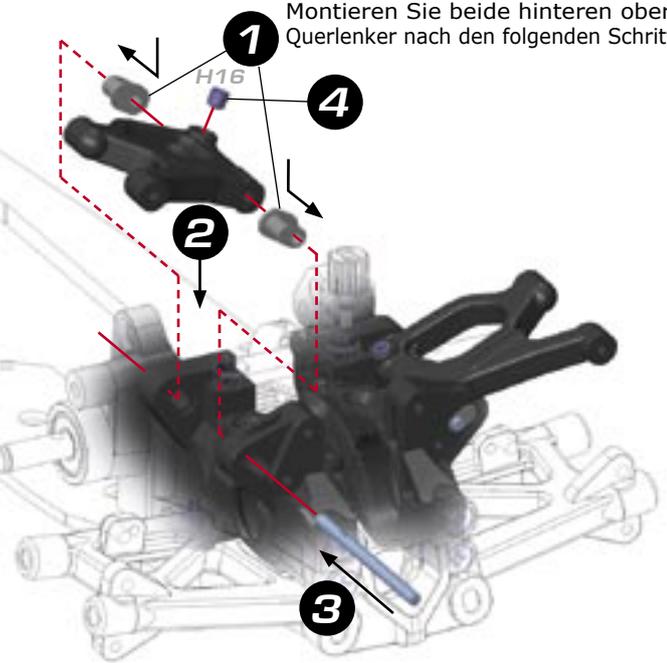
H16
M4x4mm

Beachten Sie die Ausrichtung der vorderen und hinteren Einsätze. Beide Einsätze müssen sich in der gleichen Position befinden.



Lernen sie mehr über die Einstellung der Sturzveränderung

Montieren Sie beide hinteren oberen Querlenker nach den folgenden Schritten



SCHRITT 2.6

BEUTEL 15, 16, U1



P10
2.5x22mm

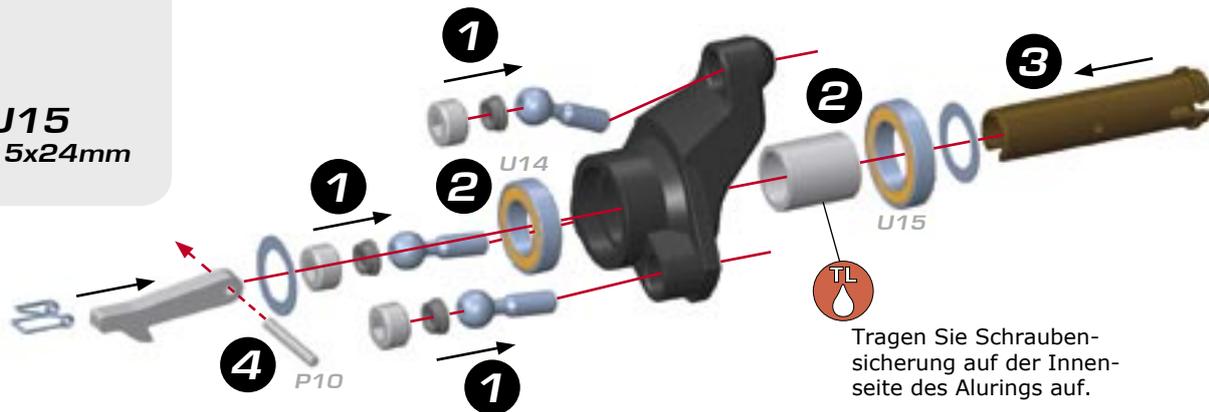
U14
12x21mm

U15
15x24mm

Drücken Sie die Feder in die hintere Radachse bis sie einrastet.

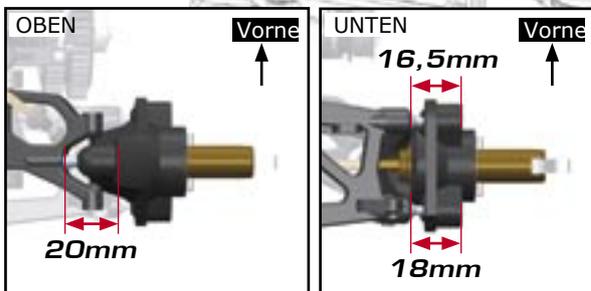


Montieren Sie beide hinteren Radachsen nach den folgenden Schritten

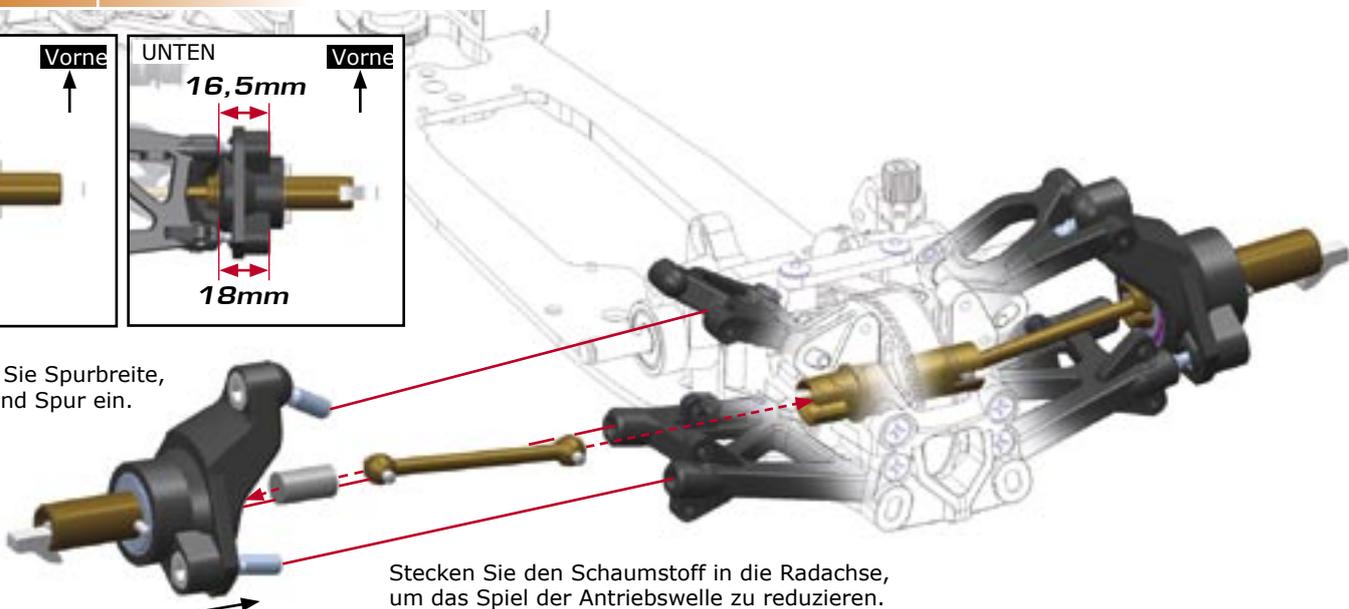


Tragen Sie Schraubensicherung auf der Innenseite des Alurings auf.

SCHRITT 2.7



Stellen Sie Spurbreite, Sturz und Spur ein.



Stecken Sie den Schaumstoff in die Radachse, um das Spiel der Antriebswelle zu reduzieren.

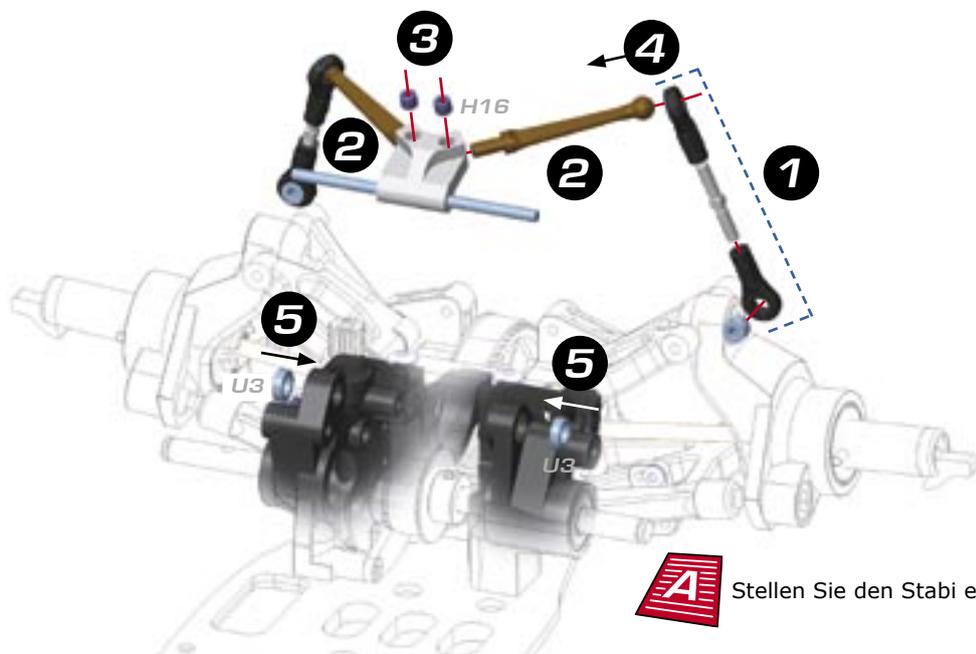
SCHRITT 2.8 BEUTEL 17



H16
M4x4mm



U3
5x8mm



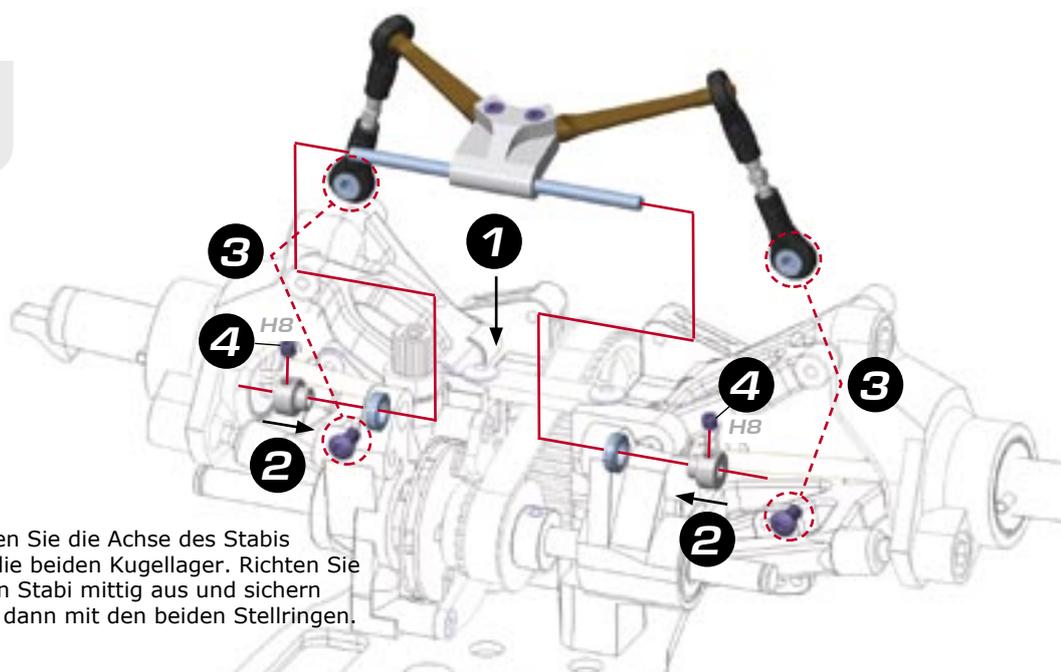
A Stellen Sie den Stabi ein

SCHRITT 2.9



H8
M3x3mm

- 1** Schieben Sie die Achse des Stabis durch die beiden Kugellager. Richten Sie nun den Stabi mittig aus und sichern Sie ihn dann mit den beiden Stellringen.



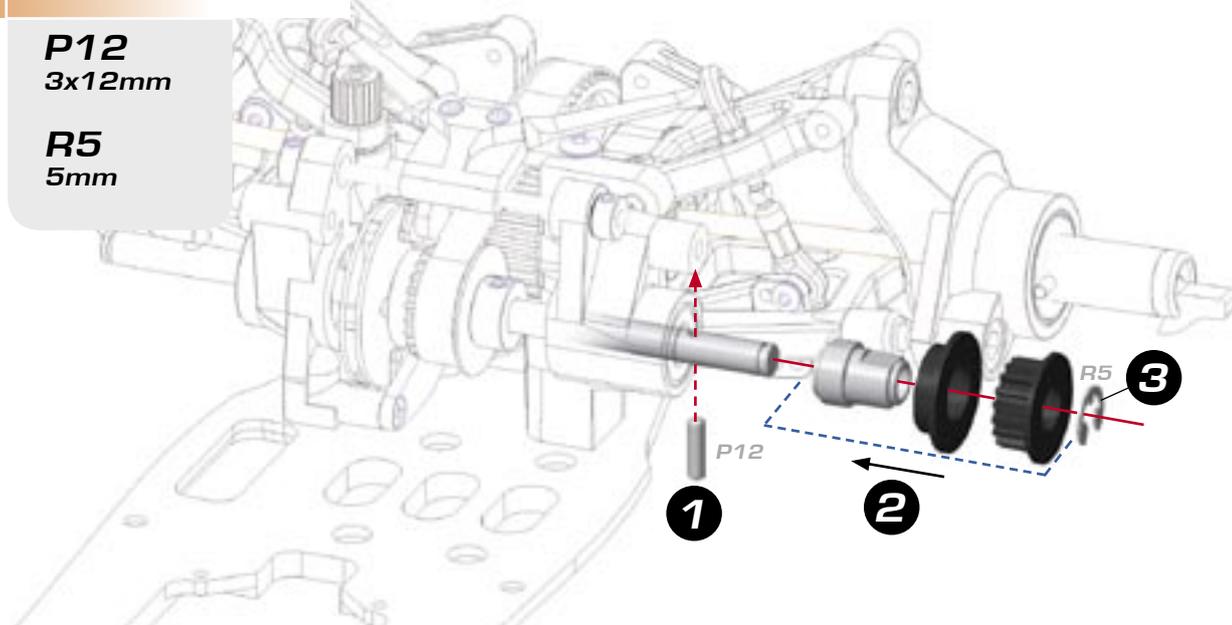
SCHRITT 2.10



P12
3x12mm



R5
5mm



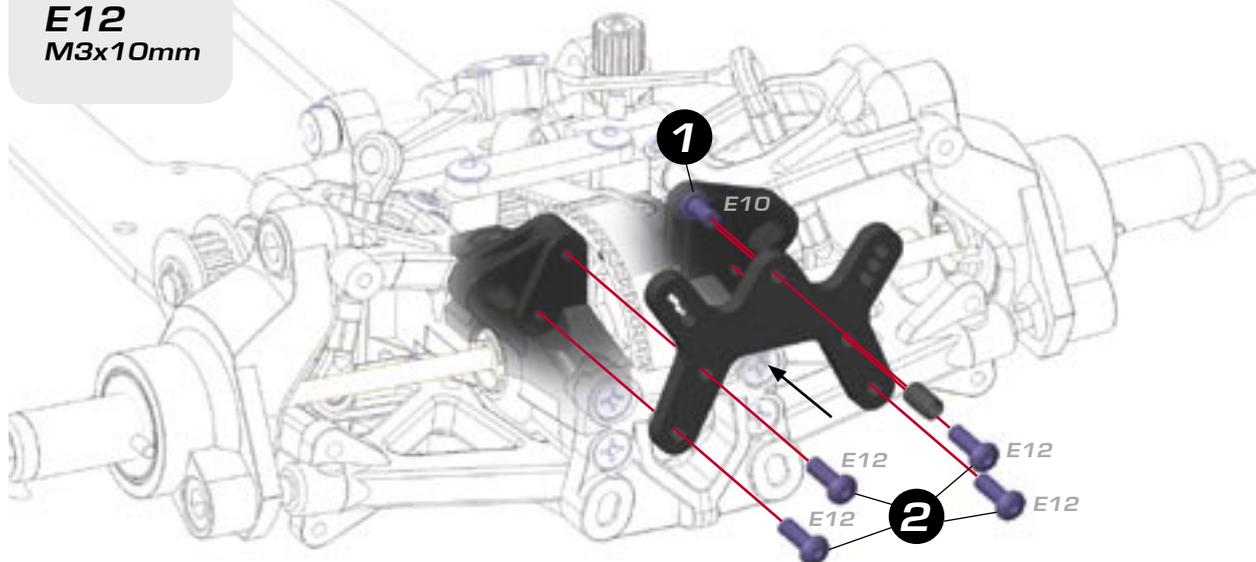
SCHRITT 2.11 BEUTEL 18, E10



E10
M3x6mm



E12
M3x10mm



SCHRITT 2.12 BEUTEL 19



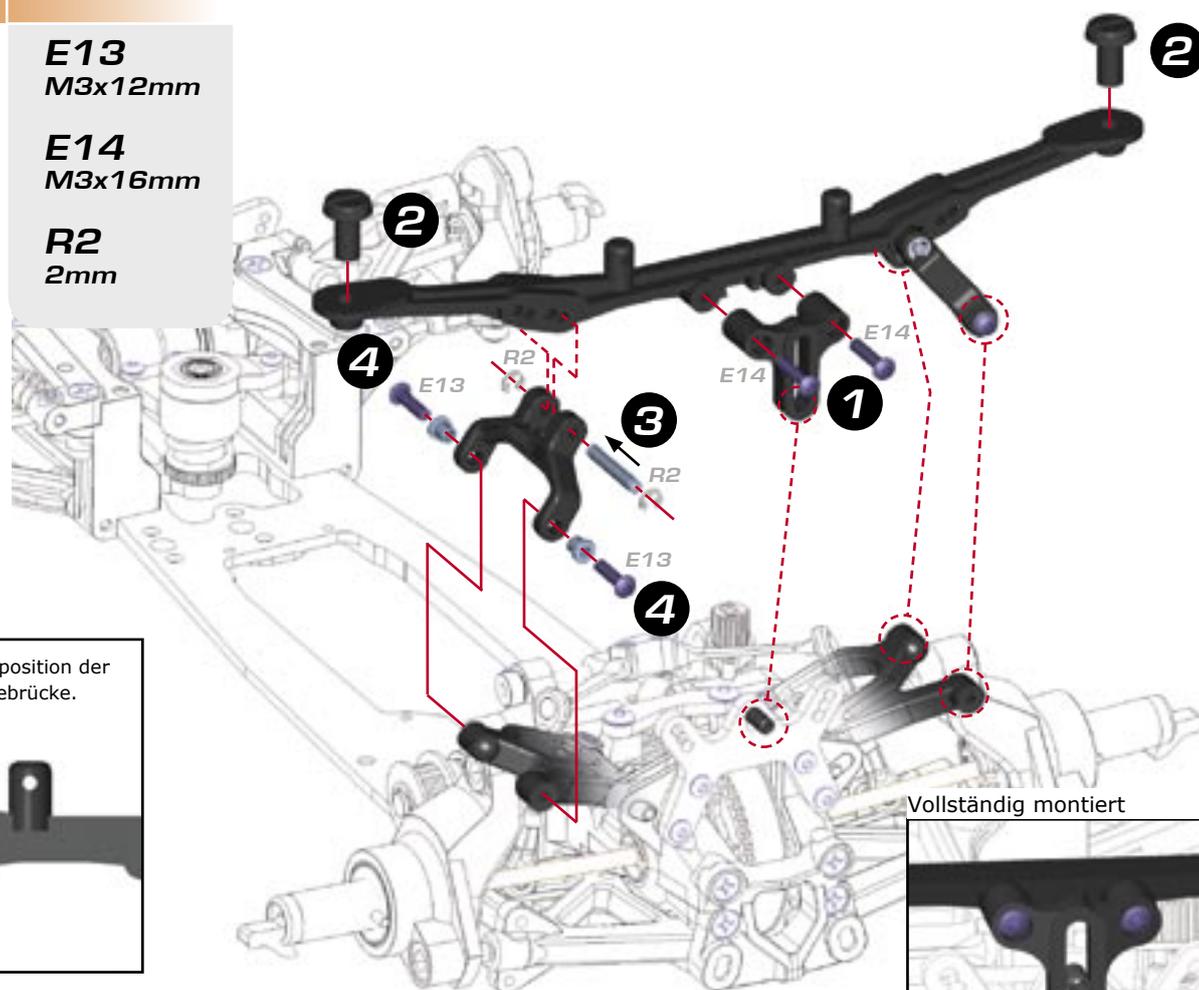
E13
M3x12mm



E14
M3x16mm



R2
2mm



3 Standard-Montageposition der hinteren Karosseriebrücke.



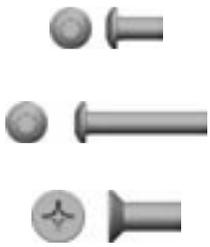
Lernen Sie mehr über die Einstellung der hinteren Karosseriebrücke.

Vollständig montiert



3.0 MONTAGE DER RADIOPLATTE

SCHRITT 3.1 BEUTEL 20, G19



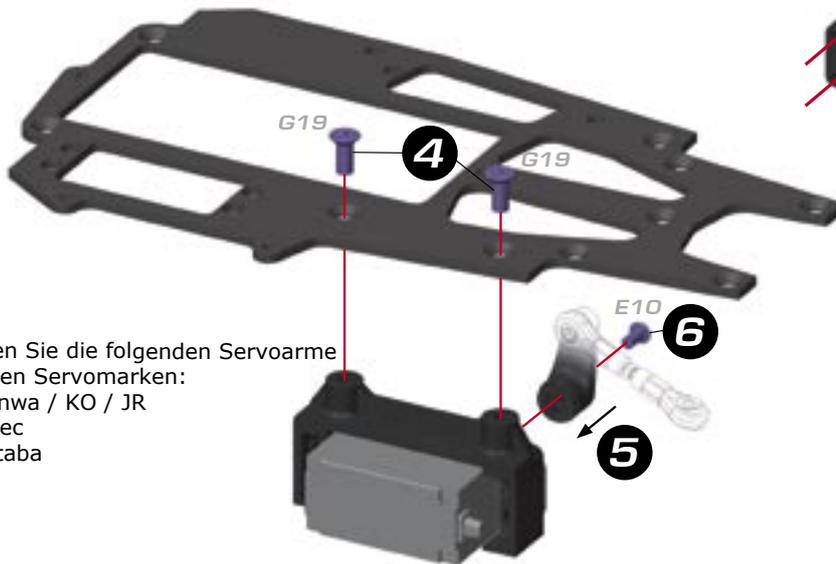
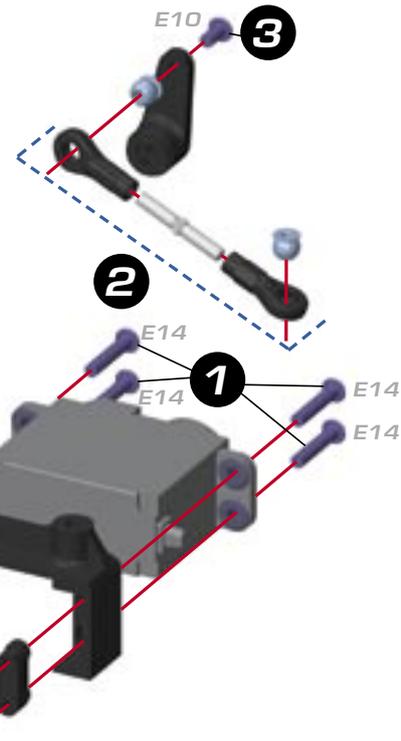
E10
M3x6mm

E14
M3x16mm

G19
M4x10mm

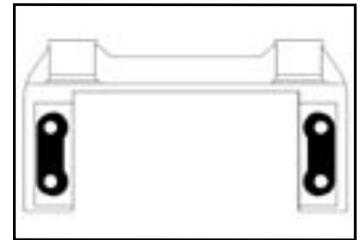


LENKSERVO
Die Ausgangswelle des Servos muss nach vorne zeigen.

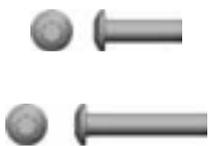


Benutzen Sie die folgenden Servoarme bei diesen Servomarken:
23 - Sanwa / KO / JR
24 - Hitec
25 - Futaba

Beachten Sie die Position der Gewindeböcke für die Servoschrauben. Verändern Sie die Position zur Montage eines kleineren Servos.



SCHRITT 3.2 BEUTEL 21

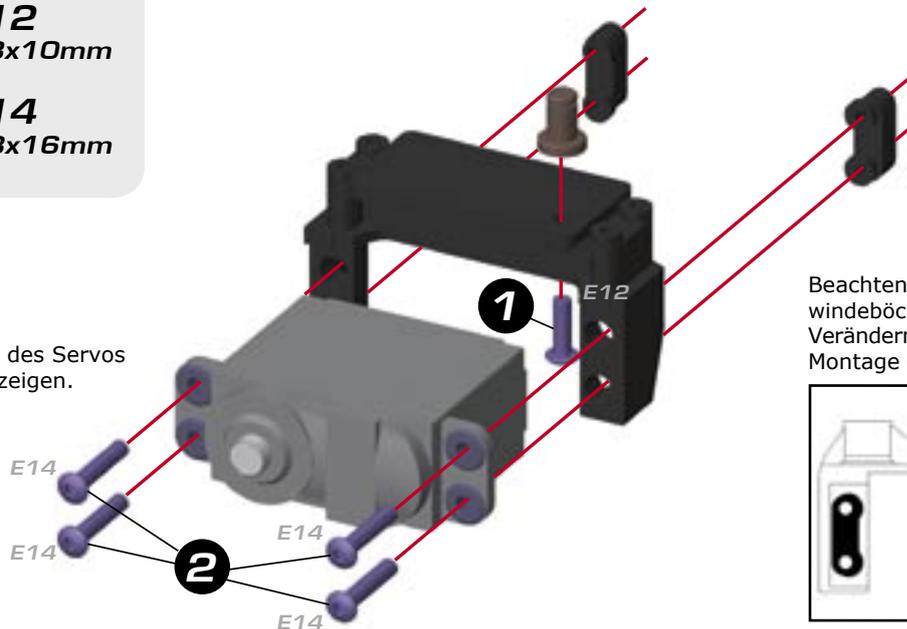


E12
M3x10mm

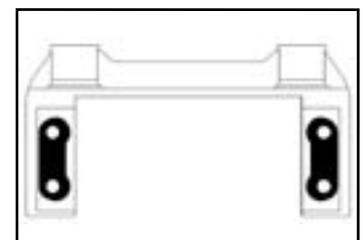
E14
M3x16mm

GASSERVO
Die Ausgangswelle des Servos muss nach hinten zeigen.

OPTION 1: Liegendes Gasservo



Beachten Sie die Position der Gewindeböcke für die Servoschrauben. Verändern Sie die Position zur Montage eines kleineren Servos.



SCHRITT 3.3

BEUTEL 22

OPTION 1: Liegendes Gasservo



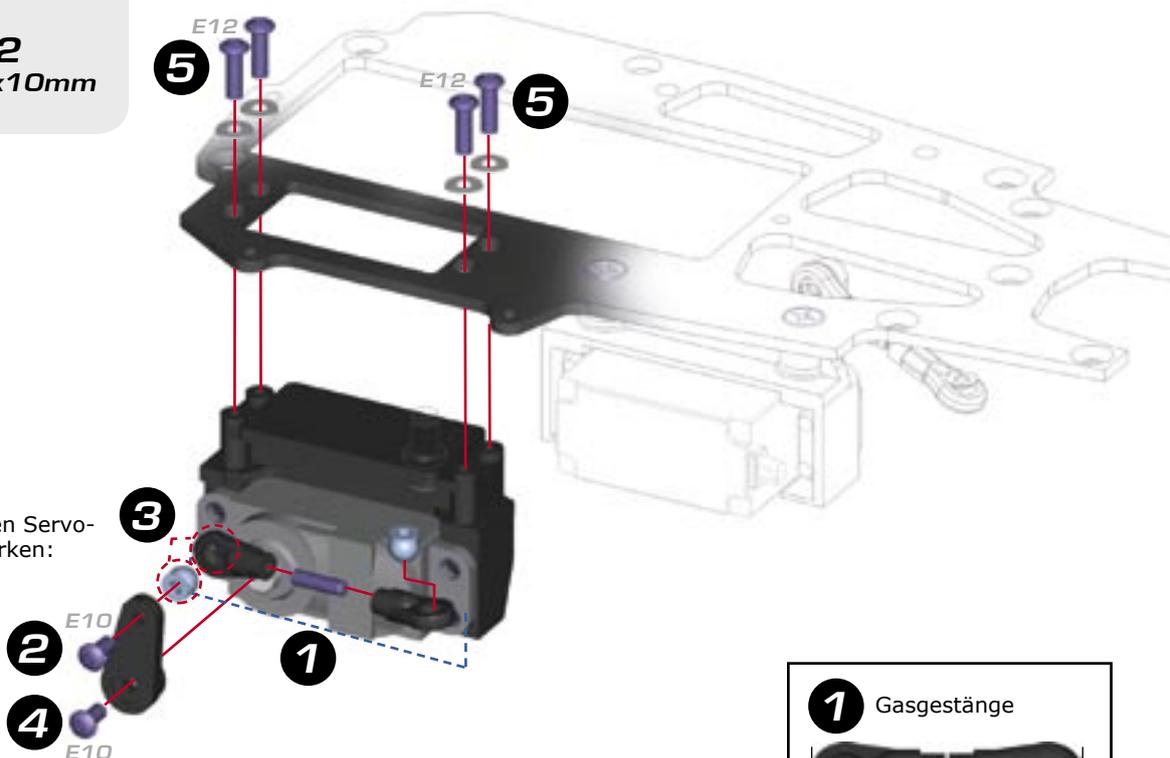
E10
M3x6mm



E12
M3x10mm

Benutzen Sie die folgenden Servo-
arme bei diesen Servomarken:

- 23 - Sanwa / KO / JR
- 24 - Hitec
- 25 - Futaba

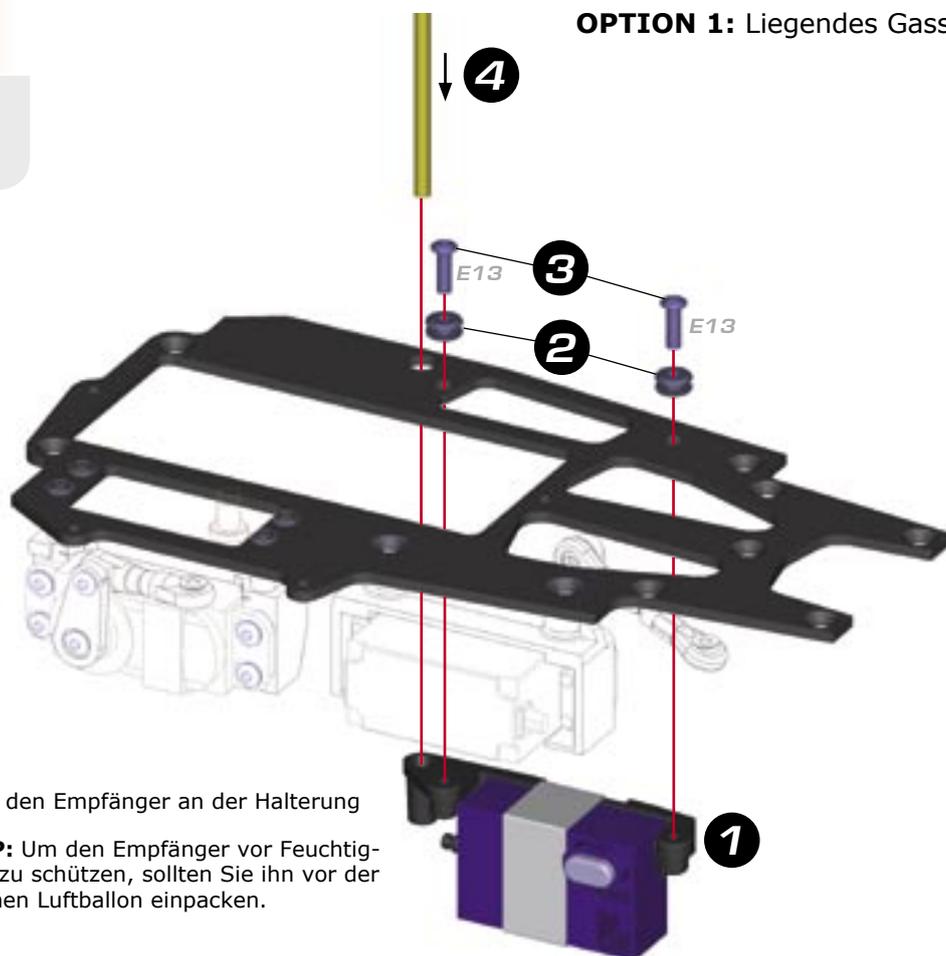


SCHRITT 3.4

OPTION 1: Liegendes Gasservo



E13
M3x12mm

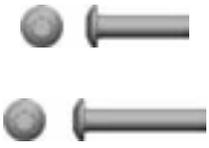


Befestigen Sie den Empfänger an der Halterung

RACING TIPP: Um den Empfänger vor Feuchtigkeit und Sprit zu schützen, sollten Sie ihn vor der Montage in einen Luftballon einpacken.

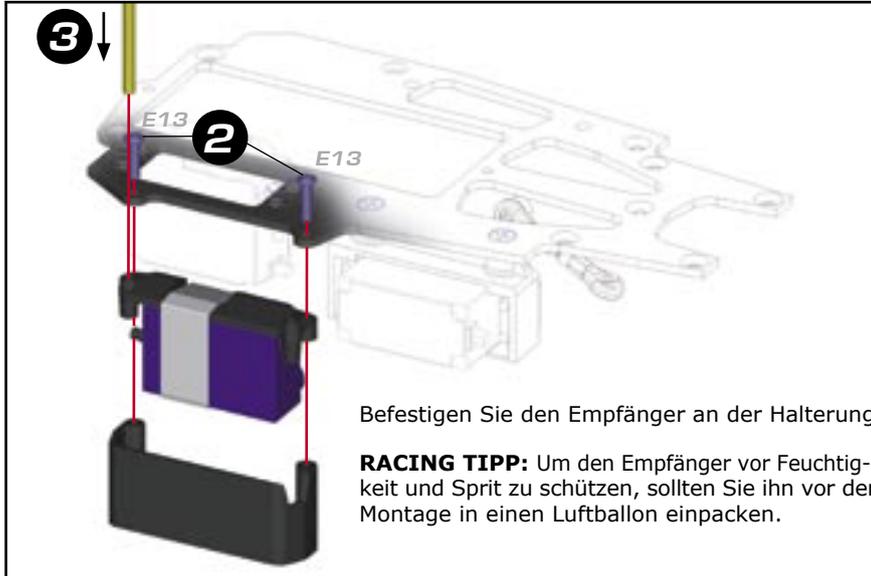
SCHRITT 3.5

OPTION 2: Stehendes Gasservo



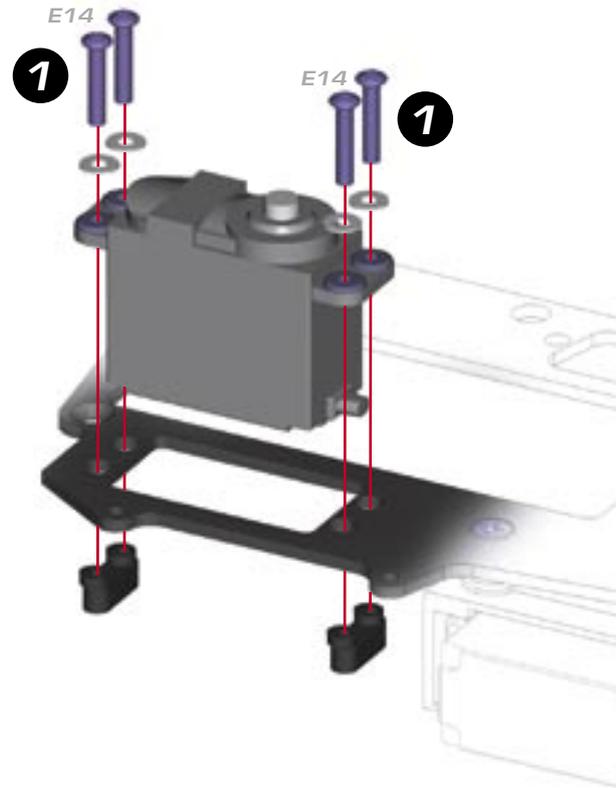
E13
M3x12mm

E14
M3x16mm

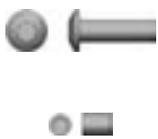


Befestigen Sie den Empfänger an der Halterung

RACING TIPP: Um den Empfänger vor Feuchtigkeit und Sprit zu schützen, sollten Sie ihn vor der Montage in einen Luftballon einpacken.



SCHRITT 3.6 BEUTEL 23



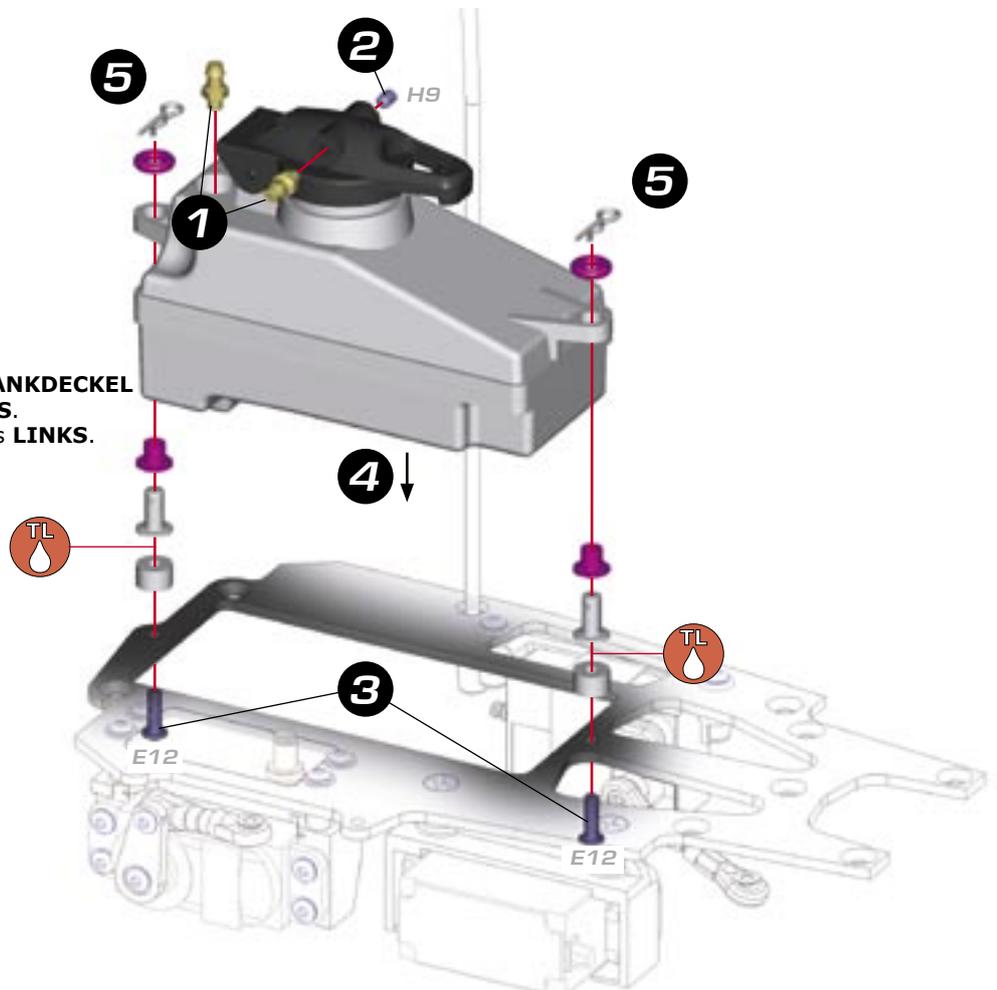
E12
M3x10mm

H9
3x4mm

POSITION DES DRUCKANSCHLUSSES AM TANKDECKEL

Strecken **im Uhrzeigersinn**: Anschluss **RECHTS**.

Strecken **gegen den Uhrzeigersinn**: Anschluss **LINKS**.



4.0 EINBAU DE RADIOPLATTE

SCHRITT 4.1

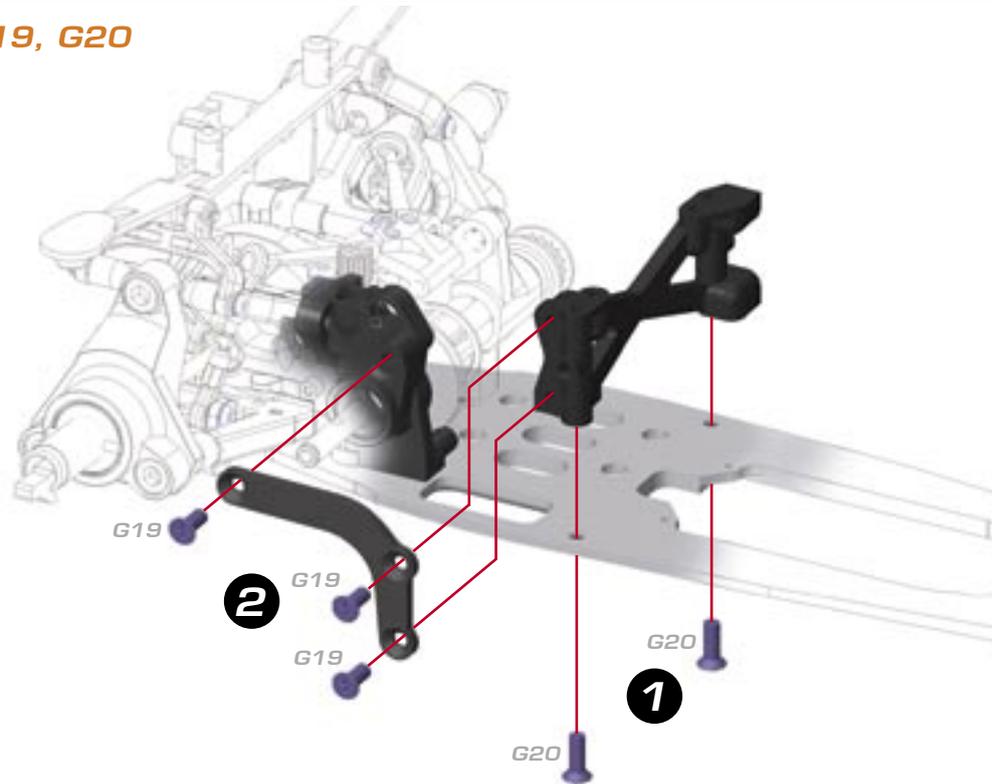
BEUTEL 24, G19, G20



G19
M4x10mm



G20
M4x12mm

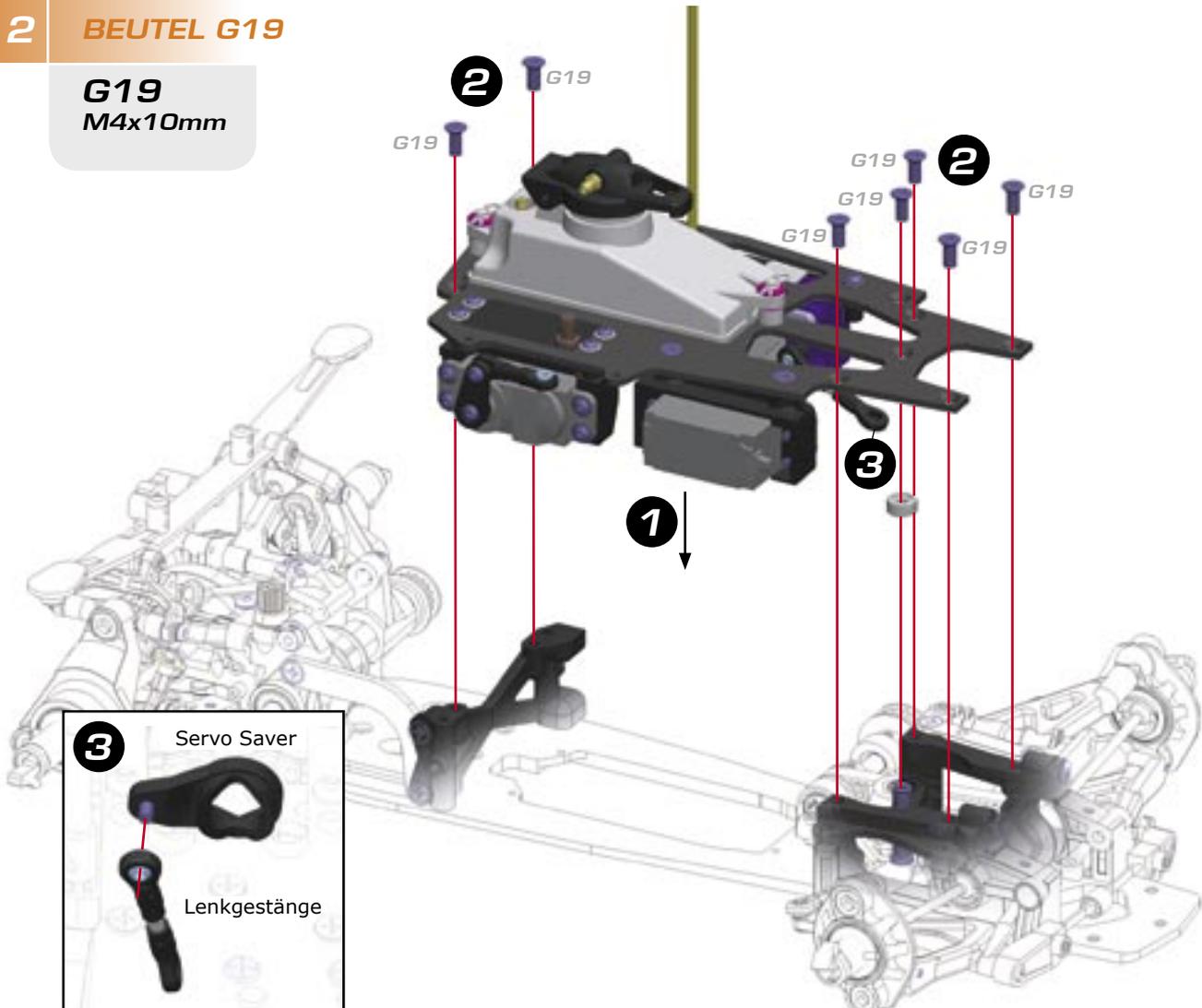


SCHRITT 4.2

BEUTEL G19



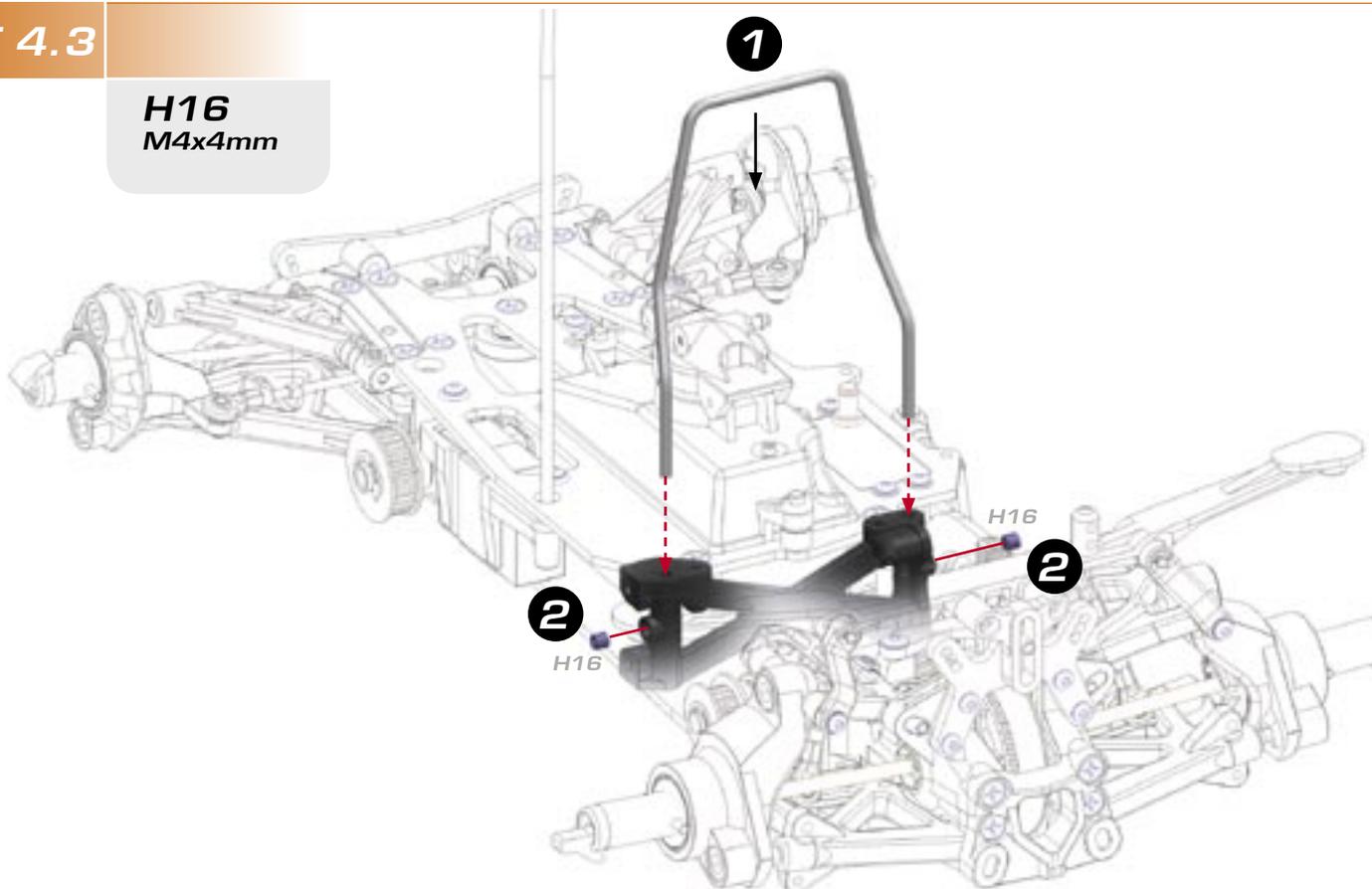
G19
M4x10mm



SCHRITT 4.3



H16
M4x4mm



SCHRITT 4.4 BEUTEL D

1



Schrauben Sie das Unterteil
des vormontierten Stosdämpfers
heraus.



2



BEFÜLLEN
Befüllen Sie den Dämpferzylinder mit dem
mitgelieferten Dämpferöl.

ENTLÜFTEN
Lassen Sie das Öl in den Dämpfer laufen
und warten Sie, bis jegliche Luftblasen
nach oben entwichen sind.



SCHRITT 4.5



Schrauben Sie das Unterteil des vormontierten Dämpfers wieder vorsichtig in den mit Öl gefüllten Zylinder.

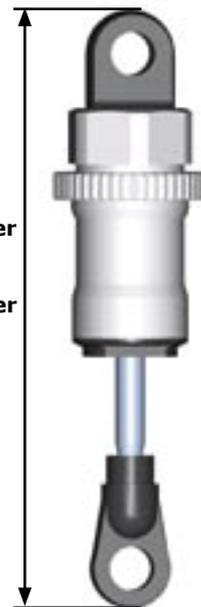
WICHTIG! Überdrehen Sie das Gewinde nicht!

Überschüssiges Öl tritt durch den Entlüftungskanal im Gewinde aus.



Vorderer Dämpfer
68mm

Hinterer Dämpfer
73mm



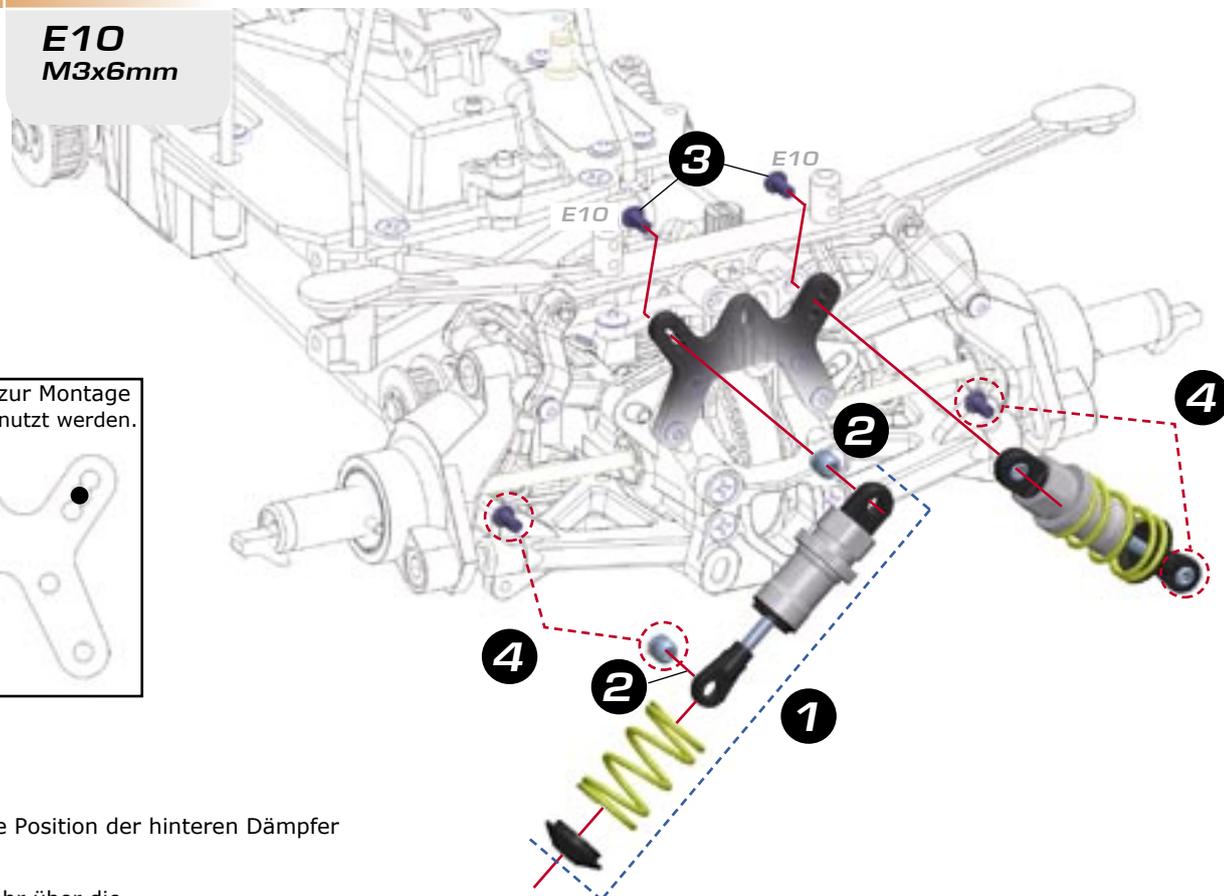
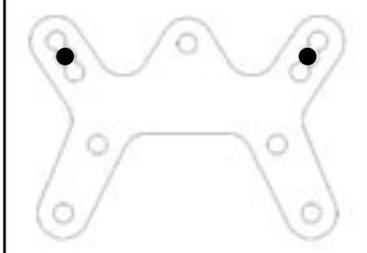
Lernen Sie mehr über Dämpfung

SCHRITT 4.6 BEUTEL 25, E10



E10
M3x6mm

Beachten Sie, dass zur Montage die oberen Löcher benutzt werden.

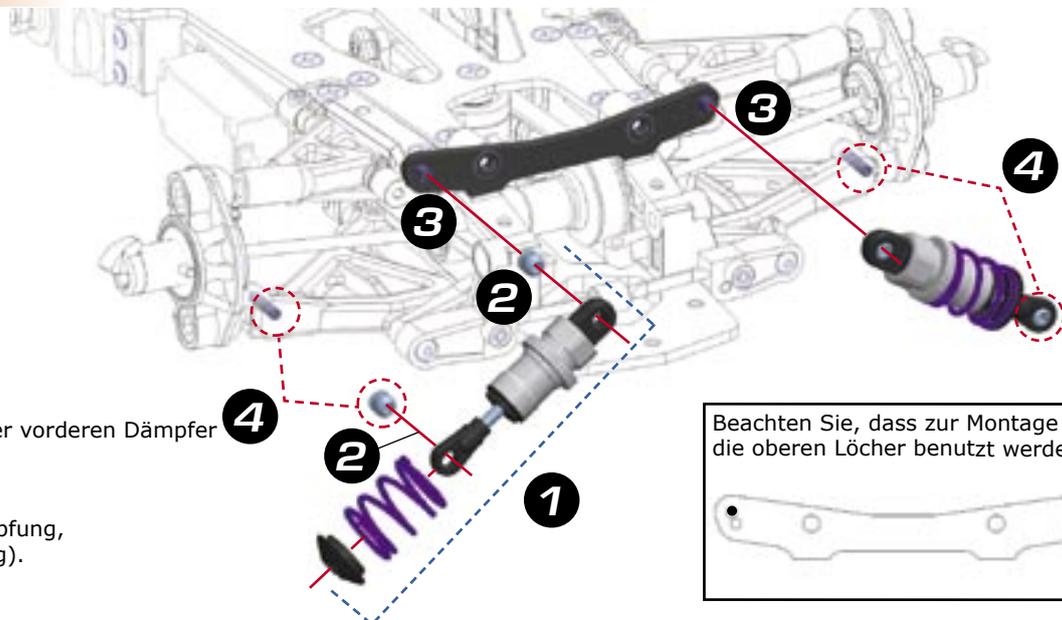


Wählen Sie die Position der hinteren Dämpfer



Lernen Sie mehr über die Dämpfereinstellung (Dämpfung, Federn, Federvorspannung).

SCHRITT 4.7 BEUTEL E10



Wählen Sie die Position der vorderen Dämpfer



Lernen Sie mehr über die Dämpfereinstellung (Dämpfung, Federn, Federvorspannung).

Beachten Sie, dass zur Montage die oberen Löcher benutzt werden.

SCHRITT 4.8 BEUTEL G19



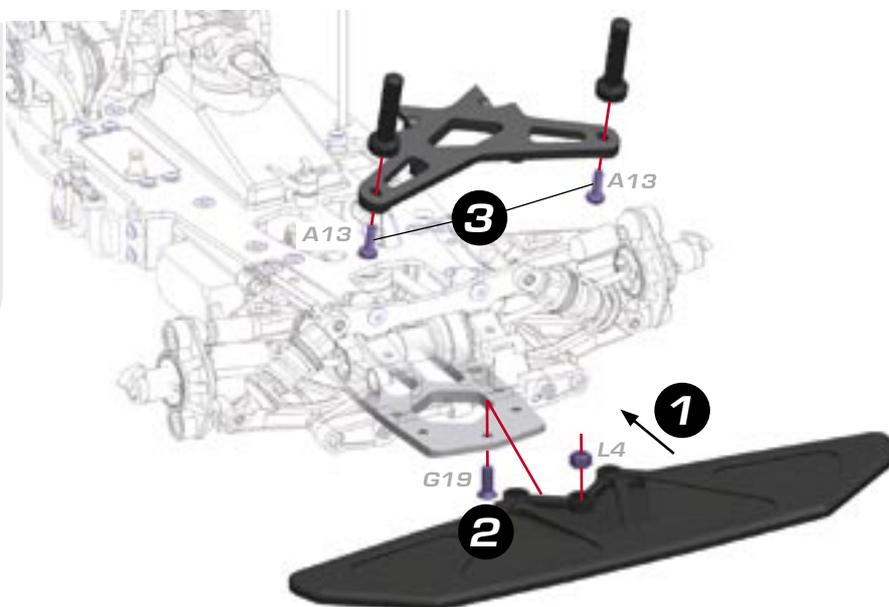
A13
M3x13mm



G19
M4x10mm



L4
M4



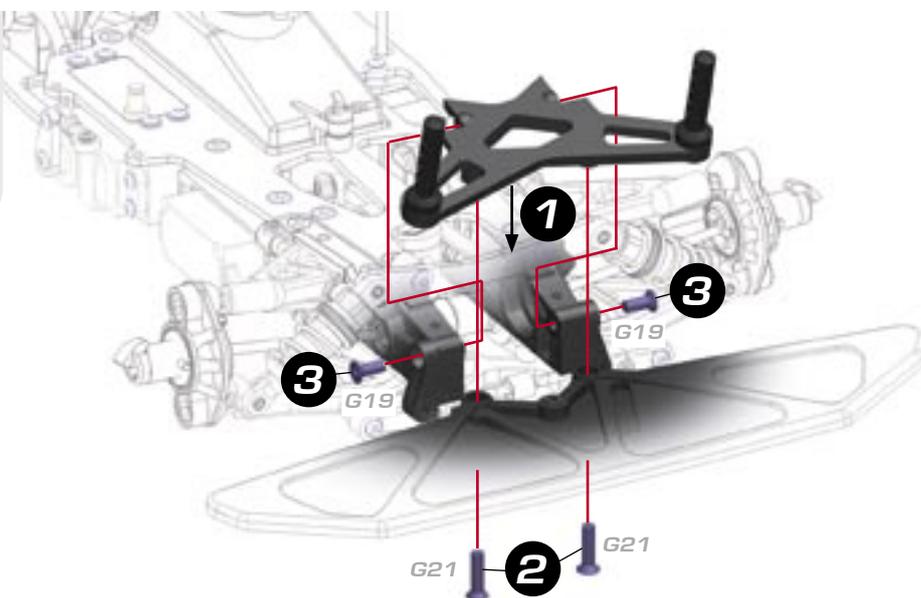
SCHRITT 4.9



G19
M4x10mm

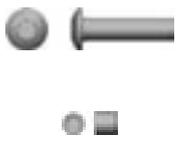


G21
M4x16mm



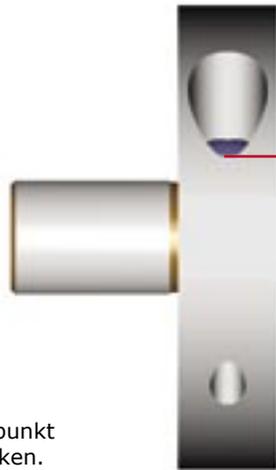
5.0 MONTAGE DES GETRIEBES

SCHRITT 5.1 BEUTEL 26



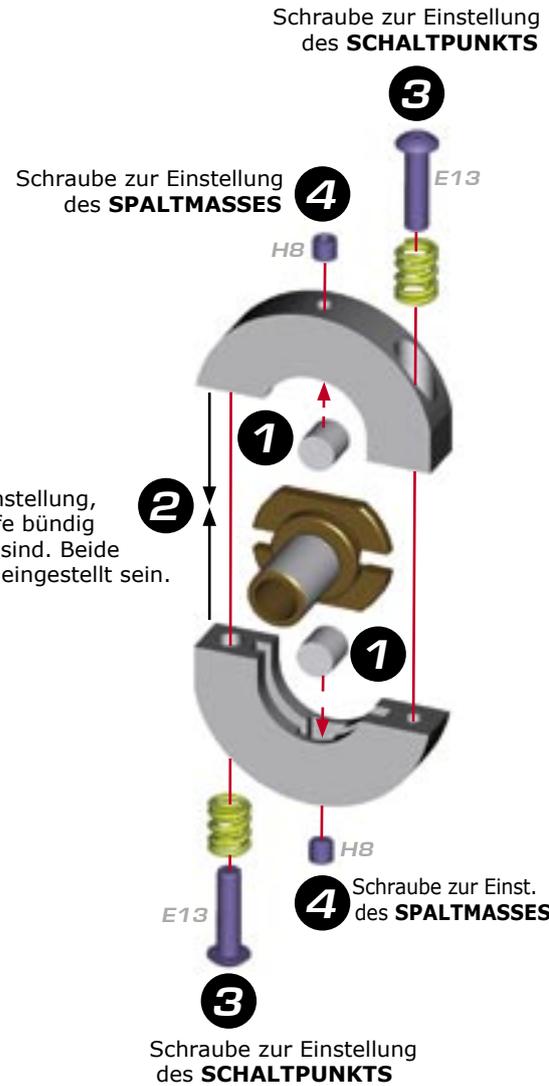
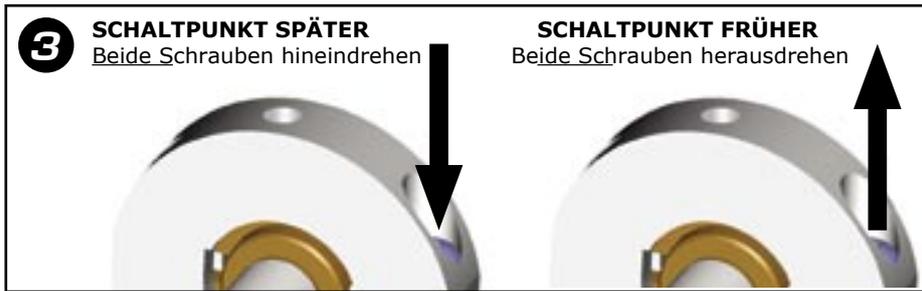
E13
M3x12mm

H8
M3x3mm



Beginnen Sie mit einer Einstellung, bei der die Schraubenköpfe bündig zur Unterkante des Lochs sind. Beide Schrauben müssen gleich eingestellt sein.

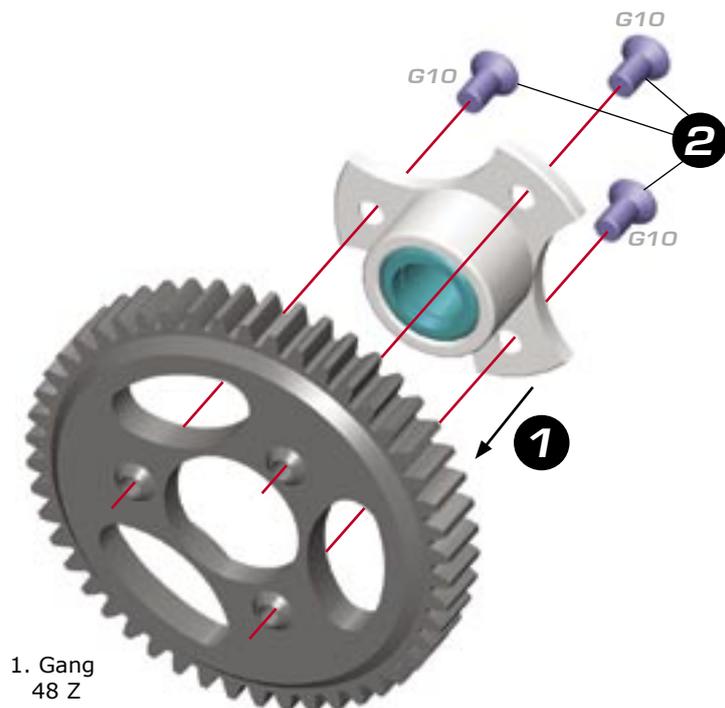
B Lernen Sie mehr über Schaltpunkt und Spaltmass der Schaltbacken.



SCHRITT 5.2 BEUTEL 27



G10
M3x6mm



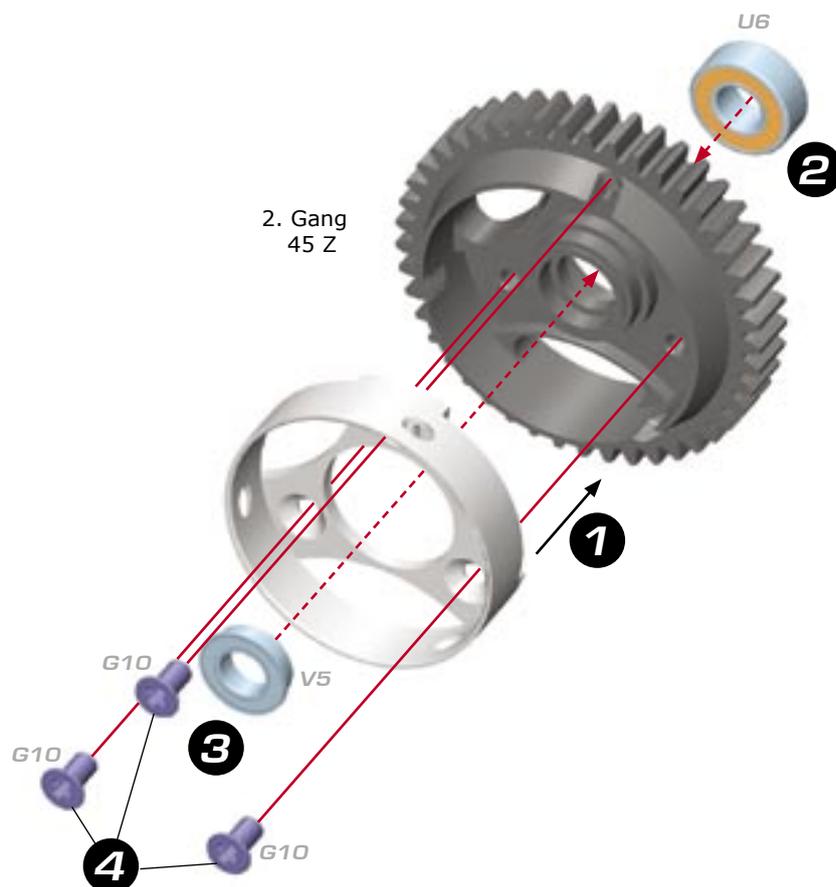
SCHRITT 5.3



G10
M3x6mm

U6
6x13mm

V5
6x10mm



2. Gang
45 Z

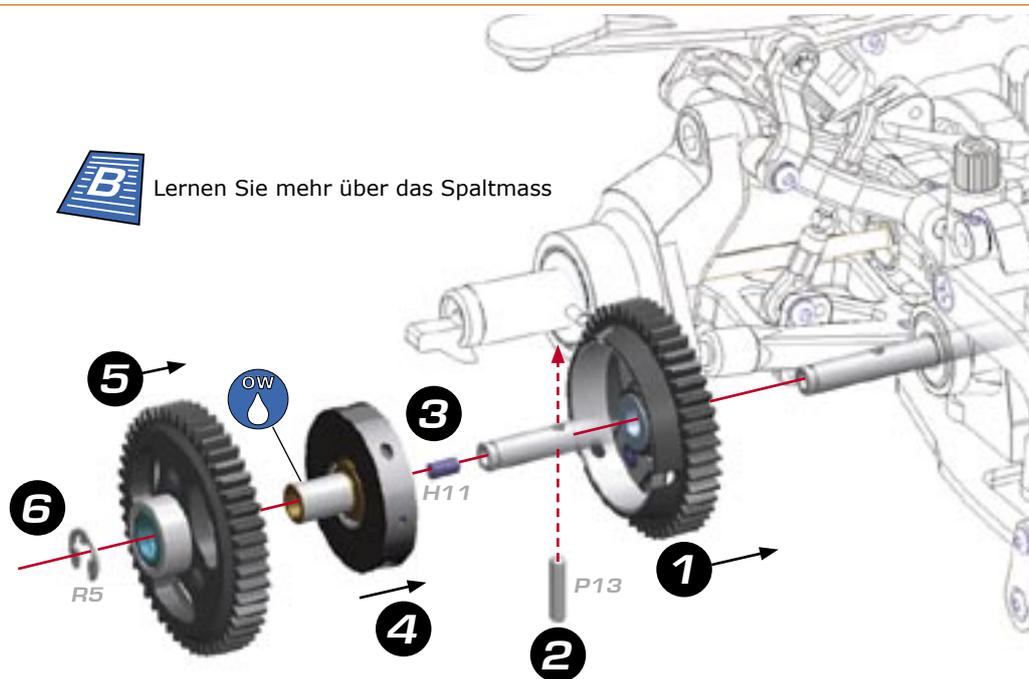
SCHRITT 5.4



H11
M3x8mm

P13
3x14mm

R5
5mm



Lernen Sie mehr über das Spaltmass

EINSTELLUNG DES SPALTMASSES DER SCHALTBACKEN

Lösen Sie die Schrauben zur Einstellung des Spaltmasses, so dass die Schaltbacken auf dem Adapter aufliegen.

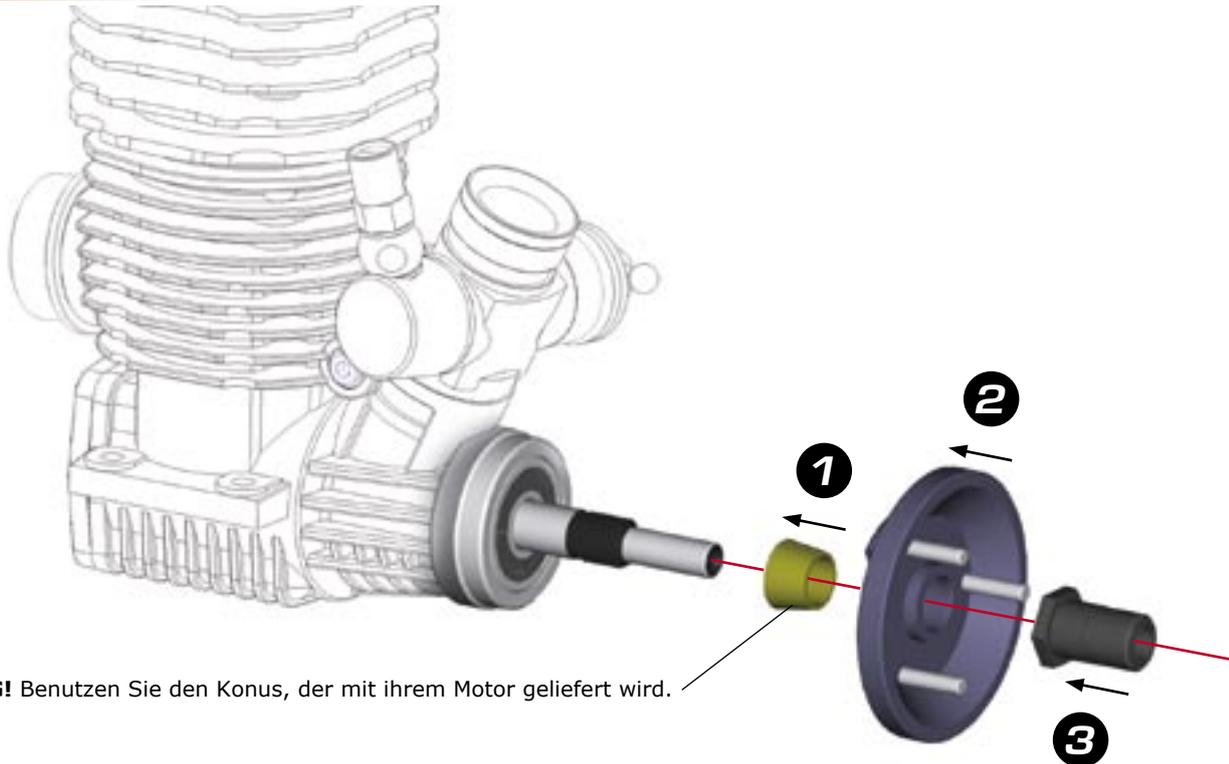
Montieren Sie die Schaltbacken in der 2-Gangglocke, aber montieren Sie noch NICHT den 1. Gang.

Zwischen den Schaltbacken und der Glocke sollte sich ein gleichmäßiger aber minimaler Spalt befinden. Drehen Sie BEIDE Schrauben zur Einstellung des Spaltmasses hinein, bis die Backen die Innenseite der Aluminiumglocke berühren. Lösen Sie nun BEIDE Schrauben um jeweils eine 1/2 Umdrehung. Der 2. Gang sollte sich frei drehen können.

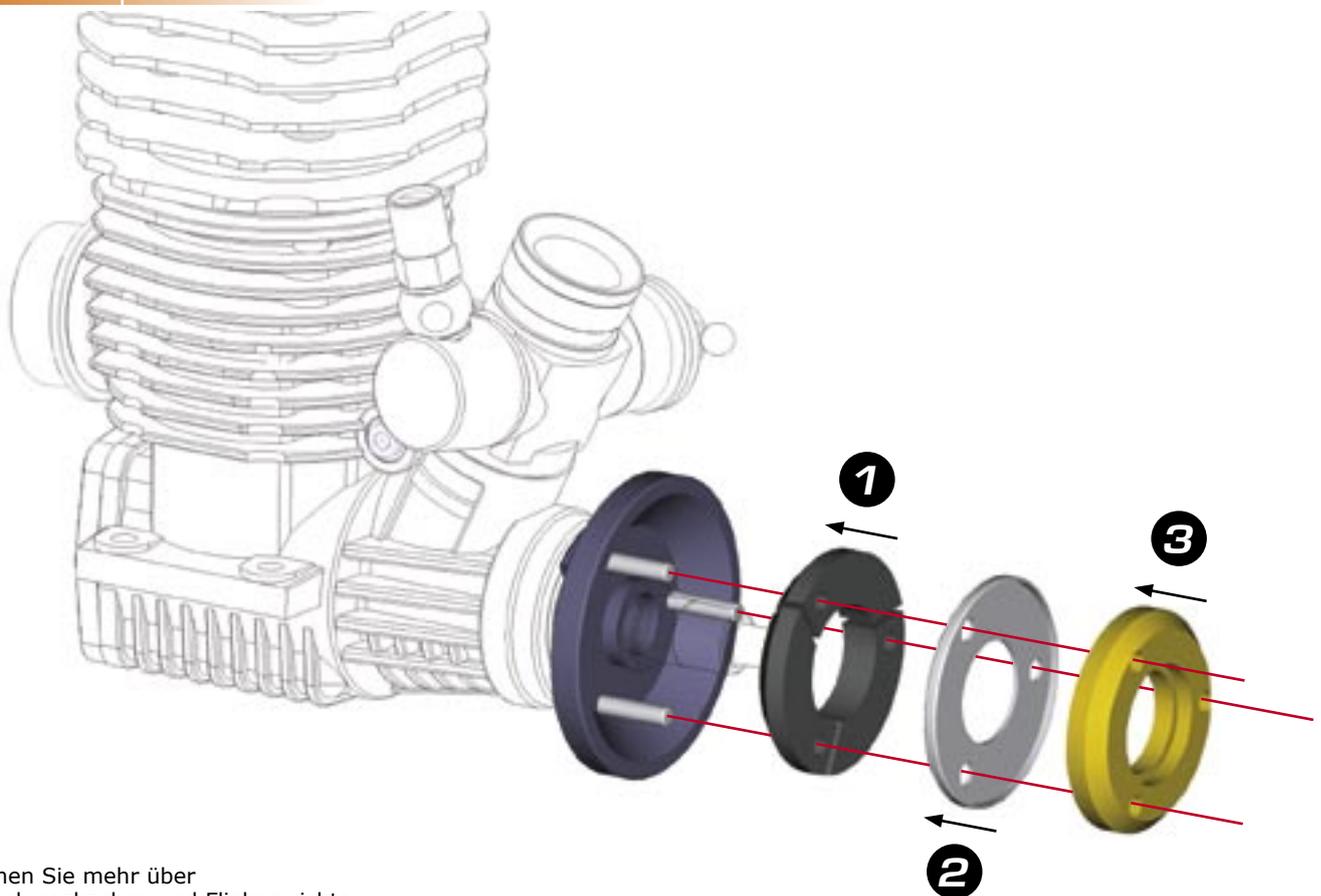
Montieren Sie den 1. Gang.

6.0 MONTAGE DER CENTAX KUPPLUNG

SCHRITT 6.1 BEUTEL 28



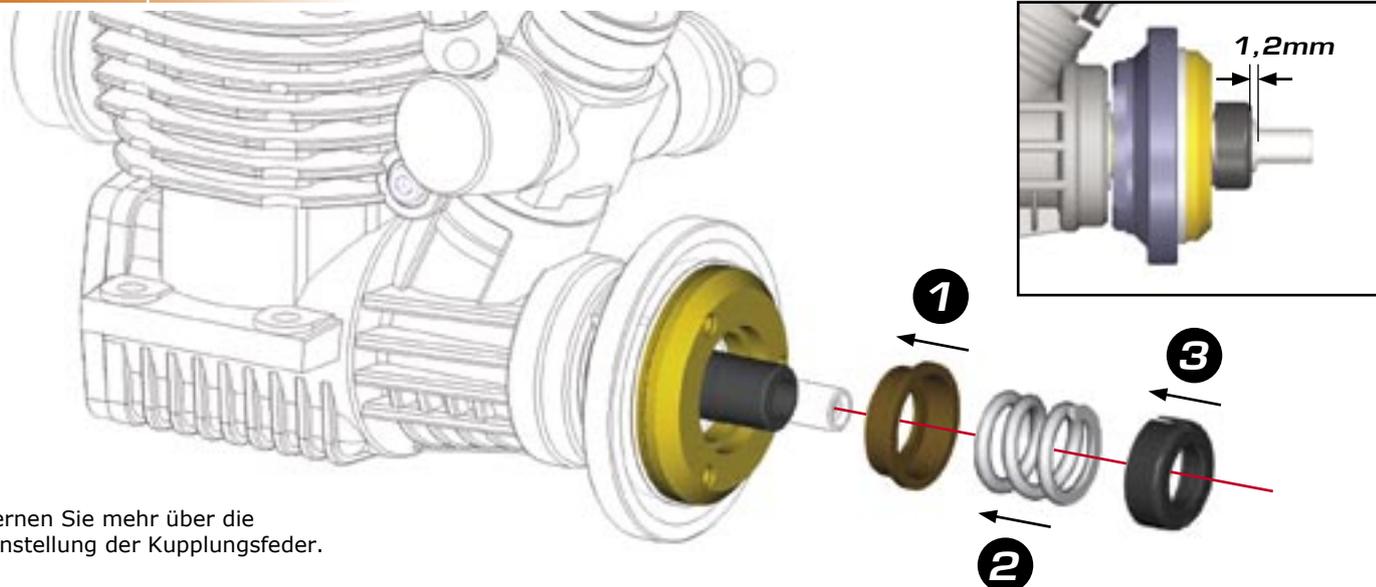
SCHRITT 6.2



 Lernen Sie mehr über
Kupplungsbacken und Fliehgewichte.

SCHRITT 6.3 BEUTEL 29

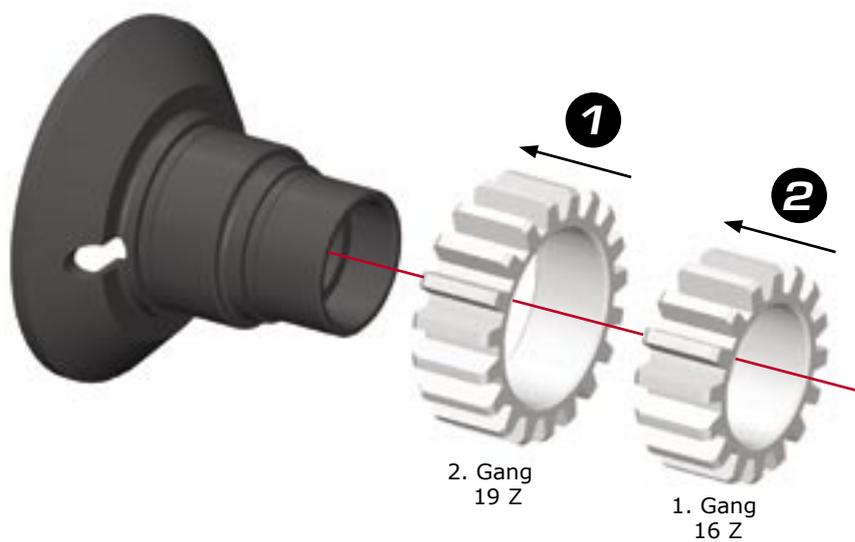
Grundeinstellung der Kupplungsfeder



B Lernen Sie mehr über die Einstellung der Kupplungsfeder.

SCHRITT 6.4

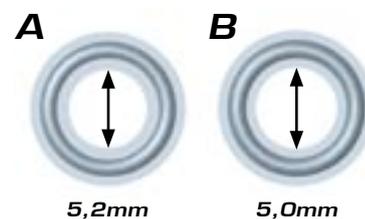
Beachten Sie die Aussparungen.



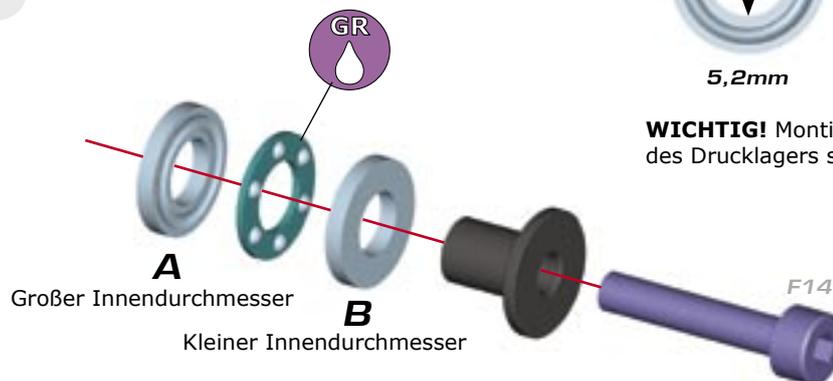
SCHRITT 6.5

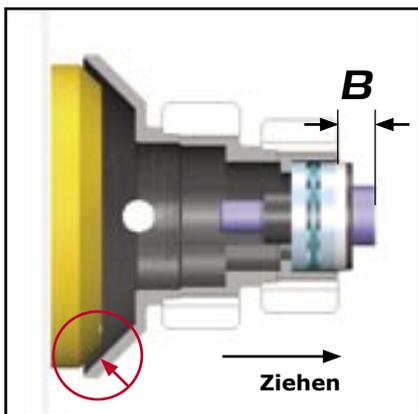
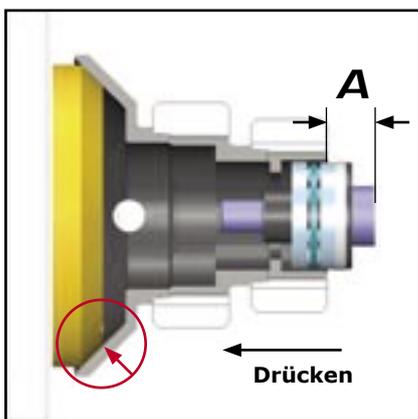


F14
M3x16mm



WICHTIG! Montieren Sie die Scheiben des Drucklagers so wie gezeigt.





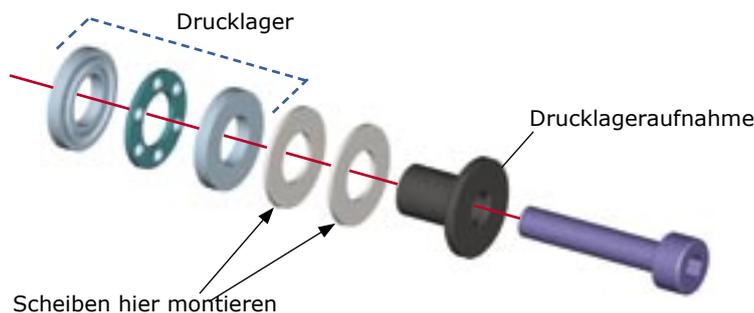
1 Montieren Sie die Kupplungsglocke mit lediglich dem Drucklager auf der Kurbelwelle. Drücken Sie die Kupplungsglocke gegen den Belag und messen Sie den Abstand A wie angegeben.

2 Ziehen Sie die Glocke vom Kupplungsbelag weg und messen Sie den Abstand B wie angegeben.

3 Das Kupplungsspiel ergibt sich aus $A - B$; Das korrekte Spiel beträgt 0,7mm. Wenn das Spiel größer als 0,7mm ist, können Sie die Dicke der Scheiben zur Einstellung des korrekten Spiels ganz einfach errechnen:
 Dicke der benötigten Scheiben (in mm) = $A - B - 0,7$

Beispiel bei der Verwendung der Werte $A=1,3\text{mm}$, $B=0,3\text{mm}$
 Dicke der Scheiben = $1,3 - 0,3 - 0,7 = 0,3\text{mm}$

4 Platzieren Sie die Scheiben wie angegeben zwischen dem äußeren Ring des Drucklagers und der Aufnahme des Drucklagers.



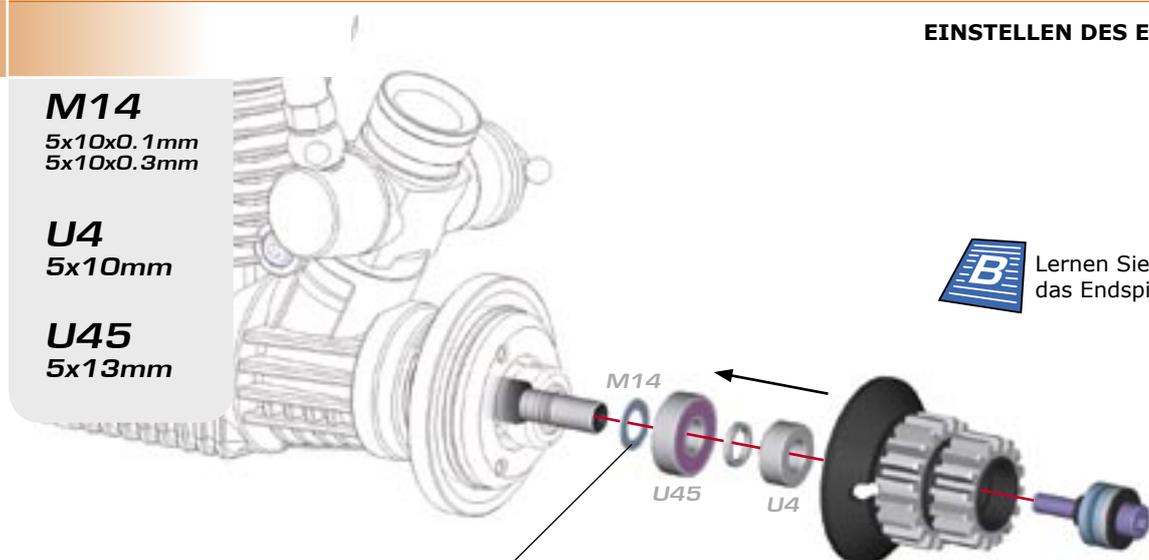
B Lernen sie mehr über das Kupplungsspiel.



M14
 5x10x0.1mm
 5x10x0.3mm

U4
 5x10mm

U45
 5x13mm



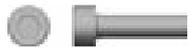
B Lernen Sie mehr über das Endspiel.

Unterlegen Sie die kleinen Scheiben, um jegliches Spiel bis auf ein Minimum zu reduzieren.

7.0 ENDMONTAGE

SCHRITT 7.1

BEUTEL 30

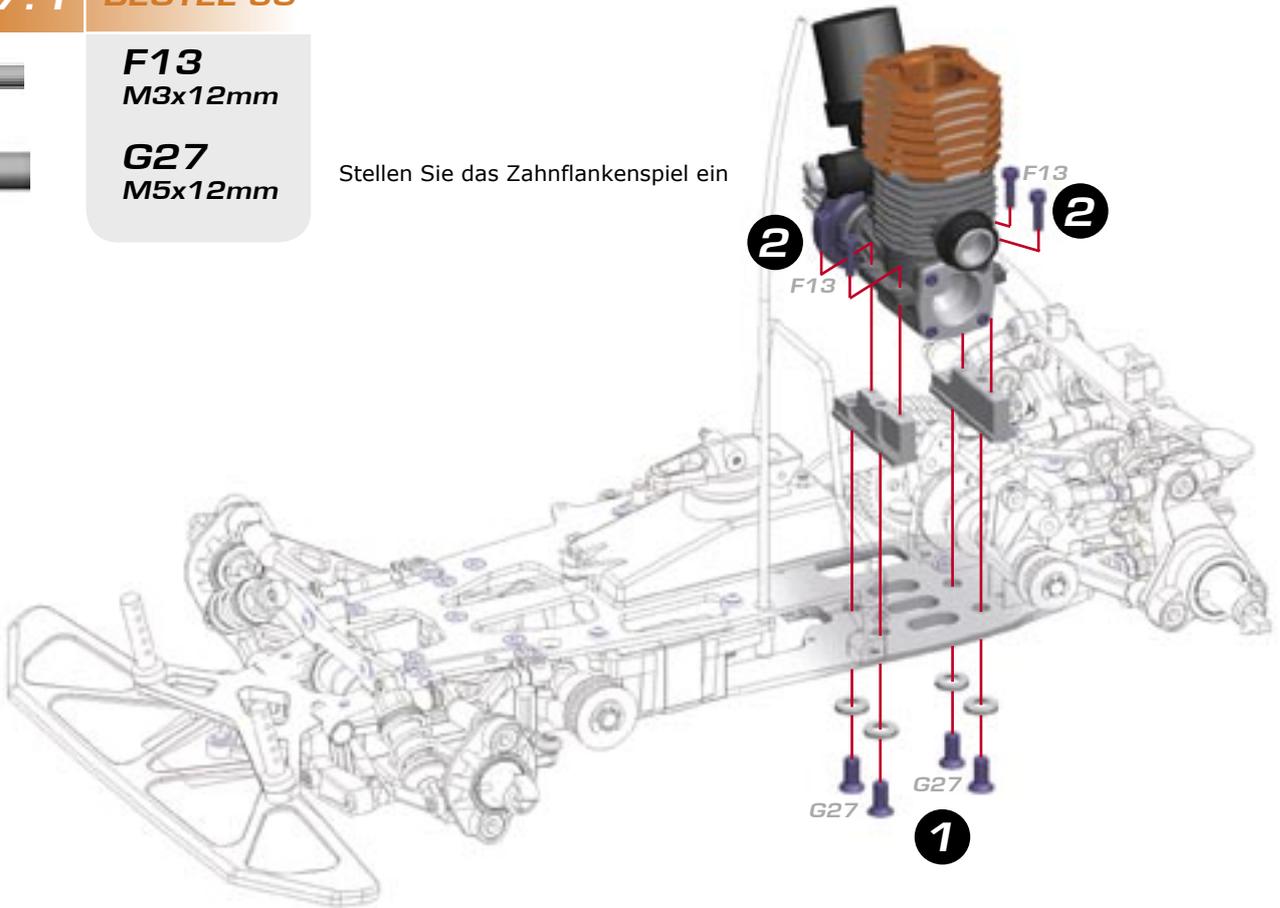


F13
M3x12mm



G27
M5x12mm

Stellen Sie das Zahnflankenspiel ein



SCHRITT 7.2

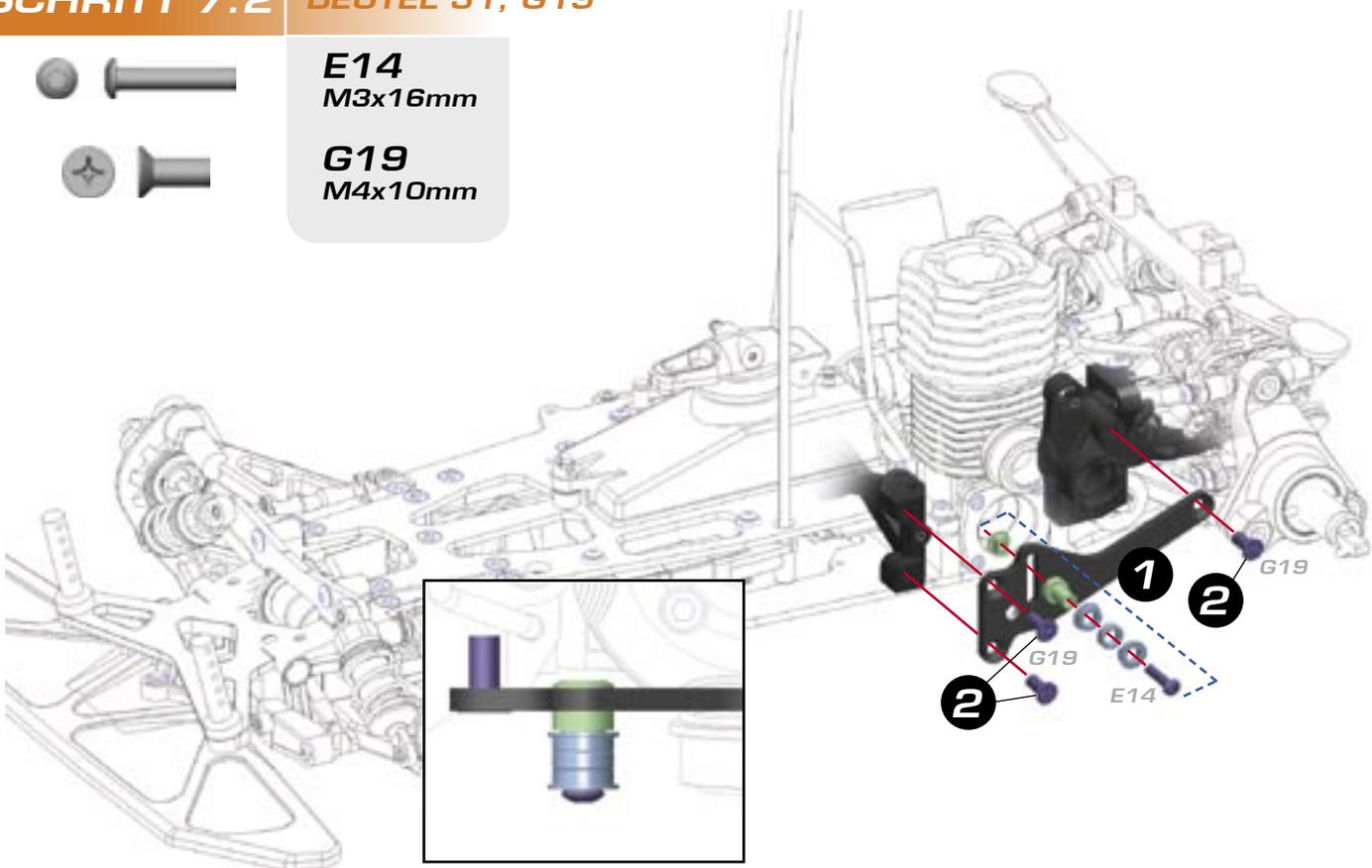
BEUTEL 31, G19



E14
M3x16mm

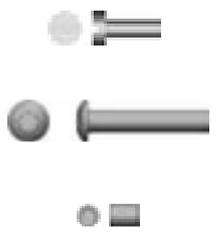


G19
M4x10mm



Ausrichtung der Kugellager
auf dem Riemenspanner.

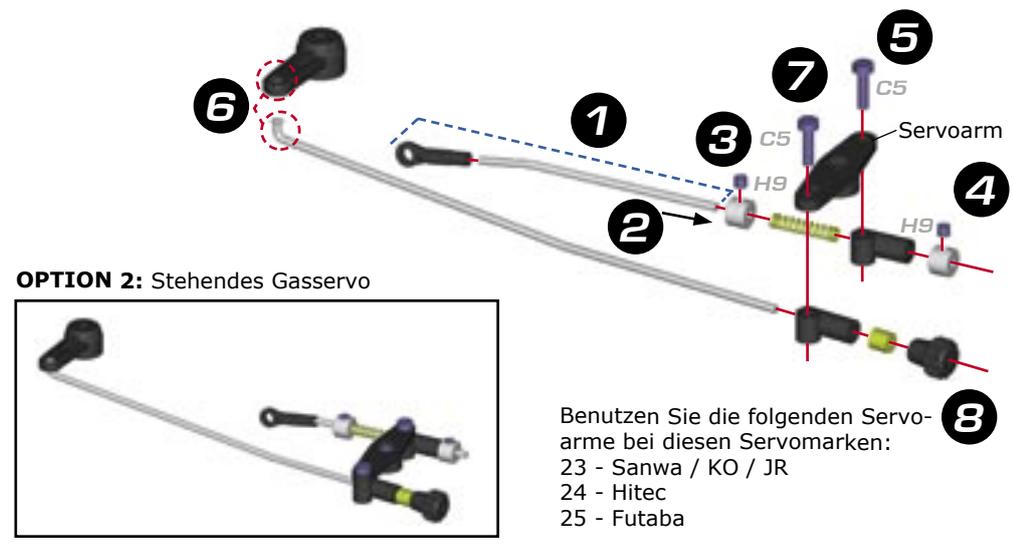
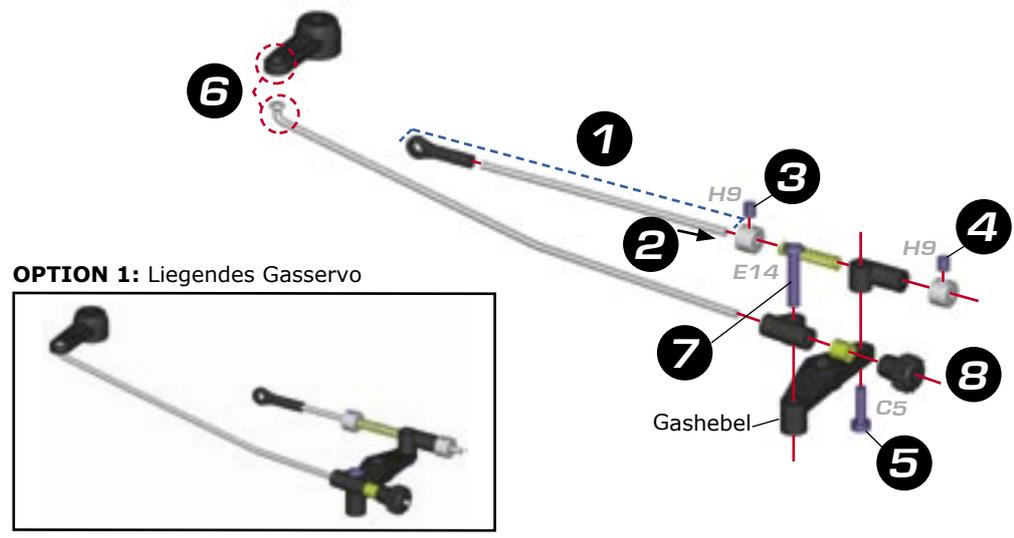
SCHRITT 7.3 BEUTEL 32, 33



C5
2.5x8mm

E14
M3x16mm

H9
M3x4mm



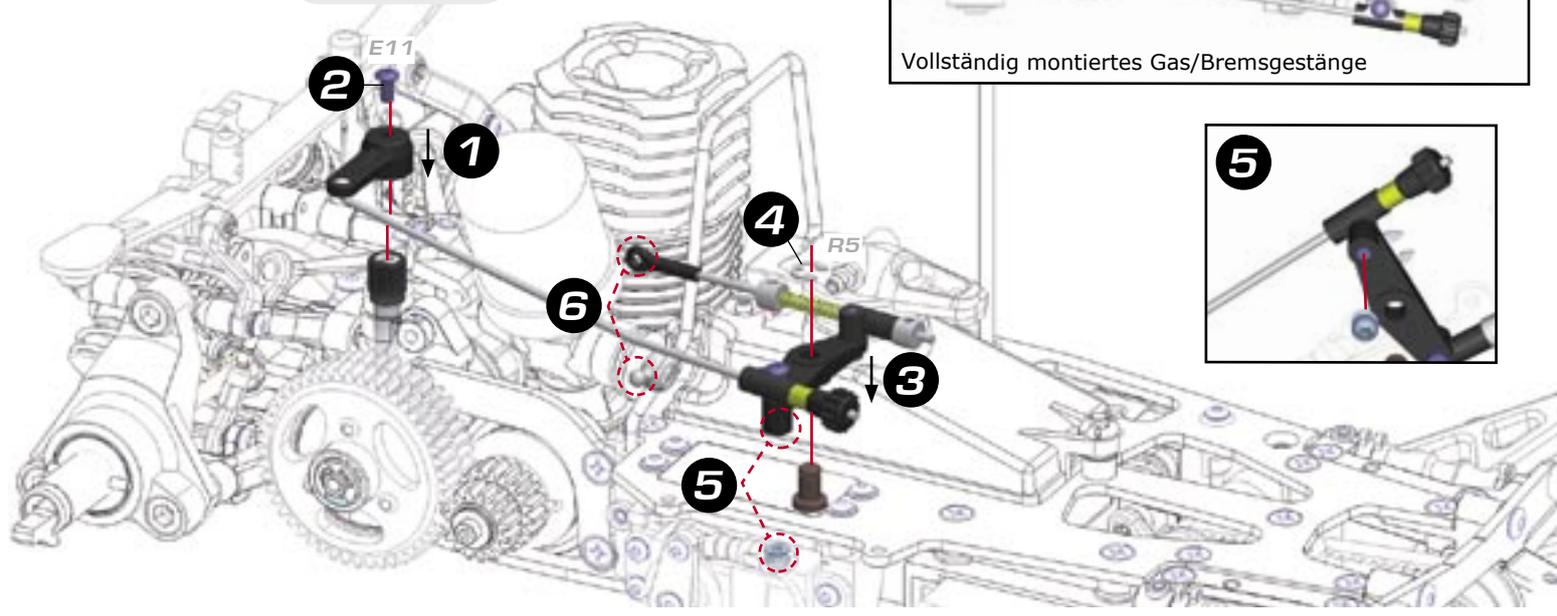
SCHRITT 7.4



E11
M3x8mm

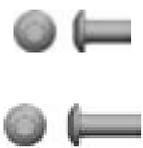
R5
5mm

OPTION 1: Liegendes Gasservo



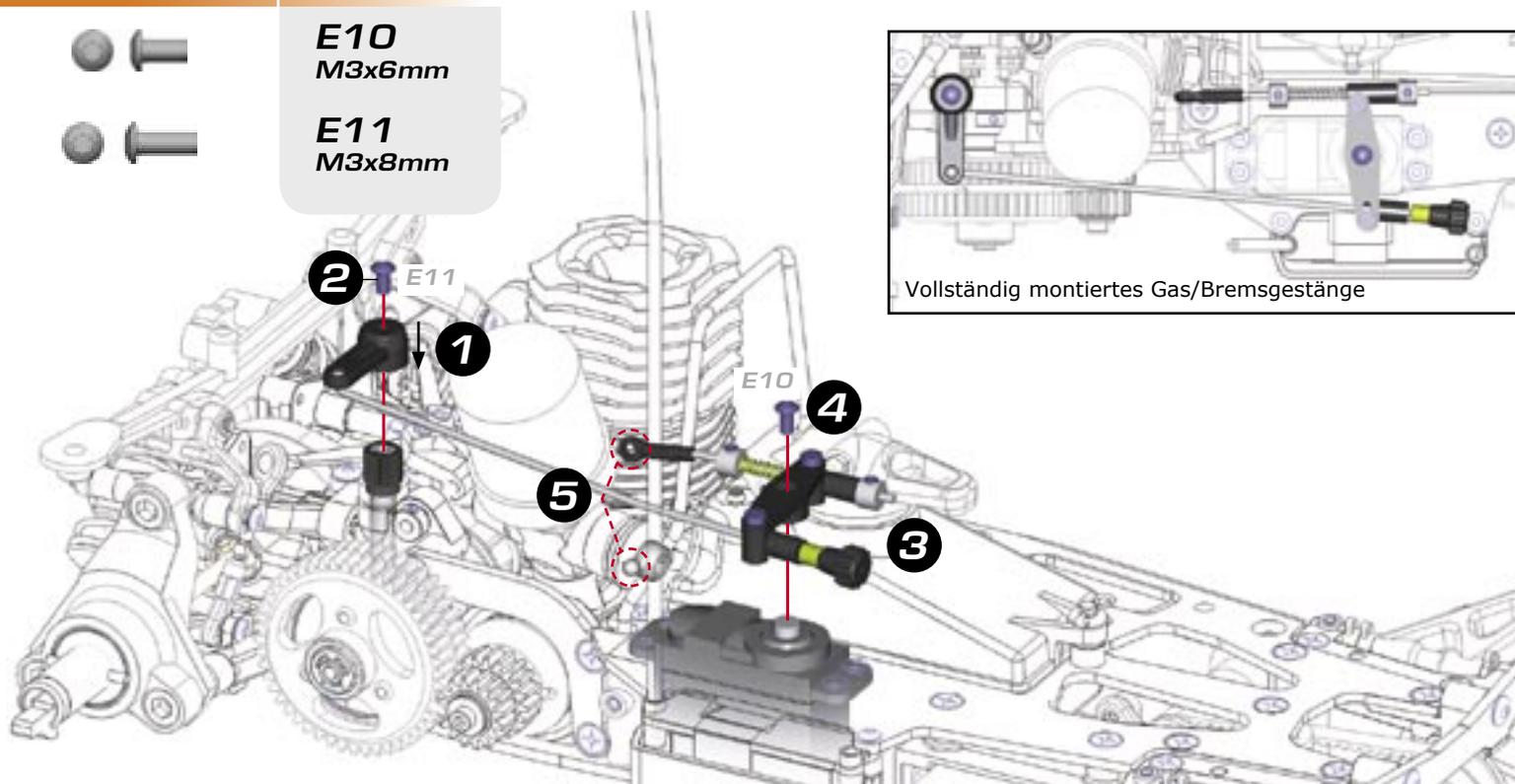
SCHRITT 7.5 BEUTEL 34, G19

OPTION 2: Stehendes Gasservo



E10
M3x6mm

E11
M3x8mm

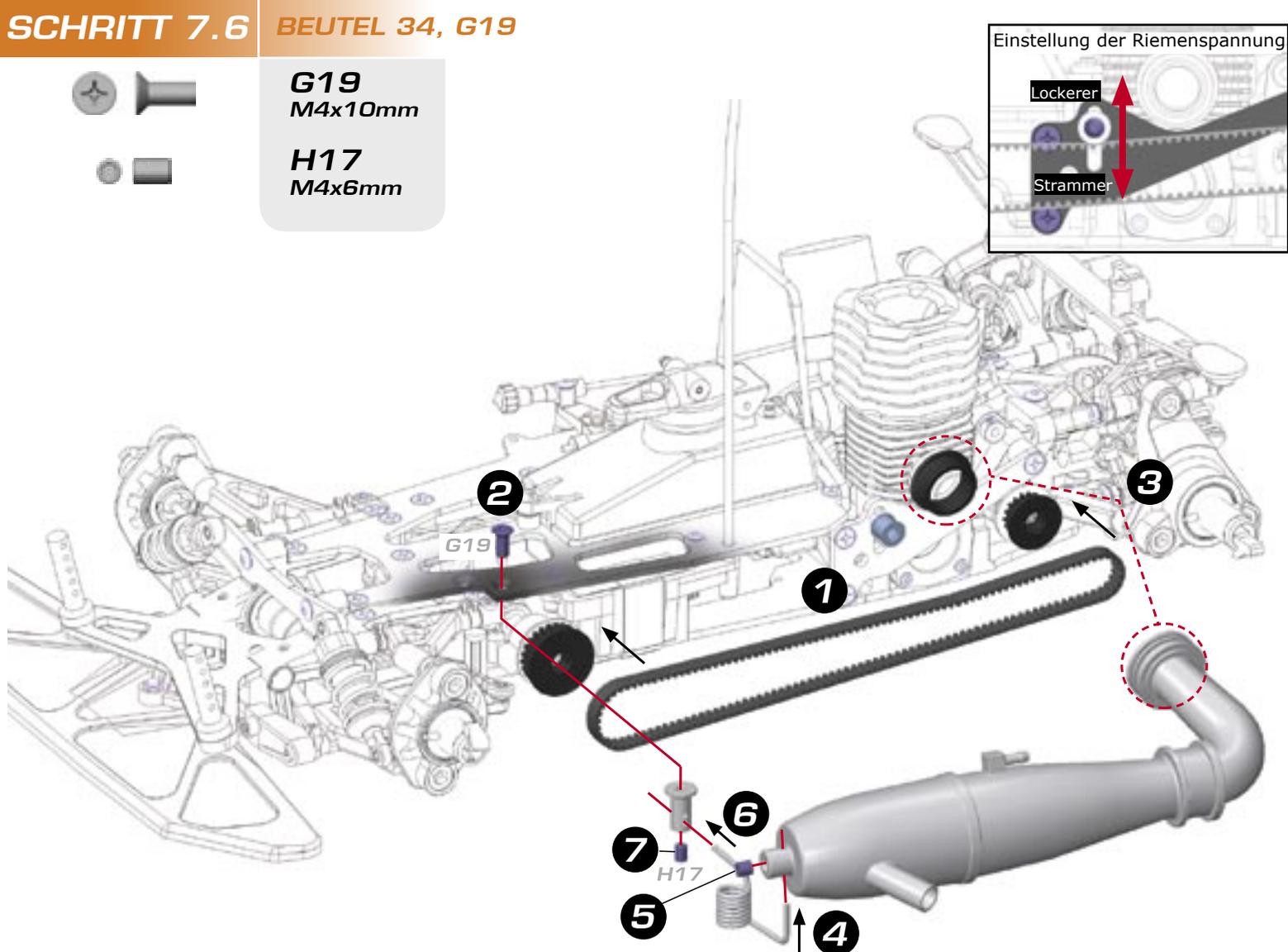


SCHRITT 7.6 BEUTEL 34, G19



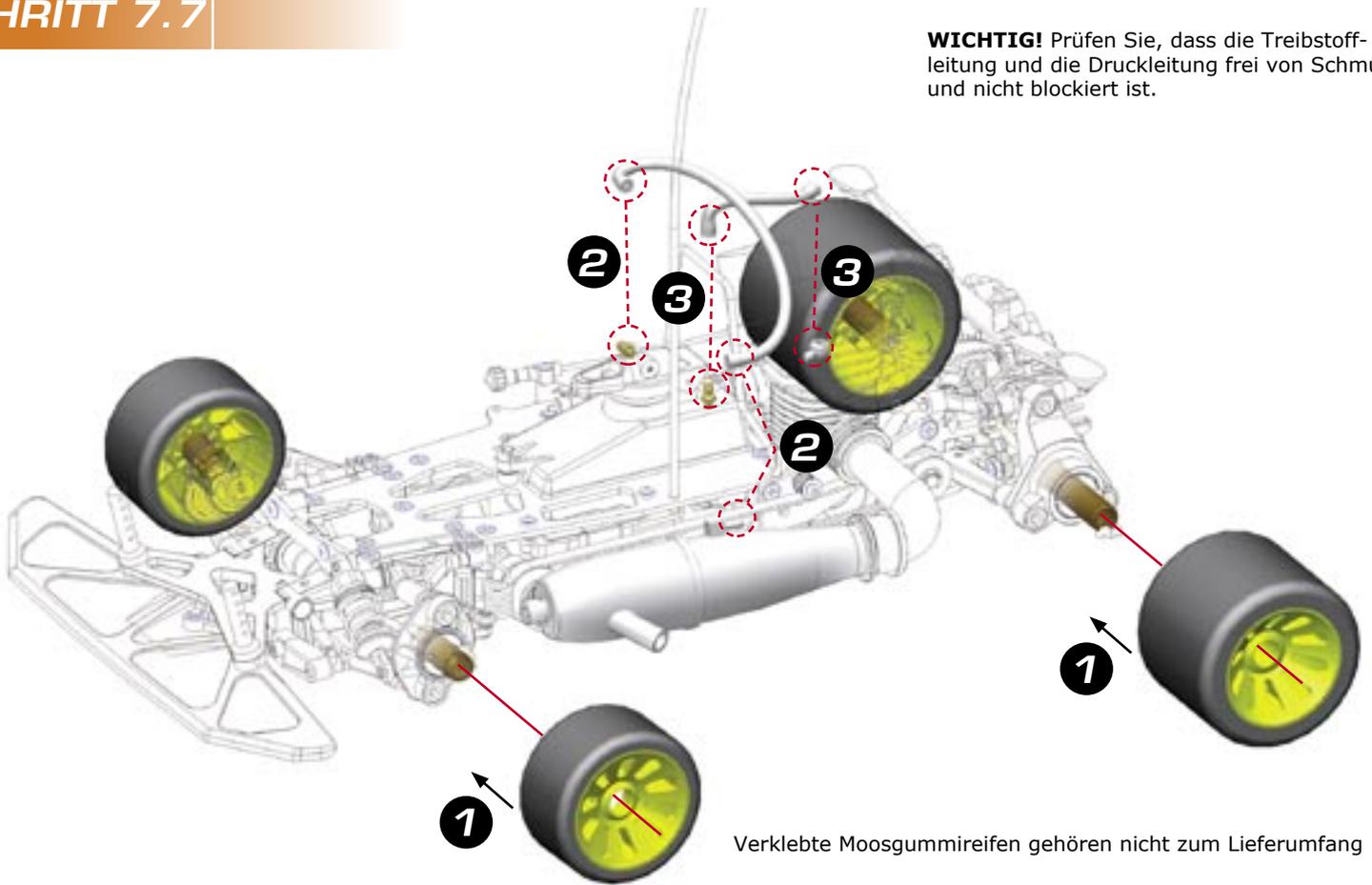
G19
M4x10mm

H17
M4x6mm



SCHRITT 7.7

WICHTIG! Prüfen Sie, dass die Treibstoffleitung und die Druckleitung frei von Schmutz und nicht blockiert ist.



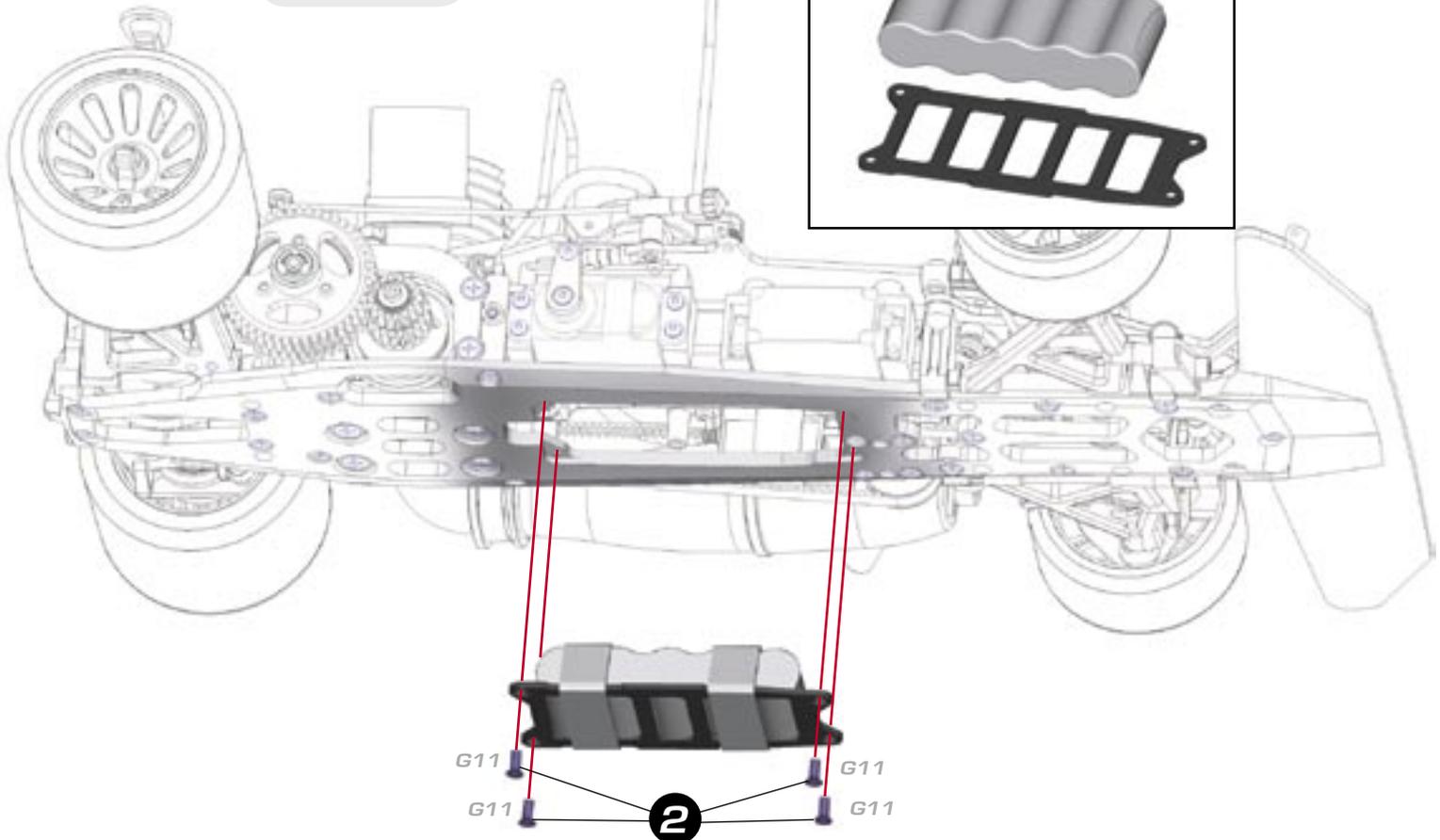
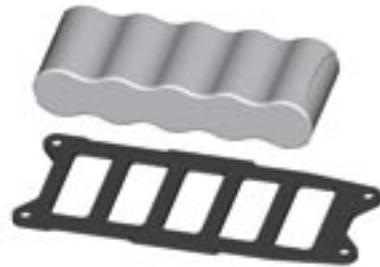
Verklebte Moosgummireifen gehören nicht zum Lieferumfang

SCHRITT 7.8



G11
M3x8mm

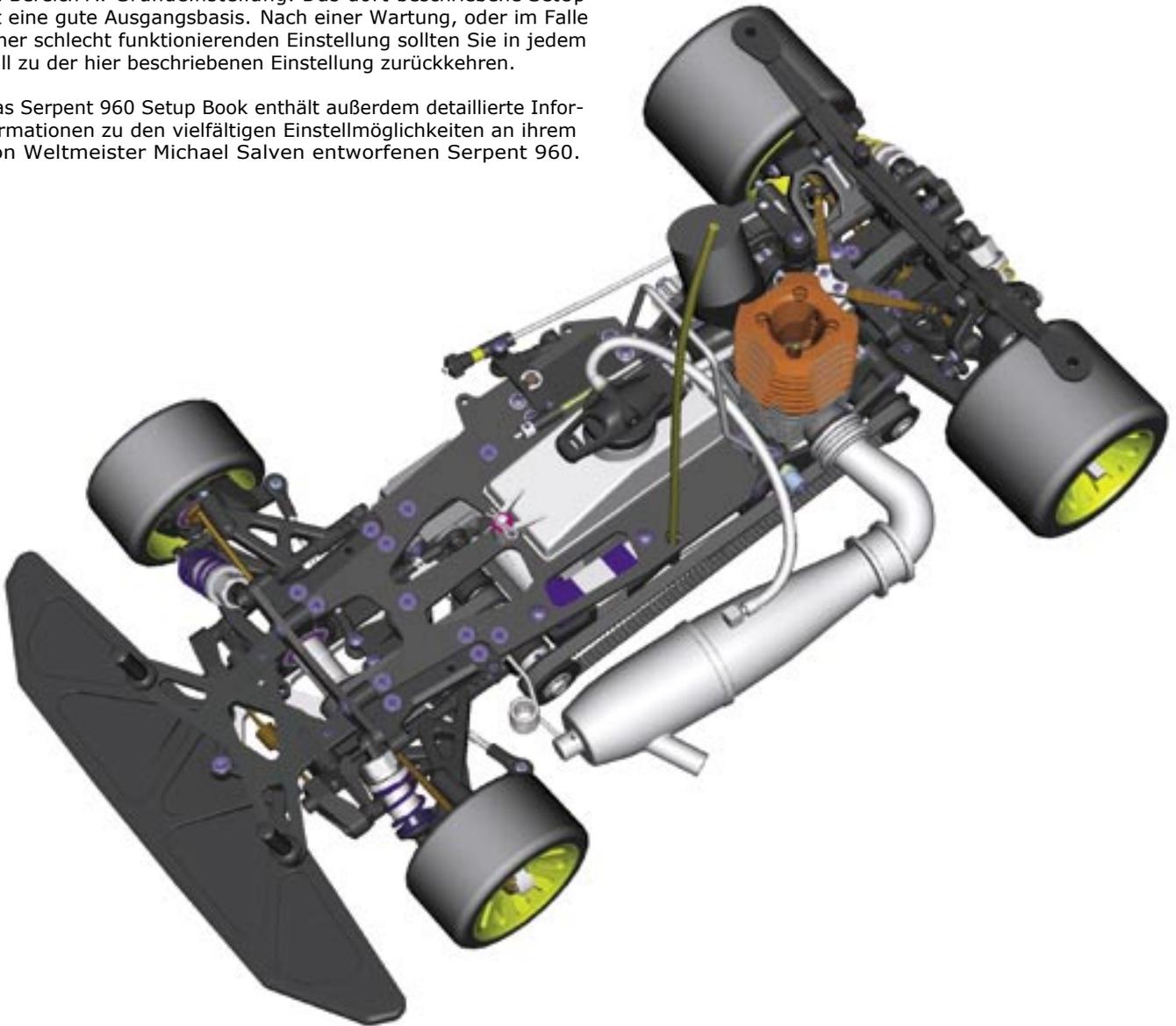
1 Befestigen Sie den Akkupack sicher an der Montageplatte.



Herzlichen Glückwunsch, Sie haben die Montage ihres neuen Serpent 960 nun fertig gestellt!

Schlagen Sie zur Vorbereitung für ihre erste Fahrt mit dem *Serpent 960* im *Setup Book* nach und folgen Sie den Anweisungen im Bereich A: Grundeinstellung. Das dort beschriebene SetUp ist eine gute Ausgangsbasis. Nach einer Wartung, oder im Falle einer schlecht funktionierenden Einstellung sollten Sie in jedem Fall zu der hier beschriebenen Einstellung zurückkehren.

Das Serpent 960 Setup Book enthält außerdem detaillierte Informationen zu den vielfältigen Einstellmöglichkeiten an ihrem von Weltmeister Michael Salven entworfenen Serpent 960.



SERPENT 960

SERPENT *ninesixty*
960

SERPENT
MOTORSPORT

Serpent Model Racing Cars BV
PO Box 180, 2100 AD, Heemstede
The Netherlands, Europe